**КОМИССИЯ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА**

**РЕШЕНИЕ**

**от 18 октября 2011 г. N 823**

**О ПРИНЯТИИ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА "О БЕЗОПАСНОСТИ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ"**

(в ред. Решения Коллегии Евразийской экономической комиссии [от 04.12.2012 N 248](https://normativ.kontur.ru/document?moduleid=1&documentid=207143#l0))

В соответствии со [статьей 13](https://normativ.kontur.ru/document?moduleid=1&documentid=167992#l73) Соглашения о единых принципах и правилах технического регулирования в Республике Беларусь, Республике Казахстан и Российской Федерации от 18 ноября 2010 года Комиссия Таможенного союза (далее - Комиссия) решила:

1. Принять технический регламент Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011) (прилагается).

2. Утвердить:

2.1. Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011) (прилагается);

2.2. Перечень стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011) и осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции (прилагается).

3. Установить:

3.1. Технический регламент Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (далее - Технический регламент) вступает в силу с 15 февраля 2013 года;

3.2. Документы об оценке (подтверждении) соответствия обязательным требованиям, установленным нормативными правовыми актами Таможенного союза или законодательством государства - члена Таможенного союза, выданные или принятые в отношении продукции, являющейся объектом технического регулирования Технического регламента (далее - продукция) до дня вступления в силу Технического регламента, действительны до окончания срока их действия, но не позднее 15 марта 2015 года. Указанные документы, выданные или принятые до дня официального опубликования настоящего Решения, действительны до окончания срока их действия.

Со дня вступления в силу Технического регламента выдача или принятие документов об оценке (подтверждении) соответствия продукции обязательным требованиям, ранее установленным нормативными правовыми актами Таможенного союза или законодательством государства - члена Таможенного союза, не допускается;

3.3. До 15 марта 2015 года допускается производство и выпуск в обращение продукции в соответствии с обязательными требованиями, ранее установленными нормативными правовыми актами Таможенного союза или законодательством государства - члена Таможенного союза, при наличии документов об оценке (подтверждении) соответствия продукции указанным обязательным требованиям, выданных или принятых до дня вступления в силу Технического регламента.

Указанная продукция маркируется национальным знаком соответствия (знаком обращения на рынке) в соответствии с законодательством государства - члена Таможенного союза или с Решением Комиссии [от 20 сентября 2010 года N 386](https://normativ.kontur.ru/document?moduleid=1&documentid=163778#l0).

Маркировка такой продукции единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза не допускается;

3.3.1. До 15 ноября 2013 года допускается производство и выпуск в обращение на таможенной территории Таможенного союза продукции, не подлежавшей до дня вступления в силу Технического регламента обязательной оценке (подтверждению) соответствия обязательным требованиям, установленным нормативными правовыми актами Таможенного союза или законодательством государства - члена Таможенного союза, без документов об обязательной оценке (подтверждении) соответствия и без маркировки национальным знаком соответствия (знаком обращения на рынке); (в ред. Решения Коллегии Евразийской экономической комиссии [от 04.12.2012 N 248](https://normativ.kontur.ru/document?moduleid=1&documentid=207143#l1))

3.4. Обращение продукции, выпущенной в обращение в период действия документов об оценке (подтверждении) соответствия, указанных в подпункте 3.2 настоящего Решения, а также продукции, указанной в подпункте 3.3.1 настоящего Решения, допускается в течение срока службы продукции, установленного в соответствии с законодательством государства - члена Таможенного союза. (в ред. Решения Коллегии Евразийской экономической комиссии [от 04.12.2012 N 248](https://normativ.kontur.ru/document?moduleid=1&documentid=207143#l2))

4. Секретариату Комиссии совместно со Сторонами подготовить проект Плана мероприятий, необходимых для реализации Технического регламента, и в трехмесячный срок со дня вступления в силу настоящего Решения обеспечить представление его на утверждение Комиссии в установленном порядке.

5. Российской Стороне с участием Сторон на основании мониторинга результатов применения стандартов обеспечить подготовку предложений по актуализации перечней стандартов, указанных в пункте 2 настоящего Решения, и представление не реже одного раза в год со дня вступления в силу Технического регламента в Секретариат Комиссии для утверждения Комиссией в установленном порядке.

6. Сторонам:

6.1. к дате вступления Технического регламента в силу определить органы государственного контроля (надзора), ответственные за осуществление государственного контроля (надзора) за соблюдением требований Технического регламента, и информировать об этом Комиссию;

6.2. обеспечить проведение государственного контроля (надзора) за соблюдением требований Технического регламента с даты вступления его в силу.

Члены Комиссии Таможенного союза:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| От Республики | От Республики | От Российской |
| Беларусь | Казахстан | Федерации |
| С.РУМАС | У.ШУКЕЕВ | И.ШУВАЛОВ |

**ПЕРЕЧЕНЬ СТАНДАРТОВ, СОДЕРЖАЩИХ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ, В ТОМ ЧИСЛЕ ПРАВИЛА ОТБОРА ОБРАЗЦОВ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ И ИСПОЛНЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА "О БЕЗОПАСНОСТИ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ" (ТР ТС 00\_/2011) И ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ОЦЕНКИ (ПОДТВЕРЖДЕНИЯ) СООТВЕТСТВИЯ ПРОДУКЦИИ**

|  |  |
| --- | --- |
| Обозначение стандарта  | Наименование стандарта  |
| Стандарты группы A (общетехнические вопросы безопасности)  |
| ГОСТ ЕН 1050-2002  | Безопасность машин. Принципы оценки и определения риска  |
| ГОСТ Р ИСО 12100-1-2007  | Безопасность машин. Основные понятия, общие принципы конструирования. Часть 1. Основные термины, методология  |
| ГОСТ Р ИСО 12100-2-2007  | Безопасность машин. Основные понятия, общие принципы конструирования. Часть 2. Технические принципы  |
| Стандарты группы B (групповые вопросы безопасности)  |
| ГОСТ 12.1.001-89  | Система стандартов безопасности труда. Ультразвук. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 12.1.002-84  | Система стандартов безопасности труда. Электрические поля промышленной частоты. Допустимые уровни напряженности и требования к проведению контроля на рабочих местах  |
| [ГОСТ 12.1.003-83](https://normativ.kontur.ru/document?moduleid=1&documentid=65774#l0) | Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности  |
| [ГОСТ 12.1.004-91](https://normativ.kontur.ru/document?moduleid=1&documentid=67132#l0) | Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования  |
| [ГОСТ 12.1.005-88](https://normativ.kontur.ru/document?moduleid=1&documentid=59661#l0) | Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны  |
| [ГОСТ 12.1.010-76](https://normativ.kontur.ru/document?moduleid=1&documentid=64466#l0) | Система стандартов безопасности труда. Взрывобезопасность. Общие требования  |
| ГОСТ 12.1.012-2004  | Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования  |
| ГОСТ 12.1.040-83  | Система стандартов безопасности труда. Лазерная безопасность. Общие положения  |
| [ГОСТ 12.1.050-86](https://normativ.kontur.ru/document?moduleid=1&documentid=200173#l0) | Система стандартов безопасности труда. Методы измерения шума на рабочих местах  |
| ГОСТ 12.4.077-79  | Система стандартов безопасности труда. Ультразвук. Метод измерения звукового давления на рабочих местах  |
| ГОСТ 14254-96 (МЭК 529-89)  | Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (Код IP)  |
| ГОСТ 23941-2002  | Шум машин. Методы определения шумовых характеристик. Общие требования  |
| ГОСТ 30457-97 (ИСО 9414-1-93)  | Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума на основе интенсивности звука. Измерение в дискретных точках. Технический метод  |
| ГОСТ 30683-2000 (ИСО 11204:1995)  | Шум машин. Измерение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках. Метод с коррекциями на акустические условия  |
| ГОСТ 30691-2001 (ИСО 4871-96)  | Шум машин. Заявление и контроль значений шумовых характеристик  |
| ГОСТ 30860-2002 (ЕН 842:1996, ЕН 981:1996)  | Безопасность машин. Основные характеристики оптических и звуковых сигналов опасности. Технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ 31193-2004 (ЕН 1032:2003)  | Вибрация. Определение параметров вибрационной характеристики самоходных машин. Общие требования  |
| ГОСТ 31172-2003 (ИСО 11201:1995)  | Шум машин. Измерение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках. Технический метод в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью  |
| ГОСТ 31273-2003 (ИСО 3745:2003)  | Шум машин. Определение уровней звуковой мощности по звуковому давлению. Точные методы для заглушенных камер  |
| ГОСТ 31274-2004 (ИСО 3741:1999)  | Шум машин. Определение уровней звуковой мощности по звуковому давлению. Точные методы для реверберационных камер  |
| ГОСТ 31275-2002 (ИСО 3744:1994)  | Шум машин. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Технический метод в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью  |
| ГОСТ 31276-2002 (ИСО 3743-1:1994, ИСО 3743-2:1994)  | Шум машин. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Технические методы для малых переносных источников шума в реверберационных полях в помещениях с жесткими стенами и в специальных реверберационных камерах  |
| ГОСТ 31277-2002 (ИСО 3746:1995)  | Шум машин. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Ориентировочный метод с использованием измерительной поверхности над звукоотражающей плоскостью  |
| ГОСТ 31217-2003 (EN 626-1:1994)  | Безопасность машин. Снижение риска для здоровья от вредных веществ, выделяющихся при эксплуатации машин. Часть 1. Основные положения для изготовителей машин  |
| ГОСТ 31327-2006  | Шум машин. Метод сравнения данных по шуму машин и оборудования  |
| ГОСТ ЕН 953-2002  | Безопасность машин. Съемные защитные устройства. Общие требования по конструированию и изготовлению неподвижных и перемещаемых съемных защитных устройств  |
| ГОСТ ЕН 1037-2002  | Безопасность машин. Предотвращение неожиданного пуска  |
| ГОСТ ЕН 1760-1-2004  | Безопасность машин. Защитные устройства, реагирующие на давление. Часть 1. Основные принципы конструирования и испытаний ковриков и полов, реагирующих на давление  |
| ГОСТ ЕН 1837-2002  | Безопасность машин. Встроенное освещение машин  |
| ГОСТ ИСО 8995-2002  | Принципы зрительной эргономики. Освещение рабочих систем внутри помещений  |
| ГОСТ ИСО 10326-1-2002  | Вибрация. Оценка вибрации сидений транспортных средств по результатам лабораторных испытаний. Часть 1. Общие требования  |
| ГОСТ ИСО 13851-2006  | Безопасность оборудования. Двуручные устройства управления. Функциональные аспекты и принципы конструирования  |
| ГОСТ ИСО 13855-2006  | Безопасность оборудования. Расположение защитных устройств с учетом скоростей приближения частей тела человека  |
| ГОСТ ИСО 14123-2-2001  | Безопасность оборудования. Снижение риска для здоровья от опасных веществ, выделяемых оборудованием. Часть 2. Методика выбора методов проверки  |
| ГОСТ ИСО 7919-1-2002  | Вибрация. Контроль состояния машин по результатам измерений вибрации на вращающихся валах. Общие требования  |
| ГОСТ ИСО 7919-3-2002  | Вибрация. Контроль состояния машин по результатам измерений вибрации на вращающихся валах. Промышленные машинные комплексы  |
| ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007  | Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования  |
| ГОСТ Р 51838-2001  | Безопасность машин. Электрооборудование производственных машин. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р 53081-2008 (СЕН/ТО 15350:2006)  | Вибрация. Оценка воздействия локальной вибрации по данным о вибрационной активности машин  |
| ГОСТ Р ИСО 13373-1-2009  | Контроль состояния и диагностики машин. Вибрационный контроль состояния машин. Часть 1. Общие методы  |
| ГОСТ Р ИСО 13373-2-2009  | Контроль состояния и диагностики машин. Вибрационный контроль состояния машин. Часть 2. Обработка, анализ и представление результатов измерений вибрации  |
| ГОСТ Р ИСО 14122-3-2009 = СТБ ИСО 14122-3-2004  | Безопасность машин. Средства доступа к машинам стационарные. Часть 3. Лестницы и перила  |
| ГОСТ Р ИСО 14122-4-2009  | Безопасность машин. Средства доступа к машинам стационарные. Часть 4. Лестницы вертикальные  |
| ГОСТ Р ИСО 15534-3-2007  | Эргономическое проектирование машин для обеспечения безопасности. Часть 3. Антропометрические данные  |
| ГОСТ Р 53573-2009 с 01.01.2011  | Вибрация. Измерения вибрации, передаваемой машиной через упругие изоляторы. Общие требования  |
| СТБ ISO 13857-2010  | Безопасность машин. Безопасные расстояния для предохранения верхних и нижних конечностей от попадания в опасную зону  |
| СТБ ЕН 574-2006  | Безопасность машин. Устройство управления двуручное. Принципы конструирования  |
| СТБ ЕН 614-2-2005  | Безопасность машин. Эргономические принципы проектирования. Часть 2. Взаимосвязь между компоновкой машин и рабочими заданиями  |
| СТБ ЕН 999-2003  | Безопасность машин. Расположение предохранительных устройств с учетом скорости приближения частей тела человека  |
| СТБ ЕН 1032-2006  | Вибрация. Методы испытаний мобильных машин для определения значений передаваемой вибрации  |
| СТБ ЕН 1093-1-2007  | Безопасность машин. Оценка выброса в атмосферу загрязняющих веществ. Часть 1. Выбор методов испытаний  |
| СТБ ЕН 1299-2006  | Колебания и удары механические. Виброизоляция машин. Указания по изоляции источников колебаний  |
| СТБ ИСО 13849-1-2005 = ГОСТ Р ИСО 13849-1-2003  | Безопасность машин. Элементы безопасности систем управления. Часть 1. Общие принципы конструирования  |
| СТБ ИСО 13849-2-2005  | Безопасность машин. Элементы безопасности систем управления. Часть 2. Валидация  |
| СТБ МЭК 60204-31-2006  | Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 31. Дополнительные требования безопасности и требования электромагнитной совместимости к швейным машинам, установкам и системам  |
| Стандарты группы C  |
| Турбины  |
| ГОСТ 24278-89  | Установки турбинные паровые стационарные для привода электрических генераторов ТЭС. Общие технические требования  |
| ГОСТ 25364-97  | Агрегаты паротурбинные стационарные. Нормы вибрации опор валопроводов и общие требования к проведению измерений  |
| ГОСТ 27165-97  | Агрегаты паротурбинные стационарные. Нормы вибрации валопроводов и общие требования к проведению измерений  |
| ГОСТ 28775-90  | Агрегаты газоперекачивающие с газотурбинным приводом. Общие технические условия  |
| ГОСТ 28969-91  | Турбины паровые стационарные малой мощности. Общие технические условия  |
| ГОСТ 29328-92  | Установки газотурбинные для привода турбогенераторов. Общие технические условия  |
| ГОСТ ИСО 10816-4-2002  | Вибрация. Контроль состояния машин по результатам измерений вибрации на невращающихся частях. Часть 4. Газотурбинные установки  |
| ГОСТ Р 52782-2007 (проект ИСО 2314)  | Установки газотурбинные. Методы испытаний. Приемочные испытания  |
| ГОСТ ИСО 7919-4-2002  | Вибрация. Контроль состояния машин по результатам измерений вибрации на вращающихся валах. Газотурбинные агрегаты  |
| ГОСТ 28757-90  | Подогреватели для систем регенерации паровых турбин ТЭС. Общие технические условия  |
| ГОСТ 10731-85  | Испарители поверхностного типа для паротурбинных электростанций. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р ИСО 11042-1-2001  | Установки газотурбинные. Методы определения выбросов вредных веществ  |
| Трубопроводы, оборудование вспомогательное энергетическое (машины тягодутьевые, клапаны предохранительные)  |
| ГОСТ 29310-92  | Машины тягодутьевые. Методы акустических испытаний  |
| Дизели и дизель-генераторы  |
| ГОСТ 10150-88  | Двигатели судовые, тепловозные и промышленные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 13822-82  | Электроагрегаты и передвижные электростанции дизельные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 21671-82  | Электроагрегаты и электростанции бензиновые. Общие технические условия  |
| ГОСТ 26658-85  | Электроагрегаты и передвижные электростанции с двигателями внутреннего сгорания. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р 52988-2008 (ИСО 8528-10:1998)  | Шум машин. Электроагрегаты генераторные переменного тока с приводом от двигателя внутреннего сгорания. Измерение шума методом охватывающей поверхности  |
| ГОСТ Р 51249-99  | Двигатели внутреннего сгорания поршневые. Выбросы вредных веществ с отработавшими газами. Нормы и методы определения  |
| ГОСТ Р 51250-99  | Двигатели внутреннего сгорания поршневые. Дымность отработавших газов. Нормы и методы определения  |
| ГОСТ Р 53174-2008  | Установки электрогенераторные с дизельными и газовыми двигателями внутреннего сгорания. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 53175-2008  | Установки электрогенераторные с бензиновыми двигателями внутреннего сгорания. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 53178-2008  | Установки электрогенераторные с бензиновыми, дизельными и газовыми двигателями внутреннего сгорания. Методы испытаний  |
| Оборудование горно-шахтное  |
| ГОСТ 12.2.106-85  | Система стандартов безопасности труда. Машины и механизмы, применяемые при разработке рудных, нерудных и россыпных месторождений полезных ископаемых. Общие гигиенические требования и методы оценки  |
| ГОСТ Р 52152-2003  | Крепи механизированные для лав. Основные параметры. Общие технические требования. Методы испытаний  |
| СТБ 1575-2005  | Крепи механизированные для лав. Основные параметры. Общие технические требования. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р 51748-2001  | Крепи металлические податливые рамные. Крепь арочная. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 52042-2003  | Крепи анкерные. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 50910-96  | Крепи металлические податливые рамные. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р 53648-2009  | Дизелевозы подземные. Общие технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 53649-2009  | Комбайны очистные. Общие технические требования. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р 53650-2009  | Установки струговые. Общие технические условия  |
| ГОСТ 12.2.105-84  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование обогатительное. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 7524-89  | Шары стальные мелющие для шаровых мельниц. Технические условия  |
| ГОСТ Р 50124-92  | Сепараторы магнитные и электромагнитные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 31191.1-2004  | Вибрация и удар. Измерение общей вибрации и оценка ее воздействия на человека. Часть 1. Общие требования  |
| ГОСТ 313192.1-2004  | Вибрация. Измерение локальной вибрации и оценка ее воздействия на человека. Часть 1. Общие требования  |
| ГОСТ 26980-95  | Экскаваторы одноковшовые. Общие технические условия  |
| ГОСТ 12.2.030-2000  | Система стандартов безопасности труда. Машины ручные. Шумовые характеристики. Нормы. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р 52018-2003  | Бадьи проходческие. Технические условия  |
| ГОСТ Р 50910-96  | Крепи металлические податливые рамные. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р 51748-2001  | Крепи металлические податливые рамные. Крепь арочная. Общие технические условия  |
| ГОСТ 15850-84  | Парашюты шахтные для клетей. Технические условия  |
| ГОСТ 15851-84  | Устройства подвесные для шахтных клетей. Технические условия  |
| ГОСТ Р 52218-2004  | Лебедки проходческие. Общие технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ 15035-80  | Лебедки подземные скреперные. Технические условия  |
| ГОСТ Р 52442-2005  | Перфораторы пневматические телескопические. Общие технические требования  |
| ГОСТ Р 52443-2005  | Перфораторы пневматические колонковые. Общие технические требования  |
| ГОСТ 12.2.106-85  | Система стандартов безопасности труда. Машины и механизмы, применяемые при разработке рудных, нерудных и россыпных месторождений полезных ископаемых. Общие гигиенические требования и методы оценки  |
| ГОСТ 26917-2000  | Машины погрузочные шахтные. Общие технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 50703-2002  | Комбайны проходческие со стреловидным исполнительным органом. Общие технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 52217-2004  | Устройства прицепные проходческие. Технические условия  |
| ГОСТ Р 52218-2004  | Лебедки проходческие. Общие технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 51246-99  | Перфораторы пневматические переносные. Технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ 12.2.106-85  | Система стандартов безопасности труда. Машины и механизмы, применяемые при разработке рудных, нерудных и россыпных месторождений полезных ископаемых. Общие гигиенические требования и методы оценки  |
| ГОСТ 7828-80  | Лебедки проходческие. Технические условия  |
| ГОСТ 28628-90  | Конвейеры шахтные ленточные. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 51042-97  | Конвейеры шахтные ленточные. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р 51669-2000  | Стойки призабойные гидравлические. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р 51670-2000  | Конвейеры шахтные скребковые. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р 51984-2002  | Конвейеры шахтные ленточные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 12.2.106-85  | Система стандартов безопасности труда. Машины и механизмы, применяемые при разработке рудных, нерудных и россыпных месторождений полезных ископаемых. Общие гигиенические требования и методы оценки  |
| ГОСТ 26699-98  | Установки бурильные шахтные. Общие технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ 26698.1-93  | Станки для бурения взрывных скважин на открытых горных работах. Общие технические условия  |
| ГОСТ 26698.2-93  | Станки буровые подземные. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 12.2.141-99  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование буровое наземное. Требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.106-85  | Система стандартов безопасности труда. Машины и механизмы, применяемые при разработке рудных, нерудных и россыпных месторождений полезных ископаемых. Общие гигиенические требования и методы оценки  |
| Цепи грузоподъемные  |
| ГОСТ 25996-97 (ИСО 610-90)  | Цепи круглозвенные высокопрочные для горного оборудования. Технические условия  |
| ГОСТ 30188-97  | Цепи грузоподъемные калиброванные высокопрочные. Технические условия  |
| ГОСТ 30441-97 (ИСО 3076-84)  | Цепи короткозвенные грузоподъемные некалиброванные класса прочности Т(8). Технические условия  |
| ГОСТ EN 818-7-2010  | Цепи короткозвенные грузоподъемные. Требования безопасности. Часть 7. Цепи калиброванные. Класс Т (типы T, DAT и DT). (IDT EN 818-7:2002)  |
| ГОСТ Р ЕН 818-1-2005  | Цепи стальные из круглых коротких звеньев для подъема грузов. Безопасность. Часть 1. Общие требования к приемке  |
| ГОСТ Р ЕН 818-2-2005  | Цепи стальные из круглых коротких звеньев для подъема грузов. Безопасность. Часть 2. Цепи стальные нормальной точности для стропальных цепей класса 8  |
| ГОСТ Р ЕН 818-3-2005  | Цепи стальные из круглых коротких звеньев для подъема грузов. Безопасность. Часть 3. Цепи стальные нормальной точности для стропальных цепей класса 4  |
| ГОСТ Р ЕН 818-4-2005  | Цепи стальные из круглых коротких звеньев для подъема грузов. Безопасность. Часть 4. Стропальные цепи класса 8  |
| ГОСТ Р ЕН 818-5-2005  | Цепи стальные из круглых коротких звеньев для подъема грузов. Безопасность. Часть 5. Стропальные цепи класса 4  |
| СТБ ЕН 1677-1-2005  | Детали средств строповки. Безопасность. Часть 1. Кованые детали, класс прочности 8  |
| СТБ ЕН 1677-2-2005  | Детали средств строповки. Безопасность. Часть 2. Кованые крюки с предохранительным замком, класс прочности 8  |
| Оборудование подъемно-транспортное (краны)  |
| ГОСТ 7075-80  | Краны мостовые ручные опорные. Технические условия  |
| ГОСТ 7890-93  | Краны мостовые однобалочные подвесные. Технические условия  |
| ГОСТ 13556-91  | Краны башенные строительные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 22045-89  | Краны мостовые электрические однобалочные опорные. Технические условия  |
| ГОСТ 22827-85  | Краны стреловые самоходные общего назначения. Технические условия  |
| ГОСТ 27584-88  | Краны мостовые и козловые электрические. Общие технические условия  |
| ГОСТ 28433-90  | Краны-штабелеры стеллажные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 28434-90  | Краны-штабелеры мостовые. Общие технические условия  |
| ГОСТ 31271-2002 (ИСО 4310:1981)  | Краны грузоподъемные. Правила и методы испытаний  |
| Конвейеры ленточные стационарные (включая катучие), скребковые, звеньевые и прочие  |
| ГОСТ 12.2.022-80  | Система стандартов безопасности труда. Конвейеры. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.119-88  | Система стандартов безопасности труда. Линии автоматические роторные и роторно-конвейерные. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 2103-89  | Конвейеры ленточные передвижные общего назначения. Технические условия  |
| ГОСТ 30137-95  | Конвейеры вибрационные горизонтальные. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 51803-2001  | Конвейеры строительные передвижные ленточные. Общие технические условия  |
| СТБ ЕН 620-2007  | Оборудование и системы для непрерывной погрузки. Конвейеры ленточные стационарные для сыпучих материалов. Требования безопасности и электромагнитной совместимости  |
| Тали электрические канатные и цепные  |
| ГОСТ 22584-96  | Тали электрические канатные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 24599-87  | Грейферы канатные для наволочных грузов. Общие технические условия  |
| ГОСТ 28408-89  | Тали ручные и кошки. Общие технические условия  |
| Транспорт производственный напольный безрельсовый и приспособления к нему  |
| ГОСТ 18962-97  | Машины напольного безрельсового электрифицированного транспорта. Общие технические условия  |
| ГОСТ 24282-97  | Машины напольного безрельсового электрифицированного транспорта. Методы испытаний  |
| ГОСТ 29249-2001 (ИСО 6055-97)  | Транспорт напольный безрельсовый. Защитные навесы. Технические характеристики и методы испытаний  |
| ГОСТ 31318-2006 (ЕН 13490:2001)  | Вибрация. Лабораторный метод оценки вибрации, передаваемой через сиденье оператора машины. Напольный транспорт  |
| ГОСТ Р 51349-99 (ИСО 2328-93, ИСО 2330-95, ИСО 2331-74)  | Транспорт напольный безрельсовый. Плиты грузовые, вилы. Технические условия  |
| ГОСТ Р 53080-2008 (ЕН 13059:2002)  | Вибрация. Определение параметров вибрационной характеристики самоходных машин. Напольный транспорт  |
| ГОСТ Р 51347-99 (ИСО 5767-92)  | Транспорт напольный безрельсовый. Погрузчики и штабелеры, работающие с наклоненным вперед грузоподъемником. Дополнительные испытания на устойчивость  |
| ГОСТ Р 51348-99 (ИСО 6292-96)  | Транспорт напольный безрельсовый. Системы тормозные. Технические требования  |
| ГОСТ Р 51354-99 (ИСО 3691-80)  | Транспорт напольный безрельсовый. Требования безопасности  |
| ГОСТ Р 50609-93 (ИСО 5766-90)  | Машины напольного транспорта. Штабелеры и погрузчики с платформой с большой высотой подъема. Методы испытания на устойчивость  |
| Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее  |
| ГОСТ 20680-2002  | Аппараты с механическими перемешивающими устройствами. Общие технические условия  |
| ГОСТ 30872-2002  | Аппараты воздушного охлаждения. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 51563-2000  | Сепараторы жидкостные центробежные. Требования безопасности. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р 51564-2000  | Аппараты и установки сушильные и выпарные. Требования безопасности. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р ИСО 13706-2006  | Аппараты с воздушным охлаждением. Общие технические требования  |
| ГОСТ Р 51738-2001  | Оборудования для микробиологических производств. Аппараты для гидролиза растительного сырья. Ферментаторы. Требования безопасности. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р 51931-2002  | Центрифуги промышленные. Требования безопасности. Методы испытаний  |
| Оборудование для переработки полимерных материалов  |
| ГОСТ 12.2.045-94  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности  |
| ГОСТ 11996-79  | Резиносмесители периодического действия. Общие технические условия  |
| ГОСТ 14333-79  | Вальцы резинообрабатывающие. Общие технические условия  |
| ГОСТ 14106-80  | Автоклавы вулканизационные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 15940-84  | Станки для сборки покрышек. Общие технические условия  |
| Оборудование насосное (насосы, агрегаты и установки насосные)  |
| ГОСТ 3347-91  | Насосы центробежные для жидких молочных продуктов. Общие технические условия  |
| ГОСТ 6134-87  | Насосы динамические. Методы испытаний  |
| ГОСТ 14658-86  | Насосы объемные гидроприводов. Правила приемки и методы испытаний  |
| ГОСТ 17335-79  | Насосы объемные. Правила приемки и методы испытаний  |
| ГОСТ 22247-96 (ИСО 2858-75)  | Насосы центробежные консольные для воды. Основные параметры и размеры. Требования безопасности. Методы контроля  |
| ГОСТ 30645-99  | Энергосбережение. Нетрадиционные и возобновляемые источники энергии. Тепловые насосы "Воздух-вода" для коммунально-бытового теплоснабжения. Общие технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ 31300-2005 (ЕН 12639:2000)  | Шум машин. Насосы гидравлические. Испытания на шум  |
| ГОСТ 31336-2006 (ИСО 2151:2004)  | Шум машин. Технические методы измерения шума компрессоров и вакуумных насосов  |
| ГОСТ ИСО 16902-1-2006  | Шум машин. Технический метод определения уровней звуковой мощности насосов гидроприводов по интенсивности звука  |
| ГОСТ МЭК 60335-2-412009  | Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 2-41. Дополнительные требования к насосам  |
| ГОСТ Р 51896-2002  | Насосы скважинные штанговые. Общие технические требования  |
| ГОСТ Р 52743-2007 (ЕН 809:1998) = СТБ ЕН 809-2004  | Насосы и агрегаты насосные для перекачки жидкостей. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ Р 52744-2007  | Насосы погружные и агрегаты насосные. Требования безопасности  |
| СТБ 1831-2008  | Насосы шестеренные объемного гидропривода. Технические условия  |
| СТБ EN 13951-2009  | Оборудование продовольственное и сельскохозяйственное. Насосы для подачи жидких продуктов. Требования безопасности и правила конструирования  |
| Оборудование криогенное, компрессорное, холодильное, автогенное, газоочистное, насосы вакуумные  |
| ГОСТ 12.2.016-81  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование компрессорное. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.016.1-91  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование компрессорное. Определение шумовых характеристик. Общие требования  |
| ГОСТ 12.2.110-95  | Компрессоры воздушные поршневые стационарные общего назначения. Нормы и методы определения шумовых характеристик  |
| ГОСТ 12.2.133-94  | Система стандартов безопасности труда. Компрессоры и насосы вакуумные жидкостнокольцевые. Требования безопасности  |
| ГОСТ 18517-84  | Компрессоры гаражные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 22502-89  | Агрегаты компрессорно-конденсаторные с герметичными холодильными компрессорами для торгового холодильного оборудования. Общие технические условия  |
| ГОСТ 23833-95  | Оборудование холодильное торговое. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27407-87  | Компрессоры поршневые оппозитные. Допустимые уровни шумовых характеристик и методы их измерений  |
| ГОСТ 30829-2002  | Генераторы ацетиленовые передвижные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 30938-2002  | Компрессорное оборудование. Определение вибрационных характеристик малых и средних поршневых компрессоров и нормы вибрации  |
| ГОСТ Р 50821-95  | Туманоуловители волокнистые. Типы и основные параметры. Требования безопасности. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р 51360-99  | Компрессоры холодильные. Требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 51562-2000  | Оборудование газоочистное и пылеулавливающее. Фильтры рукавные. Пылеуловители мокрые. Требования безопасности. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р 51707-2001  | Электрофильтры. Требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 51708-2001  | Пылеуловители центробежные. Требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 51878-2002  | Газоочистители адсорбционные. Требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 52445-2005  | Газоочистители абсорбционные. Требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 52615-2006 (ЕН 1012-2:1996)  | Компрессоры и вакуумные насосы. Требования безопасности. Часть 2. Вакуумные насосы  |
| Оборудование и аппаратура для газопламенной обработки металлов и металлизации изделий  |
| ГОСТ 12.2.008-75  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование и аппаратура для газопламенной обработки металлов и термического напыления покрытий. Требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.054.1-89  | Система стандартов безопасности труда. Установки ацетиленовые. Приемка и методы испытаний  |
| ГОСТ 13861-89  | Редукторы для газопламенной обработки. Общие технические условия  |
| ГОСТ 30829-2002  | Генераторы ацетиленовые передвижные. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 50379-92  | Герметичность оборудования и аппаратуры для газовой сварки, резки и аналогичных процессов. Допустимые скорости внешней утечки газа и метод их измерения.  |
| ГОСТ Р 50402-92  | Устройства предохранительные для горючих газов и кислорода или сжатого воздуха, используемые при газовой сварке, резке и аналогичных процессах. Основные понятия, общие технические требования и методы испытаний  |
| Оборудование газоочистное и пылеулавливающее  |
| ГОСТ Р 50820-95  | Оборудование газоочистное и пылеулавливающее. Методы определения запыленности газопылевых потоков  |
| ГОСТ Р 51562-2000  | Оборудование газоочистное и пылеулавливающее. Фильтры рукавные. Пылеуловители мокрые. Требования безопасности. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р 51708-2001  | Пылеуловители центробежные. Требования безопасности и методы испытаний  |
| Оборудование нефтепромысловое, буровое геологоразведочное  |
| ГОСТ 12.2.041-79  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование буровое. Требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.088-83  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование наземное для освоения и ремонта скважин. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.108-85  | Система стандартов безопасности труда. Установки для бурения геологоразведочных и гидрогеологических скважин. Требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.115-2002  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование противовыбросовое. Требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.125-91  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование тросовое наземное. Требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.136-98  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование штангонасосное наземное. Требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.228-2004  | Система стандартов безопасности труда. Инструменты и приспособления спуско-подъемные для ремонта скважин. Требования безопасности  |
| ГОСТ 15880-96  | Электробуры. Общие технические условия  |
| ГОСТ 26698.1-93  | Станки для бурения взрывных скважин на открытых горных работах. Общие технические условия  |
| ГОСТ 26698.2-93  | Станки буровые подземные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 30767-2002  | Оборудование для газлифтной эксплуатации скважин. Требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ 30776-2002  | Установки насосные передвижные нефтегазопромысловые. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 51365-2009  | Оборудование нефтепромысловое добычное устьевое. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 51896-2002  | Насосы скважинные штанговые. Общие технические требования  |
| ГОСТ Р 53680-2009 (с 01.01.2011)  | Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для подземного ремонта скважин. Общие технические требования  |
| ГОСТ Р 53683-2009 (с 01.01.2011)  | Нефтяная и газовая промышленность. Буровое и эксплуатационное оборудование. Подъемное оборудование. Общие технические требования  |
| Сильфоны  |
| ГОСТ 21744-83  | Сильфоны многослойные металлические. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27036-86  | Компенсаторы и уплотнения сильфонные металлические. Общие технические условия  |
| ГОСТ 28697-90  | Программа и методика испытаний сильфонных компенсаторов и уплотнений. Общие требования  |
| ГОСТ 30780-2002  | Сосуды и аппараты стальные. Компенсаторы сильфонные и линзовые. Методы расчета на прочность  |
| Оборудование для подготовки и очистки питьевой воды  |
| ГОСТ Р 51871-2002  | Устройства водоочистные. Общие требования к эффективности и методы ее определения  |
| ГОСТ 26646-90  | Установки дистилляционные опреснительные стационарные. Общие технические требования и приемка  |
| Станки металлообрабатывающие  |
| ГОСТ 12.2.048-80  | Система стандартов безопасности труда. Станки для заточки дереворежущих пил и плоских ножей. Требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.107-85  | Система стандартов безопасности труда. Шум. Станки металлорежущие. Допустимые шумовые характеристики  |
| ГОСТ 7599-82  | Станки металлообрабатывающие. Общие технические условия  |
| ГОСТ 30685-2000  | Станки хонинговальные и притирочные вертикальные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 30824-2002  | Оборудование технологическое. Станки металлообрабатывающие и деревообрабатывающие. Метод расчетно-экспериментального определения вероятности возникновения пожара  |
| ГОСТ ИСО 230-5-2002  | Испытания станков. Часть 5. Определение шумовых характеристик  |
| ГОСТ ЕН 1550-2002  | Безопасность металлообрабатывающих станков. Требования безопасности для разработки и конструирования зажимных патронов заготовок  |
| ГОСТ ЕН 12415-2006  | Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки токарные с числовым программным управлением и центры обрабатывающие токарные  |
| ГОСТ ЕН 12417-2006  | Безопасность металлообрабатывающих станков. Центры обрабатывающие для механической обработки  |
| ГОСТ ЕН 12478-2006  | Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки крупные токарные с числовым программным управлением и центры обрабатывающие крупные токарные  |
| ГОСТ ЕН 12626-2006  | Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки для лазерной обработки  |
| ГОСТ ЕН 13128-2006  | Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки фрезерные (включая расточные)  |
| ГОСТ Р 51101-97  | Станки металлообрабатывающие и деревообрабатывающие. Методы контроля требований безопасности  |
| ГОСТ Р ЕН 12717-2006 = СТБ ЕН 12717-2005  | Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки сверлильные  |
| ГОСТ Р ЕН 12840-2006  | Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки токарные с ручным управлением, оснащенные и не оснащенные автоматизированной системой управления  |
| ГОСТ Р ЕН 12957-2007  | Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки электроэрозионные  |
| ГОСТ Р ЕН 13218-2006 = СТБ ЕН 13218-2005  | Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки шлифовальные стационарные  |
| ГОСТ Р ЕН 13788-2007  | Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки-автоматы токарные многошпиндельные  |
| ГОСТ Р ЕН 13898-2009  | Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки отрезные для холодной резки металлов  |
| СТБ ЕН 12348-2004  | Станки для кольцевого сверления. Безопасность  |
| Машины кузнечно-прессовые (кроме машин с ручным и ножным приводом)  |
| ГОСТ 12.2.017-93  | Оборудование кузнечно-прессовое. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.055-81  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование для переработки лома и отходов черных и цветных металлов. Требования безопасности  |
| ГОСТ 6113-84  | Прессы шнековые горизонтальные для керамических изделий. Технические условия  |
| ГОСТ 8390-84  | Прессы электрогидравлические для вырубки деталей. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 50573-93  | Машины кузнечно-прессовые. Шумовые характеристики и методы их определения  |
| ГОСТ Р 53010-2008 (ЕН 693:2001)  | Прессы гидравлические. Требования безопасности  |
| СТБ ЕН 692-2006  | Прессы механические. Безопасность  |
| Оборудование деревообрабатывающее  |
| ГОСТ 12.2.026.0-93  | Оборудование деревообрабатывающее. Требования безопасности к конструкции  |
| ГОСТ 25223-82  | Оборудование деревообрабатывающее. Общие технические условия  |
| ГОСТ 30824-2002  | Оборудование технологическое. Станки металлообрабатывающие и деревообрабатывающие. Метод расчетно-экспериментального определения вероятности возникновения пожара  |
| ГОСТ ИСО 230-5-2002  | Испытания станков. Часть 5. Определение шумовых характеристик  |
| СТБ EN 1870-10-2007  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки круглопильные. Часть 10. Станки автоматические и полуавтоматические отрезные однополотные с подачей пилы вверх  |
| СТБ EN 1870-11-2007  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки круглопильные. Часть 11. Станки автоматические и полуавтоматические горизонтальные поперечно-отрезные однополотные (станки радиально-отрезные)  |
| СТБ EN 1870-12-2007  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки круглопильные. Часть 12. Станки поперечно-отрезные маятниковые  |
| СТБ EN 1870-15-2007  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки круглопильные. Часть 15. Станки многополотные поперечно-отрезные с механической подачей и ручной загрузкой и/или выгрузкой  |
| СТБ EN 1870-16-2007  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки круглопильные. Часть 16. Станки двухсторонние усорезные для V-образного распила  |
| СТБ ЕН 848-1-2004  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Фрезерные станки для односторонней обработки вращающимся инструментом. Часть 1. Одношпиндельные вертикально-фрезерные станки  |
| СТБ ЕН 848-2-2004  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Фрезерные станки для односторонней обработки вращающимся инструментом. Часть 2. Одношпиндельные фрезерные станки с верхним расположением шпинделя и ручной/механизированной подачей  |
| СТБ ЕН 848-3-2004  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Фрезерные станки для односторонней обработки вращающимся инструментом. Часть 3. Сверлильные и фрезерные станки с числовым программным управлением  |
| СТБ ЕН 859-2003  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Фуговально-строгальные станки с ручной подачей обрабатываемого материала  |
| СТБ ЕН 860-2003  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Рейсмусовые станки для односторонней обработки  |
| СТБ ЕН 861-2004  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Комбинированные фуговально-рейсмусовые станки  |
| СТБ ЕН 940-2004  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки деревообрабатывающие комбинированные  |
| СТБ ЕН 1870-1-2005  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки круглопильные. Часть 1. Станки настольные круглопильные  |
| СТБ ЕН 1870-2-2006  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки круглопильные. Часть 2. Станки горизонтальные и вертикальные для обрезки плит  |
| СТБ ЕН 1870-3-2006  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки круглопильные. Часть 3. Станки для торцевания сверху и комбинированные  |
| СТБ ЕН 1870-4-2006  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки круглопильные. Часть 4. Станки многополотные для продольной резки с ручной загрузкой и/или выгрузкой  |
| СТБ ЕН 1870-5-2006  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки круглопильные. Часть 5. Станки комбинированные для циркулярной обработки и торцевания снизу  |
| СТБ ЕН 1870-6-2006  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки круглопильные. Часть 6. Станки лесопильные и комбинированные лесопильные, станки настольные круглопильные с ручной загрузкой и/или выгрузкой  |
| СТБ ЕН 1870-7-2006  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки круглопильные. Часть 7. Станки для распиловки бревен с механической подачей стола и с ручной загрузкой/или выгрузкой  |
| СТБ ЕН 1870-8-2006  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки круглопильные. Часть 8. Станки обрезные и реечные с механизированным пильным устройством и с ручной загрузкой и/или выгрузкой  |
| СТБ ЕН 1870-9-2007  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки круглопильные. Часть 9. Станки двусторонние усорезные с механической подачей и ручной загрузкой и/или выгрузкой  |
| СТБ ЕН 12750-2004  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки для четырехсторонней обработки фрезерные  |
| ГОСТ Р 51101-97  | Станки металлообрабатывающие и деревообрабатывающие. Методы контроля требований безопасности  |
| Оборудование технологическое для литейного производства  |
| ГОСТ 12.2.046.0-2004  | Оборудование технологическое для литейного производства. Требования безопасности  |
| ГОСТ 15595-84  | Оборудование литейное. Машины для литья под давлением. Общие технические условия  |
| ГОСТ 30443-97  | Оборудование технологическое для литейного производства. Методы контроля и оценка безопасности  |
| ГОСТ 10580-2006  | Оборудование технологическое для литейного производства. Общие технические условия  |
| ГОСТ 30573-98  | Оборудование литейное. Установки заливочные для алюминиевых сплавов. Общие технические условия  |
| ГОСТ 30647-99  | Оборудование литейное. Машины для литья под низким давлением. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 53028-2008  | Оборудование технологическое для литейного производства. Шумовые характеристики и методы их контроля  |
| СТБ ЕН 710-2004  | Требования безопасности к литейным машинам и установкам для изготовления форм и стержней и относящимся к ним устройствам  |
| Оборудование для нанесения металлопокрытий  |
| ГОСТ 12.2.008-75  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование и аппаратура для газопламенной обработки металлов и термического напыления покрытий. Требования безопасности  |
| Оборудование для сварки трением, механическое, вспомогательное и для газотермического напыления  |
| ГОСТ 12.2.008-75  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование и аппаратура для газопламенной обработки металлов и термического напыления покрытий. Требования безопасности  |
| Линии и комплексы для машиностроения, системы гибкие производственные (ГПС), модули гибкие производственные (ГПМ), роботы  |
| ГОСТ 12.2.072-98  | Роботы промышленные. Роботизированные технологические комплексы. Требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ 12.2.119-88  | Система стандартов безопасности труда. Линии автоматические роторные и роторно-конвейерные. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 26053-84  | Роботы промышленные. Правила приемки. Методы испытаний  |
| ГОСТ 26054-85  | Роботы промышленные для контактной сварки. Общие технические условия  |
| ГОСТ 26056-84  | Роботы промышленные для дуговой сварки. Общие технические условия  |
| ГОСТ 26057-84  | Манипуляторы сбалансированные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27351-87  | Роботы промышленные агрегатно-модульные. Исполнительные модули. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27697-88  | Роботы промышленные. Устройства циклового, позиционного и контурного программного управления. Технические требования и методы испытаний  |
| Гидроприводы и гидроавтоматика  |
| ГОСТ 12.2.086-83  | Система стандартов безопасности труда. Гидроприводы объемные и системы смазочные. Общие требования безопасности к монтажу, испытаниям и эксплуатации  |
| ГОСТ 31177-2003 (ЕН 982:1996)  | Безопасность оборудования. Требования безопасности к гидравлическим и пневматическим системам и их компонентам. Гидравлика  |
| ГОСТ 17108-86  | Гидропривод объемный и смазочные системы. Методы измерения параметров  |
| ГОСТ 18464-96  | Гидроприводы объемные. Гидроцилиндры. Правила приемки и методы испытаний  |
| ГОСТ 20245-95  | Гидроприводы объемные. Гидроаппараты. Правила приемки и методы испытаний  |
| ГОСТ 20719-83  | Гидромоторы. Правила приемки и методы испытаний  |
| ГОСТ 26496-85  | Гидроаккумуляторы. Правила приемки и методы испытаний  |
| ГОСТ 28988-91  | Гидропроводы объемные, пневмоприводы и смазочные системы. Вибрационные характеристики, испытания на виброустойчивость и вибропрочность  |
| Пневмоприводы и пневмоавтоматика  |
| ГОСТ 12.2.101-84  | Система стандартов безопасности труда. Пневмоприводы. Общие требования безопасности к конструкции  |
| ГОСТ 12.3.001-85  | Система стандартов безопасности труда. Пневмоприводы. Общие требования безопасности к монтажу, испытаниям и эксплуатации  |
| ГОСТ 15608-81  | Пневмоцилиндры поршневые. Технические условия  |
| ГОСТ 18460-91  | Пневмоприводы. Общие технические требования  |
| ГОСТ 19862-93  | Пневмоприводы. Методы измерения параметров  |
| ГОСТ 28988-91  | Гидроприводы объемные, пневмоприводы и смазочные системы. Вибрационные характеристики, испытания на виброустойчивость и вибропрочность  |
| ГОСТ 29014-91  | Пневмоприводы. Общие методы испытаний  |
| ГОСТ 30156-95 (ИСО 6953-1-90)  | Пневмоприводы. Пневмоклапаны редукционные. Общие технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ 30869-2003 (ЕН 983:1996)  | Безопасность оборудования. Требования безопасности к гидравлическим и пневматическим системам и их компонентам. Пневматика  |
| Редукторы зубчатые и мотор-редукторы ОМП  |
| ГОСТ 25484-93  | Мотор-редукторы зубчатые. Общие технические условия  |
| ГОСТ 26546-85  | Вариаторы цепные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27871-88  | Редукторы общего назначения. Методы определения уровня звуковой мощности  |
| ГОСТ Р 50891-96  | Редукторы общемашиностроительного применения. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 50968-96  | Мотор-редукторы. Общие технические условия  |
| Цепи приводные, тяговые и грузовые пластинчатые  |
| ГОСТ 191-82  | Цепи грузовые пластинчатые. Технические условия  |
| ГОСТ 588-81  | Цепи тяговые пластинчатые. Технические условия  |
| ГОСТ 589-85  | Цепи тяговые разборные. Технические условия  |
| ГОСТ 12996-90  | Цепи тяговые вильчатые. Технические условия  |
| ГОСТ 13552-81  | Цепи приводные зубчатые. Технические условия  |
| ГОСТ 13568-97 (ИСО 606-94)  | Цепи приводные роликовые и втулочные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 21834-87  | Цепи приводные роликовые повышенной прочности и точности. Технические условия  |
| ГОСТ 23540-79  | Цепи грузовые пластинчатые с закрытыми валиками. Технические условия  |
| ГОСТ 30442-97 (ИСО 9633-92)  | Цепи приводные роликовые для велосипедов. Технические условия  |
| Снегоболотоходы, снегоходы грузоподъемностью до 1000 кг и прицепы к ним  |
| ГОСТ Р 50943-96  | Снегоболотоходы. Требования безопасности  |
| ГОСТ Р 50944-96  | Снегоходы. Требования безопасности  |
| ГОСТ Р 52008-2003  | Средства мототранспортные четырехколесные внедорожные. Общие технические требования  |
| Автопогрузчики  |
| ГОСТ 16215-80  | Автопогрузчики вилочные общего назначения. Общие технические условия  |
| Велосипеды (кроме детских)  |
| ГОСТ 5503-94  | Велосипеды. Общие технические условия  |
| ГОСТ 29096-91 (ИСО 4210-89)  | Велосипеды. Требования к безопасности двухколесных велосипедов  |
| ГОСТ Р 52111-2003  | Велосипеды. Общие технические условия  |
| Оборудование гаражное для автотранспортных средств и прицепов  |
| ГОСТ 22859-77  | Подъемники автомобильные гидравлические. Общие технические условия  |
| СТБ ЕН 1494-2005  | Домкраты мобильные или передвижные и относящееся к ним подъемное оборудование  |
| ГОСТ Р 51151-98  | Оборудование гаражное. Требования безопасности и методы контроля  |
| Машины сельскохозяйственные  |
| ГОСТ 12.2.002-91  | Система стандартов безопасности труда. Техника сельскохозяйственная. Методы оценки безопасности  |
| ГОСТ 12.2.002.3-91  | Система стандартов безопасности труда. Сельскохозяйственные и лесные транспортные средства. Определение тормозных характеристик  |
| ГОСТ 12.2.002.4-91  | Система стандартов безопасности труда. Тракторы и машины самоходные сельскохозяйственные. Метод определения обзорности с рабочего места оператора  |
| ГОСТ 12.2.002.5-91  | Система стандартов безопасности труда. Тракторы и машины самоходные сельскохозяйственные. Метод определения характеристик систем обогрева и микроклимата на рабочем месте оператора в холодный период года  |
| ГОСТ 12.2.002.6-91  | Система стандартов безопасности труда. Тракторы и машины самоходные сельскохозяйственные. Метод определения герметичности кабин  |
| ГОСТ 12.4.095-80  | Система стандартов безопасности труда. Машины сельскохозяйственные самоходные. Методы определения вибрационных и шумовых характеристик  |
| ГОСТ 17.2.2.02-98  | Охрана природы. Атмосфера. Нормы и методы определения дымности отработавших газов дизелей, тракторов и самоходных сельскохозяйственных машин  |
| ГОСТ 17.2.2.05-97  | Охрана природы. Атмосфера. Нормы и методы определения выбросов вредных веществ с отработавшими газами дизелей, тракторов и самоходных сельскохозяйственных машин  |
| ГОСТ 6939-93  | Плуги болотные и кустарниково-болотные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 7496-93  | Машины свеклоуборочные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 23074-85  | Машины для внесения жидких органических удобрений. Общие технические условия  |
| ГОСТ 23173-96  | Тележки ручные садово-огородные. Технические условия  |
| ГОСТ 23982-85  | Машины для внесения твердых органических удобрений. Общие технические условия  |
| ГОСТ 26025-83  | Машины и тракторы сельскохозяйственные и лесные. Методы измерения конструктивных параметров  |
| ГОСТ 27310-87  | Комбайны картофелеуборочные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 28286-89  | Машины сельскохозяйственные. Погрузчики. Методы испытаний  |
| ГОСТ 28287-89  | Машины сельскохозяйственные и лесные. Прессподборщики. Методы испытаний  |
| ГОСТ 28301-2007  | Комбайны зерноуборочные. Методы испытаний  |
| ГОСТ 28306-89  | Машины для посадки картофеля. Методы испытаний  |
| ГОСТ 28713-90  | Машины и тракторы сельскохозяйственные и лесные. Машины для уборки картофеля. Методы испытаний  |
| ГОСТ 28714-2007  | Машины для внесения твердых минеральных удобрений. Методы испытаний  |
| ГОСТ 28717-90  | Машины сельскохозяйственные и лесные. Сушилки барабанные. Методы испытаний  |
| ГОСТ 28718-90  | Машины сельскохозяйственные и лесные. Машины для внесения твердых органических удобрений. Методы испытаний  |
| ГОСТ 28722-90  | Машины сельскохозяйственные и лесные. Косилкиплющилки. Методы испытаний  |
| ГОСТ 30879-2003 (ИСО 3795:1989)  | Транспорт дорожный, тракторы и машины для сельскохозяйственных работ и лесоводства. Определение характеристик горения материалов отделки салона  |
| ГОСТ 31323-2006  | Вибрация. Определение параметров вибрационной характеристики самоходных машин. Тракторы сельскохозяйственные колесные и машины для полевых работ  |
| ГОСТ 31343-2007  | Машины и оборудование для переработки и обеззараживания жидкого навоза. Методы испытаний  |
| ГОСТ 31344-2007  | Машины и оборудование для удаления навоза. Методы испытаний  |
| ГОСТ 31345-2007  | Сеялки тракторные. Методы испытаний  |
| ГОСТ 31346-2007  | Установки для переработки помета. Методы испытаний  |
| ГОСТ ЕН 704-2004  | Машины сельскохозяйственные. Пресс-подборщики. Требования безопасности  |
| ГОСТ ЕН 708-2004  | Машины сельскохозяйственные. Машины почвообрабатывающие с механизированными рабочими органами. Требования безопасности  |
| ГОСТ ЕН 745-2004  | Машины сельскохозяйственные. Косилки ротационные и косилки-измельчители роторные. Требования безопасности  |
| ГОСТ ЕН 908-2004  | Машины для сельскохозяйственных работ и лесоводства. Машины дождевальные барабанного типа. Требования безопасности  |
| ГОСТ ИСО 5691-2004  | Оборудование посадочное. Машины для посадки картофеля. Метод испытаний  |
| ГОСТ ИСО 11449-2002  | Культиваторы фрезерные, управляемые идущим рядом оператором. Требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ ИСО 14269-2-2003  | Тракторы и самоходные машины для сельскохозяйственных работ и лесоводства. Окружающая среда рабочего места оператора. Часть 2. Метод испытаний и характеристики систем отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха  |
| ГОСТ ИСО 14269-3-2003  | Тракторы и самоходные машины для сельскохозяйственных работ и лесоводства. Окружающая среда рабочего места оператора. Часть 3. Определение воздействия солнечного нагрева  |
| ГОСТ ИСО 14269-4-2003  | Тракторы и самоходные машины для сельскохозяйственных работ и лесоводства. Окружающая среда рабочего места оператора. Часть 4. Методы испытания фильтрующего элемента  |
| ГОСТ ИСО 14269-5-2003  | Тракторы и самоходные машины для сельскохозяйственных работ и лесоводства. Окружающая среда рабочего места оператора. Часть 5. Метод испытания системы герметизации  |
| ГОСТ Р 52757-2007  | Машины свеклоуборочные. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р 52758-2007  | Погрузчики и транспортеры сельскохозяйственного назначения. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р 52759-2007  | Машины для внесения твердых органических удобрений. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р 53053-2008  | Машины для защиты растений. Опрыскиватели. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р 53055-2008  | Машины сельскохозяйственные и лесохозяйственные с электроприводом. Общие требования безопасности  |
| СТБ 1679-2006  | Культиваторы для междурядной обработки почвы. Общие технические условия  |
| СТБ EN 14017-2009  | Машины для сельскохозяйственных работ и лесоводства. Машины для внесения твердых минеральных удобрений. Требования безопасности  |
| СТБ EN 14018-2009  | Машины для сельскохозяйственных работ и лесоводства. Сеялки рядовые. Требования безопасности  |
| СТБ ISO 5674-2009  | Тракторы и машины для сельскохозяйственных работ и лесоводства. Кожухи защитные карданных валов для привода от валов отбора мощности (ВОМ). Испытания на прочность и износ и критерии приемки  |
| СТБ ISO 15077-2010  | Тракторы и машины самоходные сельскохозяйственные. Органы управления оператора. Усилия приведения в действие, перемещение, расположение и метод управления  |
| СТБ ЕН 707-2006  | Машины сельскохозяйственные. Машины для внесения жидких удобрений. Требования безопасности  |
| СТБ ЕН 1853-2006  | Машины сельскохозяйственные. Прицепы самосвальные. Требования безопасности  |
| СТБ ЕН 12525-2007  | Машины сельскохозяйственные. Оборудование погрузочное фронтальное. Требования безопасности  |
| СТБ ЕН 12965-2007  | Тракторы и машины для сельскохозяйственных работ и лесоводства. Валы отбора мощности (ВОМ), карданные валы и защитные ограждения. Требования безопасности  |
| СТБ ЕН 13118-2006  | Машины сельскохозяйственные. Машины для уборки картофеля. Требования безопасности  |
| СТБ ЕН 13140-2006  | Машины сельскохозяйственные. Машины для уборки сахарной и кормовой свеклы. Требования безопасности  |
| СТБ ЕН 13448-2007  | Машины для сельскохозяйственных работ и лесоводства. Косилки междурядные. Требования безопасности  |
| Машины для животноводства, птицеводства и кормопроизводства  |
| ГОСТ 12.2.042-91  | Система стандартов безопасности труда. Машины и технологическое оборудование для животноводства и кормопроизводства. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 23708-84  | Комплекты оборудования для напольного выращивания и содержания птицы. Общие технические условия  |
| СТБ EN 703-2010  | Машины сельскохозяйственные. Машины для загрузки, смешивания и/или измельчения и распределения силоса. Требования безопасности  |
| Двигатели тракторов и сельскохозяйственных машин  |
| ГОСТ 20000-88  | Дизели тракторные и комбайновые. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 52914-2008  | Двигатели тракторные и комбайновые. Виброакустические показатели и методы испытаний  |
| Машины для землеройных и мелиоративных работ  |
| ГОСТ 12.1.049-86  | Система стандартов безопасности труда. Вибрация. Методы измерения на рабочих местах самоходных колесных строительно-дорожных машин  |
| ГОСТ 12.2.130-91  | Система стандартов безопасности труда. Экскаваторы одноковшовые. Общие требования безопасности и эргономики к рабочему месту машиниста и методы их контроля  |
| ГОСТ 11030-93  | Автогрейдеры. Общие технические условия  |
| ГОСТ 16469-79  | Экскаваторы-каналокопатели. Общие технические условия  |
| ГОСТ 23987-80  | Экскаваторы-каналокопатели. Методы испытаний  |
| ГОСТ 26980-95  | Экскаваторы одноковшовые. Общие технические условия  |
| ГОСТ 30035-93  | Скреперы. Общие технические условия  |
| ГОСТ 30067-93  | Экскаваторы одноковшовые универсальные полноповоротные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 30688-2000 (ИСО 8643-97)  | Машины землеройные. Гидравлические экскаваторы и обратные лопаты-погрузчики. Устройство ограничения скорости опускания стрелы. Технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ ИСО 3450-2002  | Машины землеройные. Тормозные системы колесных машин. Требования к эффективности и методы испытаний  |
| ГОСТ ИСО 5006-1-2000  | Машины землеройные. Обзорность с рабочего места оператора. Часть 1. Метод испытаний  |
| ГОСТ ИСО 5006-2-2000  | Машины землеройные. Обзорность с рабочего места оператора. Часть 2. Метод оценки  |
| ГОСТ ИСО 10263-2-2000  | Машины землеройные. Окружающая среда рабочего места оператора. Часть 2. Испытания воздушного фильтра  |
| ГОСТ ИСО 10263-3-2000  | Машины землеройные. Окружающая среда рабочего места оператора. Часть 3. Метод определения герметичности кабины  |
| ГОСТ ИСО 10263-4-2000  | Машины землеройные. Окружающая среда рабочего места оператора. Часть 4. Метод испытаний систем вентиляции, отопления и (или) кондиционирования  |
| ГОСТ ИСО 10263-5-2000  | Машины землеройные. Окружающая среда рабочего места оператора. Часть 5. Метод испытаний системы оттаивания ветрового стекла  |
| ГОСТ ИСО 10263-6-2000  | Машины землеройные. Окружающая среда рабочего места оператора. Часть 6. Определение воздействия солнечного излучения на кабину оператора  |
| ГОСТ ИСО 10265-2000  | Машины землеройные. Гусеничные машины. Требования к эффективности и методы испытаний тормозных систем  |
| ГОСТ Р ИСО 3449-2009  | Машины землеройные. Устройства защиты от падающих предметов. Лабораторные испытания и технические требования  |
| ГОСТ Р ИСО 3471-2009 (с 01.01.2011)  | Машины землеройные. Устройства защиты при опрокидывании. Технические требования и лабораторные испытания  |
| ГОСТ Р ИСО 5010-2009  | Машины землеройные. Системы рулевого управления колесных машин  |
| ГОСТ Р ИСО 12117-2009  | Машины землеройные. Устройства защиты при опрокидывании (TOPS) для миниэкскаваторов. Лабораторные испытания и технические требования  |
| СТБ EN 12643-2007  | Машины землеройные. Машины пневмоколесные. Технические требования к системам рулевого управления  |
| СТБ ЕН 474-1-2003  | Машины землеройные. Безопасность. Часть 1. Общие требования  |
| СТБ ЕН 474-2-2003  | Машины землеройные. Безопасность. Часть 2. Требования к бульдозерам  |
| СТБ ЕН 474-3-2003  | Машины землеройные. Безопасность. Часть 3. Требования к погрузчикам  |
| СТБ ЕН 474-4-2003  | Машины землеройные. Безопасность. Часть 4. Требования к экскаваторам-погрузчикам  |
| СТБ ЕН 474-5-2003  | Машины землеройные. Безопасность. Часть 5. Требования к гидравлическим экскаваторам  |
| СТБ ЕН 474-6-2003  | Машины землеройные. Безопасность. Часть 6. Требования к землевозам  |
| СТБ ЕН 474-7-2003  | Машины землеройные. Безопасность. Часть 7. Требования к скреперам  |
| СТБ ЕН 474-8-2004  | Машины землеройные. Безопасность. Часть 8. Требования к автогрейдерам  |
| СТБ ЕН 474-10-2004  | Машины землеройные. Безопасность. Часть 10. Требования к траншеекопателям  |
| СТБ ЕН 474-11-2004  | Машины землеройные. Безопасность. Часть 11. Требования к уплотняющим машинам  |
| СТБ ИСО 7096-2006  | Машины землеройные. Лабораторная оценка вибрации, передаваемой сиденьем оператора  |
| СТБ ИСО 6683-2006  | Машины землеройные. Ремни безопасности и места их крепления. Технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 52148-2003  | Погрузчики малогабаритные с бортовым поворотом. Общие технические условия  |
| Машины дорожные, оборудование для приготовления строительных смесей  |
| ГОСТ 16349-85  | Смесители цикличные для строительных материалов. Технические условия  |
| ГОСТ 27336-93  | Автобетононасосы. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27338-93  | Установки бетоносмесительные механизированные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27339-93  | Автобетоносмесители. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27598-94  | Катки дорожные вибрационные самоходные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27614-93  | Автоцементовозы. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27811-95  | Автогудронаторы. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27816-88  | Асфальтоукладчики. Методы испытаний  |
| ГОСТ 21915-93  | Асфальтоукладчики. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27945-95  | Установки асфальтосмесительные. Общие технические условия  |
| СТБ EN 536-2007  | Машины строительно-дорожные. Установки асфальтосмесительные. Требования безопасности  |
| СТБ EN 13020-2008  | Машины для устройства, ремонта и содержания дорожных покрытий. Требования безопасности  |
| СТБ ЕН 500-1-2003  | Машины дорожные мобильные. Безопасность. Часть 1. Общие требования  |
| СТБ ЕН 500-2-2004  | Машины дорожные мобильные. Безопасность. Часть 2. Специальные требования к дорожным фрезам  |
| СТБ ЕН 500-4-2004  | Машины дорожные мобильные. Безопасность. Часть 4. Специальные требования к машинам для уплотнения грунта  |
| СТБ ЕН 13019-2006  | Машины для очистки дорожных покрытий. Требования безопасности  |
| СТБ ЕН 13021-2006  | Машины для зимнего содержания дорог. Требования безопасности  |
| СТБ ЕН 13524-2007  | Машины для содержания автомобильных дорог. Требования безопасности  |
| ГОСТ Р 51666-2000  | Фрезы дорожные холодные самоходные. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 52156-2003  | Катки дорожные самоходные. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 51922-2002  | Плиты вибрационные уплотняющие. Общие технические условия  |
| Оборудование и машины строительные  |
| ГОСТ 12.2.013.3-2002 (МЭК 60745-2-3:1984)  | Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний шлифовальных, дисковых шлифовальных и полировальных машин с вращательным движением рабочего инструмента  |
| ГОСТ 12.2.030-2000  | Система стандартов безопасности труда. Машины ручные. Шумовые характеристики. Нормы. Методы испытаний  |
| ГОСТ 10037-83  | Автоклавы для строительной индустрии. Технические условия  |
| ГОСТ 10084-73  | Машины ручные электрические. Общие технические условия  |
| ГОСТ 12633-90  | Машины ручные пневматические вращательного действия. Общие технические условия  |
| ГОСТ 16519-2006 (ИСО 20643:2005)  | Вибрация. Определение параметров вибрационной характеристики ручных машин и машин с ручным управлением. Общие требования  |
| ГОСТ 17770-86  | Машины ручные. Требования к вибрационным характеристикам  |
| ГОСТ 12633-90  | Машины ручные пневматические вращательного действия. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27336-93  | Автобетононасосы. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27338-93  | Установки бетоносмесительные механизированные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27339-93  | Автобетоносмесители. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27614-93  | Автоцементовозы. Общие технические условия  |
| ГОСТ 29168-91  | Подъемники мачтовые грузовые строительные. Технические условия  |
| ГОСТ 30505-97 (МЭК 745-2-15-84)  | Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний машин для подрезки живой изгороди и стрижки газонов  |
| ГОСТ 30699-2001 (МЭК 745-2-17-89)  | Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний фрезерных машин и машин для обработки кромок  |
| ГОСТ 30700-2000 (МЭК 745-2-7-89)  | Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний пистолетовраспылителей невоспламеняющихся жидкостей  |
| ГОСТ 30701-2001 (МЭК 745-2-16-93)  | Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний скобозабивных машин  |
| ГОСТ 30873.2-2006 (ИСО 8662-2:1992)  | Ручные машины. Измерения вибрации на рукоятке. Часть 2. Молотки рубильные и клепальные  |
| ГОСТ 30873.3-2006 (ИСО 8662-3:1992)  | Ручные машины. Измерения вибрации на рукоятке. Часть 3. Перфораторы и молотки бурильные  |
| ГОСТ 30873.4-2006 (ИСО 8662-4:1994)  | Ручные машины. Измерения вибрации на рукоятке. Часть 4. Машины шлифовальные  |
| ГОСТ 30873.5-2006 (ИСО 8662-5:1992)  | Ручные машины. Измерения вибрации на рукоятке. Часть 5. Бетоноломы и молотки для строительных работ  |
| ГОСТ 30873.6-2006 (ИСО 8662-6:1994)  | Ручные машины. Измерения вибрации на рукоятке. Часть 6. Машины сверлильные ударно-вращательные  |
| ГОСТ 30873.7-2006 (ИСО 8662-7:1997)  | Ручные машины. Измерения вибрации на рукоятке. Часть 7. Гайковерты, шуруповерты и винтоверты ударные, импульсные и трещеточные  |
| ГОСТ 30873.8-2006 (ИСО 8662-8:1997)  | Ручные машины. Измерения вибрации на рукоятке. Часть 8. Машины полировальные, круглошлифовальные, орбитальные шлифовальные и орбитально-вращательные шлифовальные  |
| ГОСТ 30873.9-2006 (ИСО 8662-9:1996)  | Ручные машины. Измерения вибрации на рукоятке. Часть 9. Трамбовки  |
| ГОСТ 30873.10-2006 (ИСО 8662-10:1998)  | Ручные машины. Измерения вибрации на рукоятке. Часть 10. Ножницы вырубные и ножевые  |
| ГОСТ 30873.11-2006 (ИСО 8662-11:1999)  | Ручные машины. Измерения вибрации на рукоятке. Часть 11. Машины для забивания крепежных средств  |
| ГОСТ 30873.12-2006 (ИСО 8662-12:1997)  | Ручные машины. Измерения вибрации на рукоятке. Часть 12. Пилы ножовочные, дисковые и маятниковые и напильники возвратнопоступательного действия  |
| ГОСТ 30873.13-2006 (ИСО 8662-13:1997)  | Ручные машины. Измерения вибрации на рукоятке. Часть 13. Машины шлифовальные для обработки штампов  |
| ГОСТ 30873.14-2006 (ИСО 8662-14:1996)  | Ручные машины. Измерения вибрации на рукоятке. Часть 14. Инструменты для обработки камня и молотки зачистные пучковые  |
| ГОСТ 31325-2006 (ИСО 4872:1978)  | Шум. Измерение шума строительного оборудования, работающего под открытым небом. Метод установления соответствия нормам шума  |
| ГОСТ 31337-2006 (ИСО 15744:2002)  | Шум машин. Машины ручные неэлектрические. Технический метод измерения шума  |
| ГОСТ МЭК 61029-1-2002  | Машины переносные электрические. Общие требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ МЭК 1029-2-4-2002  | Машины переносные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний настольных шлифовальных машин  |
| ГОСТ МЭК 1029-2-6-2002  | Машины переносные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний машин для сверления алмазными сверлами с подачей воды  |
| ГОСТ МЭК 1029-2-7-2002  | Машины переносные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний алмазных пил с подачей воды  |
| ГОСТ МЭК 1029-2-8-2002  | Машины переносные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний одношпиндельных вертикальных фрезерно-модельных машин  |
| ГОСТ МЭК 1029-2-9-2002  | Машины переносные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний торцовочных пил  |
| ГОСТ Р 50615-93 (МЭК 745-2-12-82)  | Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний глубинных вибраторов  |
| ГОСТ Р 50637-94 (МЭК 745-2-9-84)  | Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний резьбонарезных машин для внутренних резьб  |
| ГОСТ Р 50950-96  | Погрузчики строительные фронтальные с телескопической стрелой. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 51041-97  | Молоты сваебойные. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 51363-99  | Вибропогружатели и сваевыдергиватели. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 51601-2000  | Погрузчики строительные одноковшовые. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 51602-2000  | Копры для свайных работ. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 51803-2001  | Конвейеры строительные передвижные ленточные. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 53569-2009 (ЕН 12549:1999)  | Шум машин. Испытания на шум машин для забивания крепежных изделий. Технический метод  |
| ГОСТ Р МЭК 1029-2-1-95  | Машины переносные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний дисковых пил  |
| ГОСТ Р МЭК 1029-2-2-95  | Машины переносные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний радиально-рычажных пил  |
| ГОСТ Р МЭК 1029-2-3-96  | Машины переносные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний строгальных и рейсмусовых машин  |
| ГОСТ Р МЭК 1029-2-5-96  | Машины переносные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний ленточных пил  |
| ГОСТ Р МЭК 60745-1-2009 (с 01.01.2011)  | Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 1. Общие требования  |
| ГОСТ Р МЭК 60745-2-12006 = СТБ МЭК 60745-2-1-2006  | Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-1. Частные требования к сверлильным и ударным сверлильным машинам  |
| ГОСТ Р МЭК 60745-2-42008  | Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-4. Частные требования к плоскошлифовальным и ленточно-шлифовальным машинам  |
| ГОСТ Р МЭК 60745-2-52007 = СТБ МЭК 60745-2-5-2006  | Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-5. Частные требования к дисковым пилам  |
| ГОСТ Р МЭК 60745-2-62007  | Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-6. Частные требования к молоткам и перфораторам  |
| ГОСТ Р МЭК 60745-2-82009 (с 01.01.2011)  | Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-8. Частные требования к ножницам для листового металла  |
| ГОСТ Р МЭК 60745-2-112008  | Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-11. Частные требования к пилам с возвратно-поступательным движением рабочего инструмента (лобзикам и ножовочным пилам)  |
| ГОСТ Р МЭК 60745-2-142007  | Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-14. Частные требования к рубанкам  |
| СТБ 1208-2000  | Машины строительно-отделочные. Общие требования безопасности. Методы испытаний  |
| СТБ EN 12158-1-2008  | Подъемники строительные грузовые. Часть 1. Подъемники с доступной платформой  |
| СТБ EN 12158-2-2008  | Подъемники строительные грузовые. Часть 2. Наклонные подъемники с недоступными грузоподъемниками  |
| СТБ EN 12159-2010  | Подъемники строительные грузопассажирские с вертикальным перемещением кабины  |
| СТБ ЕН 792-1-2007  | Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 1. Машины для крепления деталей без резьбы  |
| СТБ ЕН 792-2-2007  | Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 2. Машины режущие и обжимные  |
| СТБ ЕН 792-3-2007  | Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 3. Машины для сверления и нарезания резьбы  |
| СТБ ЕН 792-4-2006  | Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 4. Машины ударные  |
| СТБ ЕН 792-5-2006  | Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 5. Машины ударновращательные  |
| СТБ ЕН 792-6-2006  | Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 6. Машины резьбозавертывающие  |
| СТБ ЕН 792-7-2007  | Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 7. Машины шлифовальные  |
| СТБ ЕН 792-8-2007  | Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 8. Машины полировальные и шлифовальные  |
| СТБ ЕН 792-9-2007  | Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 9. Машины зачистные  |
| СТБ ЕН 792-10-2007  | Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 10. Машины запрессовочные  |
| СТБ ЕН 792-11-2007  | Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 11. Ножницы и вырубные ножницы  |
| СТБ ЕН 792-12-2007  | Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 12. Пилы малогабаритные дисковые колебательного и возвратнопоступательного действия  |
| СТБ ЕН 792-13-2007  | Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 13. Машины для забивания крепежных изделий  |
| СТБ МЭК 60745-2-2-2006  | Инструмент ручной электромеханический. Безопасность. Часть 2-2. Дополнительные требования к отверткам и гайковертам ударновращательного действия  |
| СТБ EN 12001-2008  | Машины для транспортирования, нанесения и распределения бетонных и растворных смесей. Требования безопасности  |
| Оборудование для промышленности строительных материалов  |
| ГОСТ 12.2.100-97  | Машины и оборудование для производства глиняного и силикатного кирпича, керамических и асбестоцементных изделий. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 7090-72  | Дробилки молотковые однороторные. Технические условия  |
| ГОСТ 9231-80  | Смесители лопастные двухвальные. Технические условия  |
| ГОСТ 12367-85  | Мельницы трубные помольных агрегатов. Общие технические условия  |
| ГОСТ 12375-70  | Дробилки однороторные крупного дробления. Технические условия  |
| ГОСТ 12376-71  | Дробилки однороторные среднего и мелкого дробления. Технические условия  |
| ГОСТ 27412-93  | Дробилки щековые. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27636-95  | Оборудование камнедобывающее и камнеобрабатывающее. Общие технические условия  |
| ГОСТ 30540-97  | Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона автоклавного твердения. Общие технические требования и методы контроля  |
| ГОСТ 27636-95  | Оборудование камнедобывающее и камнеобрабатывающее. Общие технические условия  |
| ГОСТ 28122-95  | Станки камнеобрабатывающие шлифовальнополировальные. Общие технические требования и методы контроля  |
| ГОСТ 28541-95  | Станки камнераспиловочные. Общие технические требования и методы контроля  |
| ГОСТ 30369-96  | Станки камнефрезерные. Общие технические требования и методы контроля  |
| Оборудование технологическое для лесозаготовки, лесобирж и лесосплава  |
| ГОСТ 12.2.102-89  | Система стандартов безопасности труда. Машины и оборудование лесозаготовительные и лесосплавные, тракторы лесопромышленные. Требования безопасности, методы контроля требований безопасности и оценки безопасности труда  |
| ГОСТ 12.2.104-84  | Система стандартов безопасности труда. Инструмент механизированный для лесозаготовок. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 15594-80  | Лесопогрузчики челюстные гусеничные перекидного типа. Технические условия  |
| ГОСТ 30411-2001 (ИСО 6535-91)  | Машины для лесного хозяйства. Пилы бензиномоторные цепные. Тормоз пильной цепи. Методы испытаний  |
| ГОСТ 30506-97 (МЭК 745-2-13-89)  | Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний цепных пил  |
| ГОСТ 30723-2001 (ИСО 6533-93, ИСО 6534-92)  | Машины для лесного хозяйства. Пилы бензиномоторные цепные. Защитные устройства передней и задней рукояток. Размеры и прочность  |
| ГОСТ 30725-2001 (ИСО 7915-91)  | Машины для лесного хозяйства. Пилы бензиномоторные цепные. Определение прочности рукояток  |
| ГОСТ 31183-2002 (ИСО 11806:1997)  | Машины для лесного хозяйства. Кусторезы и мотокосы бензиномоторные. Требования безопасности. Методы испытаний  |
| ГОСТ 31184-2002 (ИСО 9518:1998)  | Машины для лесного хозяйства. Пилы цепные переносные. Методы испытаний на отскок  |
| ГОСТ 31348-2007 (ИСО 22867:2004)  | Ручные машины. Измерение вибрации на рукоятке. Машины для лесного хозяйства бензиномоторные  |
| ГОСТ ИСО 7917-2002  | Машины для лесного хозяйства. Кусторезы бензиномоторные. Методы испытаний на звуковое давление  |
| ГОСТ ИСО 8380-2002  | Машины для лесного хозяйства. Кусторезы и мотокосы бензиномоторные. Методы испытаний защитного устройства режущего приспособления на прочность  |
| ГОСТ ИСО 10884-2002  | Машины для лесного хозяйства. Кусторезы и мотокосы бензиномоторные. Методы испытаний на звуковую мощность  |
| ГОСТ МЭК 60335-2-772002  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Дополнительные требования к управляемым вручную газонокосилкам и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 50060-98  | Пилы бензиномоторные цепные. Требования безопасности. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р 51754-2001  | Машины и оборудование для нижних лесопромышленных складов. Требования безопасности. Методы контроля  |
| ГОСТ Р 51862-2002  | Машины лесозаготовительные, тракторы лесопромышленные и лесохозяйственные. Методы контроля требований безопасности  |
| ГОСТ Р 52291-2004  | Погрузчики леса. Оборудование рабочее манипуляторного типа. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 53051-2008  | Машины и орудия для выкопки и выборки сеянцев и саженцев в питомниках. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р 53052-2008  | Машины и орудия для подготовки вырубок к производству лесокультурных работ. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р ИСО 8082-2005 = СТБ ИСО 8082-2004  | Машины для леса самоходные. Устройства защиты при опрокидывании. Технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ Р ИСО 8083-2008  | Машины для леса самоходные. Устройства защиты от падающих предметов. Технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ Р ИСО 8084-2005  | Машины для леса. Устройства защиты оператора. Технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ Р ИСО 11169-2000 = СТБ ИСО 11169-2001  | Тракторы лесопромышленные и лесохозяйственные колесные, машины лесозаготовительные и лесохозяйственные колесные. Требования к эффективности и методы испытаний тормозных систем  |
| ГОСТ Р ИСО 11448-2002  | Измельчители и дробилки передвижные с автономным приводом. Требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ Р ИСО 11512-2000 = СТБ ИСО 11512-2001  | Тракторы лесопромышленные и лесохозяйственные гусеничные, машины лесозаготовительные и лесохозяйственные гусеничные. Требования к эффективности и методы испытаний тормозных систем  |
| ГОСТ Р ИСО 22868-2007  | Шум машин. Испытания на шум переносных бензиномоторных ручных лесных машин техническим методом  |
| СТБ EN 609-1-2007  | Машины для сельскохозяйственных работ и лесоводства. Безопасность машин. Часть 1. Станки дровокольные клиновые  |
| СТБ ЕН 609-2-2007  | Машины для сельскохозяйственных работ и лесоводства. Безопасность машин. Часть 2. Станки дровокольные винтовые  |
| СТБ EN 13525-2007  | Машины для лесного хозяйства. Машины для измельчения древесины. Требования безопасности  |
| Машины для городского коммунального хозяйства (рабочее оборудование)  |
| СТБ EN 1501-1-2007  | Мусоровозы. Общие технические требования и требования безопасности. Часть 1. Мусоровозы с задней загрузкой  |
| СТБ EN 1501-2-2008  | Мусоровозы. Общие технические требования и требования безопасности. Часть 2. Мусоровозы с боковой загрузкой  |
| ГОСТ 23080-78  | Снегоочистители роторные. Правила приемки и методы испытаний  |
| Оборудование прачечное промышленного типа  |
| ГОСТ 27457-93  | Машины стиральные промышленные. Общие технические условия  |
| Оборудование для химической чистки и крашения одежды и бытовых изделий  |
| ГОСТ Р 51361-99 (ИСО 8232-88)  | Машины замкнутого цикла для химической чистки одежды. Методы испытаний  |
| Вентиляторы промышленные  |
| ГОСТ 5976-90  | Вентиляторы радиальные общего назначения. Общие технические условия  |
| ГОСТ 9725-82  | Вентиляторы центробежные дутьевые котельные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 6625-85  | Вентиляторы шахтные местного проветривания. Технические условия  |
| ГОСТ 11004-84  | Вентиляторы шахтные главного проветривания. Технические условия  |
| ГОСТ 11442-90  | Вентиляторы осевые общего назначения. Общие технические условия  |
| ГОСТ 24814-81  | Вентиляторы крышные радиальные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 24857-81  | Вентиляторы крышные осевые. Общие технические условия  |
| ГОСТ 31351-2007 (ИСО 14695:2003)  | Вибрация. Вентиляторы промышленные. Измерения вибрации  |
| ГОСТ 31352-2007 (ИСО 5136:2003)  | Шум машин. Определение уровней звуковой мощности, излучаемой в воздуховод вентиляторами и другими устройствами перемещения воздуха, методом измерительного воздуховода  |
| ГОСТ 31353.1-2007 (ИСО 13347-1:2004)  | Шум машин. Вентиляторы промышленные. Определение уровней звуковой мощности в лабораторных условиях. Часть 1. Общая характеристика методов  |
| ГОСТ 31353.2-2007 (ИСО 13347-2:2004)  | Шум машин. Вентиляторы промышленные. Определение уровней звуковой мощности в лабораторных условиях. Часть 2. Реверберационный метод  |
| ГОСТ 31353.3-2007 (ИСО 13347-3:2004)  | Шум машин. Вентиляторы промышленные. Определение уровней звуковой мощности в лабораторных условиях. Часть 3. Метод охватывающей поверхности  |
| ГОСТ 31353.4-2007 (ИСО 13347-4:2004)  | Шум машин. Вентиляторы промышленные. Определение уровней звуковой мощности в лабораторных условиях. Часть 4. Метод звуковой интенсиметрии  |
| Кондиционеры промышленные  |
| ГОСТ 30646-99  | Кондиционеры центральные общего назначения. Общие технические условия  |
| ГОСТ IEC 60335-2-402010  | Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 2-40. Дополнительные требования к электрическим тепловым насосам, воздушным кондиционерам и осушителям  |
| ГОСТ Р 52894.1-2007 (ИСО 13261-1:1998)  | Шум машин. Оценка звуковой мощности кондиционеров и воздушных тепловых насосов. Часть 1. Оборудование наружное без воздуховодов  |
| ГОСТ Р 52894.2-2007 (ИСО 13261-2:1998)  | Шум машин. Оценка звуковой мощности кондиционеров и воздушных тепловых насосов. Часть 2. Оборудование внутреннее без воздуховодов  |
| СТБ EN 14511-2-2009  | Кондиционеры, жидкостные охладительные агрегаты и тепловые насосы с электрическими компрессорами для отопления и охлаждения помещений. Часть 2. Условия испытаний  |
| СТБ EN 14511-3-2009  | Кондиционеры, жидкостные охладительные агрегаты и тепловые насосы с электрическими компрессорами для отопления и охлаждения помещений. Часть 3. Методы испытаний  |
| Воздухонагреватели и воздухоохладители  |
| ГОСТ 26548-85  | Воздухонагреватели. Методы испытаний  |
| ГОСТ 31284-2004  | Воздухонагреватели для промышленных и сельскохозяйственных предприятий. Общие технические условия  |
| Водоподогреватели пароводяные  |
| ГОСТ 28679-90  | Подогреватели пароводяные систем теплоснабжения. Общие технические условия  |
| ГОСТ 28757-90  | Подогреватели для систем регенерации паровых турбин ТЭС. Общие технические условия  |
| Оборудование технологическое для легкой промышленности (кроме запасных частей)  |
| ГОСТ 12.2.138-97  | Система стандартов безопасности труда. Машины швейные промышленные. Требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ 6737-80  | Машины ленточные для хлопка и химических волокон. Общие технические условия  |
| ГОСТ 9193-77  | Машины сновальные. Технические условия  |
| ГОСТ 12167-82  | Станки ткацкие бесчелночные с малогабаритными прокладчиками утка. Общие технические условия  |
| ГОСТ 19716-81  | Станки ткацкие автоматические пневморапирные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 24824-88  | Прессы гладильные. Основные размеры, технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ 27295-87  | Машины кругловязальные. Технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ 31180-2002 (ИСО 8232:1988)  | Машины замкнутого цикла для химической чистки одежды. Методы испытаний  |
| СТБ 1357-2002  | Машины швейные промышленные. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 52990.1-2008 (ИСО 9902-1:2001)  | Шум машин. Машины текстильные. Испытания на шум. Часть 1. Общие требования  |
| Оборудование технологическое для текстильной промышленности  |
| ГОСТ 12.2.138-97  | Система стандартов безопасности труда. Машины швейные промышленные. Требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ 6737-80  | Машины ленточные для хлопка и химических волокон. Общие технические условия  |
| ГОСТ 9193-77  | Машины сновальные. Технические условия  |
| ГОСТ 12167-82  | Станки ткацкие бесчелночные с малогабаритными прокладчиками утка. Общие технические условия  |
| ГОСТ 19716-81  | Станки ткацкие автоматические пневморапирные. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 52990.1-2008 (ИСО 9902-1:2001)  | Шум машин. Машины текстильные. Испытания на шум. Часть 1. Общие требования  |
| Оборудование технологическое для выработки химических волокон, стекловолокна и асбестовых нитей  |
| ГОСТ 6737-80  | Машины ленточные для хлопка и химических волокон. Общие технические условия  |
| Оборудование технологическое для пищевой, мясомолочной и рыбной промышленности  |
| ГОСТ 12.2.124-90  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование продовольственное. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 3347-91  | Насосы центробежные для жидких молочных продуктов. Общие технические условия  |
| ГОСТ 18518-80  | Автоматы фасовочные для сыпучих пищевых продуктов в бумажную и картонную потребительскую тару. Общие технические условия  |
| ГОСТ 20258-95  | Машины моечные для стеклянной тары. Общие технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ 21253-75  | Автоматы наполнительные и дозировочнонаполнительные для жидких пищевых продуктов. Технические условия  |
| ГОСТ 24885-91  | Сепараторы центробежные жидкостные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 26582-85  | Машины и оборудование продовольственные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 28107-89  | Машины для перемешивания фарша. Основные параметры, технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ 29065-91  | Емкости для молока и молочных продуктов. Общие технические условия  |
| ГОСТ 30146-95  | Машины и оборудование для производства колбасных изделий и мясных полуфабрикатов. Общие технические условия  |
| ГОСТ 30150-96  | Машины этикетировочные. Общие технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ 30316-95  | Линии и оборудование для упаковывания жидкой пищевой продукции в стеклянные бутылки. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 53140-2008 (ЕН 12043:2000)  | Машины и оборудование для пищевой промышленности. Шкафы для расстойки теста. Технические условия  |
| ГОСТ Р 53473-2009 (ЕН 12041:2000)  | Машины и оборудование для пищевой промышленности. Машины тестоформующие. Технические условия  |
| ГОСТ Р 53474-2009 (ЕН 12268:2003)  | Машины и оборудование для пищевой промышленности. Пилы ленточные. Технические условия  |
| ГОСТ Р 53475-2009 (ЕН 12267:2003)  | Машины и оборудование для пищевой промышленности. Пилы циркулярные. Технические условия  |
| ГОСТ Р 53476-2009 (ЕН 13871:2005)  | Машины и оборудование для пищевой промышленности. Машины для нарезания мяса. Технические условия  |
| ГОСТ Р 53477-2009 (ЕН 1674:2000)  | Машины и оборудование для пищевой промышленности. Машины тестовальцовочные. Технические условия  |
| ГОСТ Р 53478-2009 (ЕН 453:2000)  | Машины и оборудование для пищевой промышленности. Машины тестомесильные. Технические условия  |
| СТБ EN 1672-2-2008  | Оборудование для обработки пищевых продуктов. Основные принципы. Часть 2. Гигиенические требования  |
| СТБ EN 1678-2008  | Машины для обработки пищевых продуктов. Машины овощерезательные универсальные. Требования безопасности и гигиены  |
| СТБ EN 12463-2010  | Оборудование для обработки пищевых продуктов. Машины наполнительные и вспомогательное оборудование. Требования безопасности и гигиены  |
| СТБ EN 12852-2009  | Оборудование для обработки пищевых продуктов. Процессоры пищевые и блендеры. Требования безопасности и гигиены  |
| СТБ EN 12855-2008  | Оборудование для обработки пищевых продуктов. Куттеры с вращающейся чашей. Требования безопасности и гигиены  |
| СТБ EN 13951-2009  | Оборудование продовольственное и сельскохозяйственное. Насосы для подачи жидких продуктов. Требования безопасности и правила конструирования  |
| СТБ ЕН 453-2004  | Машины для обработки пищевых продуктов. Машины тестомесильные. Требования безопасности и гигиены  |
| СТБ ЕН 454-2004  | Машины для обработки пищевых продуктов. Мешалки планетарные. Требования безопасности и гигиены  |
| СТБ ЕН 12853-2007  | Машины для обработки пищевых продуктов. Блендеры и взбивалки ручные. Требования безопасности и гигиены  |
| СТБ ЕН 12854-2007  | Машины для обработки пищевых продуктов. Миксеры балансирные. Требования безопасности и гигиены  |
| Оборудование технологическое для мукомольно-крупяной, комбикормовой и элеваторной промышленности, промышленности минеральных удобрений и ядовитых химикатов  |
| ГОСТ 12.2.124-90  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование продовольственное. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 18518-80  | Автоматы фасовочные для сыпучих пищевых продуктов в бумажную и картонную потребительскую тару. Общие технические условия  |
| ГОСТ 26582-85  | Машины и оборудование продовольственные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27962-88  | Оборудование технологическое для мукомольных предприятий. Общие технические условия  |
| Оборудование технологическое для торговли, общественного питания и пищеблоков  |
| ГОСТ 12.2.092-94  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование электромеханическое и электронагревательное для предприятий общественного питания. Общие технические требования по безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ 14227-97  | Машины посудомоечные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27440-87  | Аппараты для раздачи охлажденных напитков для предприятий общественного питания. Типы, технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ 22502-89  | Агрегаты компрессорно-конденсаторные с герметичными холодильными компрессорами для торгового холодильного оборудования. Общие технические условия  |
| ГОСТ 23833-95  | Оборудование холодильное торговое. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27440-87  | Аппараты для раздачи охлажденных напитков для предприятий общественного питания. Типы, технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ 27570.0-87  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Общие требования и методы испытаний  |
| ГОСТ 27570.34-92 (МЭК 335-2-36-86)  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Частные требования к электрическим кухонным плитам, шкафам и конфоркам для предприятий общественного питания  |
| ГОСТ 27570.36-92 (МЭК 335-2-38-86)  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Частные требования к электрическим аппаратам контактной обработки продуктов с одной и двумя греющими поверхностями для предприятий общественного питания  |
| ГОСТ 27570.41-92 (МЭК 335-2-48-88)  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Частные требования к электрическим грилям и тостерам для предприятий общественного питания  |
| ГОСТ 27570.42-92 (МЭК 335-2-49-88)  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Частные требования к электрическим тепловым шкафам для предприятий общественного питания  |
| ГОСТ 27570.43-92 (МЭК 335-2-50-89)  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Частные требования к электрическим мармитам для предприятий общественного питания  |
| ГОСТ 27570.51-95 (МЭК 335-2-62-90)  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Частные требования к ополаскивающим ваннам с электрическим нагревом для предприятий общественного питания  |
| ГОСТ 27570.52-95 (МЭК 335-2-63-91)  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Частные требования к электрическим кипятильникам для воды и электрическим нагревателям жидкостей для предприятий общественного питания  |
| ГОСТ 27570.53-95 (МЭК 335-2-64-91)  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Частные требования к электрическим кухонным машинам для предприятий общественного питания  |
| ГОСТ 27684-88  | Мармиты электрические для предприятий общественного питания. Общие технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ 30405-96  | Сепараторы бытовые. Требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ 30406-96  | Маслобойки бытовые. Требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 50704-94  | Приборы бытовые кухонные с ручным приводом. Требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 51366-99 (МЭК 60335-2-39-94)  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Частные требования к электрическим универсальным сковородам для предприятий общественного питания  |
| ГОСТ Р 51367-99 (МЭК 60335-2-42-94)  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Частные требования к электрическим шкафам с принудительной циркуляцией воздуха, пароварочным аппаратам и пароварочноконвективным шкафам для предприятий общественного питания  |
| ГОСТ Р 51373-99 (МЭК 60335-2-47-95)  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Частные требования к электрическим пищеварочным котлам для предприятий общественного питания  |
| ГОСТ Р 51374-99 (МЭК 60335-2-58-95)  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Частные требования к электрическим посудомоечным машинам для предприятий общественного питания  |
| ГОСТ Р 51375-99 (МЭК 60335-2-37-94)  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Частные требования к электрическим фритюрницам для предприятий общественного питания  |
| ГОСТ Р 12.2.142-99  | ССБТ. Системы холодильные производительностью свыше 3,0 кВт. Требования безопасности  |
| ГОСТ Р 51360-99  | Компрессоры холодильные. Требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 52161.1-2004  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Часть 1. Общие требования  |
| ГОСТ Р МЭК 335-1-94  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Общие требования и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 52161.2.24-2007  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Дополнительные требования к холодильникам, морозильникам, устройствам для производства льда и методы испытаний  |
| ГОСТ Р МЭК 60335-2-342000  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Дополнительные требования к моторкомпрессорам и методы испытаний  |
| Изделия культурно-бытового назначения и хозяйственного обихода  |
| ГОСТ 19930-91  | Машины швейные бытовые. Общие технические условия  |
| ГОСТ 25647-83  | Машины швейные бытовые. Методы функциональных испытаний  |
| ГОСТ Р 50660-94  | Машины вязальные ручные. Требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ 19930-91  | Машины швейные бытовые. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 52161.2.28-2009 (с 01.01.2011)  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Часть 2.28. Частные требования к швейным машинам  |
| Оборудование полиграфическое  |
| СТБ 1568-2005  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование полиграфическое. Требования безопасности и методы испытаний  |
| СТБ 1783-2007  | Машины печатные офсетные листовые. Методы контроля технологических параметров  |
| ГОСТ Р 12.2.133-97  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование полиграфическое. Требования безопасности и методы испытаний  |
| Оборудование технологическое для стекольной, фарфоровой, фаянсовой и кабельной промышленности (кроме запасных частей)  |
| ГОСТ 12.2.015-93  | Машины и оборудование для стекольной промышленности. Общие требования безопасности  |
| Крепежные изделия общемашиностроительного применения  |
| ГОСТ 1759.0-87  | Болты, винты, шпильки и гайки. Общие технические условия  |
| ГОСТ 1759.1-82  | Болты, винты, шпильки, гайки и шурупы. Допуски. Методы контроля размеров и отклонений формы и расположения поверхностей  |
| ГОСТ Р ИСО 4759-1-2009  | Изделия крепежные. Допуски. Часть 1. Болты, винты, шпильки и гайки. Классы точности A, B и C  |
| ГОСТ 1759.2-82  | Болты, винты и шпильки. Дефекты поверхности и методы контроля  |
| ГОСТ Р ИСО 6157-1-2009  | Изделия крепежные. Дефекты поверхности. Часть 1. Болты, винты и шпильки общего назначения  |
| ГОСТ 1759.3-83  | Гайки. Дефекты поверхности и методы контроля  |
| ГОСТ Р ИСО 6157-2-2009  | Изделия крепежные. Дефекты поверхности. Часть 2. Гайки  |
| ГОСТ 1759.4-87  | Болты, винты и шпильки. Механические свойства и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 52627-2006 (ИСО 898-1:1999)  | Болты, винты и шпильки. Механические свойства и методы испытаний  |
| ГОСТ 1759.5-87  | Гайки. Механические свойства и методы контроля  |
| ГОСТ Р 52628-2006 (ИСО 898-2:1992, ИСО 898-6:1994)  | Гайки. Механические свойства и методы испытаний  |
| ГОСТ Р ИСО 2320-2009  | Гайки стальные самостопорящиеся. Механические и эксплуатационные свойства  |
| ГОСТ 25556-82  | Винты установочные. Механические свойства и методы испытаний  |
| ГОСТ Р ИСО 898-5-2009  | Механические свойства крепежных изделий из углеродистой и легированной стали. Часть 5. Установочные винты и аналогичные резьбовые крепежные изделия, не подвергаемые растягивающим напряжениям  |
| ГОСТ 10618-80  | Винты самонарезающие для металла и пластмассы. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р ИСО 2702-2009  | Винты самонарезающие стальные термообработанные. Механические свойства  |
| ГОСТ 1147-80  | Шурупы. Общие технические условия  |
| ГОСТ 10304-80  | Заклепки классов точности B и C. Общие технические условия  |
| ГОСТ 12644-80  | Заклепки пустотелые и полупустотелые. Общие технические условия  |
| ГОСТ 14803-85  | Заклепки (повышенной точности). Общие технические условия  |
| ГОСТ Р ИСО 14589-2005  | Заклепки "слепые". Механические испытания  |
| ГОСТ 18123-82  | Шайбы. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р ИСО 4759-3-2009  | Изделия крепежные. Допуски. Часть 3. Плоские круглые шайбы для болтов, винтов и гаек. Классы точности A и C  |
| ГОСТ 10461-81  | Шайбы стопорные с зубьями. Общие технические условия  |
| ГОСТ 6402-70  | Шайбы пружинные. Технические условия  |
| ГОСТ 397-79  | Шплинты. Технические условия  |
| Подшипники качения  |
| ГОСТ 520-2002 (ИСО 492-94, ИСО 199-97)  | Подшипники качения. Общие технические условия  |
| ГОСТ 10058-90  | Подшипники радиальные шариковые однорядные для приборов. Технические условия  |
| ГОСТ 20821-75  | П Подшипники шариковые упорно-радиальные двухрядные с углом контакта 60°. Технические условия  |
| ГОСТ 3635-78 (ИСО 6124-1-82, ИСО 6124-2-82, ИСО 6124-3-82, ИСО 6125-82)  | П Подшипники шарнирные. Технические условия  |
| ГОСТ 4060-78  | П Подшипники роликовые игольчатые с одним наружным штампованным кольцом. Технические условия  |
| ГОСТ 24310-80  | П Подшипники качения. Подшипники радиальные роликовые игольчатые без колец. Технические условия  |
| ГОСТ 26676-85  | Подшипники роликовые упорные одинарные с игольчатыми роликами без колец. Технические условия  |

|  |
| --- |
| Члены Координационного Комитета по техническому регулированию, применению санитарных, ветеринарных и фитосанитарных мер и уполномоченные представители Сторон:  |
| от Республики Беларусь  | от Республики Казахстан  | от Российской Федерации  |
|   | В.Н. Корешков  |   | Р.А. Сатбаев  |   | В.Ю. Саламатов  |
|   | В.М. Казакевич  |   | С.С. Хасенов  |   | О.Н. Алдошин  |
|   | И.А. Застенская  |   | Н.О. Садвакасов  |   | А.Л. Сафонов  |
| Ответственный секретарь Координационного комитета  |   | М.Г. Чуйко  |
| Эксперты Сторон:  |
| от Республики Беларусь  | от Республики Казахстан  | от Российской Федерации  |
|   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |

**ПЕРЕЧЕНЬ СТАНДАРТОВ, В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРИМЕНЕНИЯ КОТОРЫХ НА ДОБРОВОЛЬНОЙ ОСНОВЕ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ СОБЛЮДЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА "О БЕЗОПАСНОСТИ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ" (ТР ТС 00\_/2011)**

|  |  |
| --- | --- |
| Обозначение стандарта  | Наименование стандарта  |
| Стандарты группы A (общетехнические вопросы безопасности)  |
| ГОСТ ЕН 1050-2002  | Безопасность машин. Принципы оценки и определения риска  |
| ГОСТ Р ИСО 12100-1-2007  | Безопасность машин. Основные понятия, общие принципы конструирования. Часть 1. Основные термины, методология  |
| ГОСТ Р ИСО 12100-2-2007  | Безопасность машин. Основные понятия, общие принципы конструирования. Часть 2. Технические принципы  |
| ГОСТ 2.601-2006  | Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы  |
| Стандарты группы B (групповые вопросы безопасности)  |
| ГОСТ 12.1.001-89  | Система стандартов безопасности труда. Ультразвук. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 12.1.002-84  | Система стандартов безопасности труда. Электрические поля промышленной частоты. Допустимые уровни напряженности и требования к проведению контроля на рабочих местах  |
| [ГОСТ 12.1.003-83](https://normativ.kontur.ru/document?moduleid=1&documentid=65774#l0) | Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности  |
| [ГОСТ 12.1.004-91](https://normativ.kontur.ru/document?moduleid=1&documentid=67132#l0) | Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования  |
| [ГОСТ 12.1.005-88](https://normativ.kontur.ru/document?moduleid=1&documentid=59661#l0) | Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны  |
| ГОСТ 12.1.007-76  | Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности  |
| [ГОСТ 12.1.010-76](https://normativ.kontur.ru/document?moduleid=1&documentid=64466#l0) | Система стандартов безопасности труда. Взрывобезопасность. Общие требования  |
| ГОСТ 12.1.012-2004  | Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования  |
| ГОСТ 12.1.018-93  | Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования  |
| ГОСТ 12.1.030-81  | Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Защитное заземление, зануление  |
| ГОСТ 12.1.040-83  | Система стандартов безопасности труда. Лазерная безопасность. Общие положения  |
| ГОСТ 12.2.003-91  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.007.0-75  | Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.032-78  | Система стандартов безопасности труда. Рабочее место при выполнении работ сидя. Общие эргономические требования  |
| ГОСТ 12.2.033-78  | Система стандартов безопасности труда. Рабочее место при выполнении работ стоя. Общие эргономические требования  |
| ГОСТ 12.2.049-80  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие эргономические требования  |
| ГОСТ 12.2.051-80  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование технологическое ультразвуковое. Требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.052-81  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование, работающее с газообразным кислородом. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.061-81  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам  |
| ГОСТ 12.2.062-81  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Ограждения защитные  |
| ГОСТ 12.2.064-81  | Система стандартов безопасности труда. Органы управления производственным оборудованием. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.098-84  | Система стандартов безопасности труда. Кабины звукоизолирующие. Общие требования  |
| ГОСТ Р 12.4.026-2001  | Система стандартов безопасности труда. Цвета сигнальные и знаки безопасности  |
| СТБ ISO 14159-2011  | "Безопасность машин. Гигиенические требования к конструкции машин"  |
| ГОСТ 12.4.040-78  | Система стандартов безопасности труда. Органы управления производственным оборудованием. Обозначения  |
| ГОСТ 14254-96 (МЭК 529-89)  | Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (Код IP)  |
| ГОСТ 30691-2001 (ИСО 4871-96)  | Шум машин. Заявление и контроль значений шумовых характеристик  |
| ГОСТ 30860-2002 (ЕН 842:1996, ЕН 981:1996)  | Безопасность машин. Основные характеристики оптических и звуковых сигналов опасности. Технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ 31193-2004 (ЕН 1032:2003)  | Вибрация. Определение параметров вибрационной характеристики самоходных машин. Общие требования  |
| ГОСТ 31217-2003 (EN 626-1:1994)  | Безопасность машин. Снижение риска для здоровья от вредных веществ, выделяющихся при эксплуатации машин. Часть 1. Основные положения для изготовителей машин  |
| ГОСТ ЕН 349-2002  | Безопасность машин. Минимальные расстояния для предотвращения защемления частей человеческого тела  |
| ГОСТ ЕН 418-2002  | Безопасность машин. Установки аварийного выключения. Функции. Принципы проектирования  |
| ГОСТ ЕН 563-2002  | Безопасность машин. Температуры касаемых поверхностей. Эргономические данные для установления предельных величин горячих поверхностей  |
| ГОСТ ЕН 894-2-2002  | Безопасность машин. Эргономические требования по конструированию средств отображения информации и органов управления. Часть 2. Средства отображения информации  |
| ГОСТ ЕН 953-2002  | Безопасность машин. Съемные защитные устройства. Общие требования по конструированию и изготовлению неподвижных и перемещаемых съемных защитных устройств  |
| ГОСТ ЕН 1005-2-2005  | Безопасность машин. Физические возможности человека. Часть 2. Составляющая ручного труда при работе с машинами и механизмами  |
| ГОСТ ЕН 1037-2002  | Безопасность машин. Предотвращение неожиданного пуска  |
| ГОСТ ЕН 1088-2002  | Безопасность машин. Блокировочные устройства, связанные с защитными устройствами. Принципы конструирования и выбора  |
| ГОСТ ЕН 1760-1-2004  | Безопасность машин. Защитные устройства, реагирующие на давление. Часть 1. Основные принципы конструирования и испытаний ковриков и полов, реагирующих на давление  |
| ГОСТ ЕН 1837-2002  | Безопасность машин. Встроенное освещение машин  |
| ГОСТ ИСО 8995-2002  | Принципы зрительной эргономики. Освещение рабочих систем внутри помещений.  |
| ГОСТ ИСО 13851-2006  | Безопасность оборудования. Двуручные устройства управления. Функциональные аспекты и принципы конструирования  |
| ГОСТ ИСО 13855-2006  | Безопасность оборудования. Расположение защитных устройств с учетом скоростей приближения частей тела человека  |
| ГОСТ ИСО 14123-1-2000  | Безопасность оборудования. Снижение риска для здоровья от опасных веществ, выделяемых оборудованием. Часть 1. Основные положения и технические требования  |
| ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007  | Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования  |
| ГОСТ Р ИСО 14122-3-2009 = СТБ ИСО 14122-3-2004  | Безопасность машин. Средства доступа к машинам стационарные. Часть 3. Лестницы и перила  |
| ГОСТ Р ИСО 14122-4-2009  | Безопасность машин. Средства доступа к машинам стационарные. Часть 4. Лестницы вертикальные  |
| ГОСТ Р ИСО 14738-2007 = СТБ ИСО 14738-2007  | Безопасность машин. Антропометрические требования при проектировании рабочих мест машин  |
| ГОСТ Р ИСО 15534-1-2009  | Эргономическое проектирование машин для обеспечения безопасности. Часть 1. Принципы определения размеров проемов для доступа всего тела человека внутрь машины  |
| СТБ ISO 13857-2010  | Безопасность машин. Безопасные расстояния для предохранения верхних и нижних конечностей от попадания в опасную зону  |
| СТБ ЕН 547-1-2003 = ГОСТ Р ЕН 547-1-2008  | Безопасность машин. Размеры тела человека. Часть 1. Основные принципы для определения размеров прохода для доступа человека всем телом к рабочим местам у машин  |
| СТБ ЕН 547-2-2003  | Безопасность машин. Размеры тела человека. Часть 2. Основные принципы для определения размеров отверстий доступа отдельными частями тела  |
| СТБ ЕН 547-3-2003  | Безопасность машин. Размеры тела человека. Часть 3. Антропометрические данные  |
| СТБ ЕН 574-2006  | Безопасность машин. Устройство управления двуручное. Принципы конструирования  |
| СТБ ЕН 614-1-2007 = ГОСТ Р ЕН 614-1-2003  | Безопасность машин. Эргономические принципы проектирования. Часть 1. Термины, определения и общие принципы  |
| СТБ ЕН 614-2-2005  | Безопасность машин. Эргономические принципы проектирования. Часть 2. Взаимосвязь между компоновкой машин и рабочими заданиями  |
| СТБ ЕН 894-1-2003  | Безопасность машин. Эргономические требования к оформлению индикаторов и органов управления. Часть 1. Общие руководящие принципы при взаимодействии оператора с индикаторами и органами управления  |
| СТБ ЕН 894-3-2003  | Безопасность машин. Эргономические требования к оформлению индикаторов и органов управления. Часть 3. Органы управления  |
| СТБ ЕН 999-2003  | Безопасность машин. Расположение предохранительных устройств с учетом скорости приближения частей тела человека  |
| СТБ ЕН 1005-3-2005  | Безопасность машин. Физические характеристики человека. Часть 3. Рекомендуемые значения физических усилий человека при работе с машинами  |
| СТБ ЕН 1299-2006  | Колебания и удары механические. Виброизоляция машин. Указания по изоляции источников колебаний  |
| СТБ ЕН 12198-1-2003  | Безопасность машин. Оценка и уменьшение опасности излучения, исходящего от машин. Часть 1. Общие принципы  |
| СТБ ЕН 13478-2006  | Безопасность машин. Противопожарная защита  |
| СТБ ИСО 13849-1-2005 = ГОСТ Р ИСО 13849-1-2003  | Безопасность машин. Элементы безопасности систем управления. Часть 1. Общие принципы конструирования  |
| СТБ ИСО 14122-1-2004  | Безопасность машин. Средства доступа к механизмам постоянные. Часть 1. Выбор постоянных средств доступа между двумя уровнями  |
| СТБ ИСО 14122-2-2004  | Безопасность машин. Средства доступа к механизмам постоянные. Часть 2. Рабочие платформы и проходы  |
| СТБ МЭК 60204-31-2006  | Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 31. Дополнительные требования безопасности и требования электромагнитной совместимости к швейным машинам, установкам и системам  |
| СТБ МЭК 61310-1-2005  | Безопасность машин. Индикация, маркировка и запуск. Часть 1. Требования к визуальным, звуковым и осязаемым сигналам  |
| СТБ МЭК 61310-2-2005  | Безопасность машин. Индикация, маркировка и запуск. Часть 2. Требования к маркировке  |
| СТБ МЭК 61310-3-2005  | Безопасность машин. Индикация, маркировка и запуск. Часть 3. Требования к размещению и функционированию органов управления  |
| ГОСТ 7.64-90  | Представление дат и времени дня. Общие требования  |
| Стандарты группы C  |
| Турбины  |
| ГОСТ 20689-80  | Турбины паровые стационарные для привода компрессоров и нагнетателей. Типы, основные параметры и общие технические требования  |
| ГОСТ 24278-89  | Установки турбинные паровые стационарные для привода электрических генераторов ТЭС. Общие технические требования  |
| ГОСТ 25364-97  | Агрегаты паротурбинные стационарные. Нормы вибрации опор валопроводов и общие требования к проведению измерений  |
| ГОСТ 27165-97  | Агрегаты паротурбинные стационарные. Нормы вибрации валопроводов и общие требования к проведению измерений  |
| ГОСТ 28775-90  | Агрегаты газоперекачивающие с газотурбинным приводом. Общие технические условия  |
| ГОСТ 28969-91  | Турбины паровые стационарные малой мощности. Общие технические условия  |
| ГОСТ 29328-92  | Установки газотурбинные для привода турбогенераторов. Общие технические условия  |
| ГОСТ 28757-90  | Подогреватели для систем регенерации паровых турбин ТЭС. Общие технические условия  |
| ГОСТ 10731-85  | Испарители поверхностного типа для паротурбинных электростанций. Общие технические условия  |
| Оборудование агломерационное (машины и механизмы окускования сырья). Дробилки  |
| ГОСТ 12.2.003-91  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности  |
| Дизели и дизель-генераторы  |
| ГОСТ 10150-88  | Двигатели судовые, тепловозные и промышленные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 29076-91 (ИСО 6826-82)  | Дизели судовые, тепловозные и промышленные. Требования к пожарной безопасности  |
| ГОСТ 13822-82  | Электроагрегаты и передвижные электростанции дизельные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 21671-82  | Электроагрегаты и электростанции бензиновые. Общие технические условия  |
| ГОСТ 23377-84  | Электроагрегаты и передвижные электростанции с двигателями внутреннего сгорания. Общие технические требования  |
| ГОСТ 26363-84  | Электроагрегаты и передвижные электростанции с двигателями внутреннего сгорания. Правила маркировки, упаковки, транспортирования и хранения  |
| ГОСТ Р 50783-95  | Электроагрегаты и передвижные электростанции с двигателями внутреннего сгорания. Общие технические требования  |
| ГОСТ Р 50761-95  | Дизели судовые, тепловозные и промышленные. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ Р 51249-99  | Двигатели внутреннего сгорания поршневые. Выбросы вредных веществ с отработавшими газами. Нормы и методы определения  |
| ГОСТ Р 51250-99  | Двигатели внутреннего сгорания поршневые. Дымность отработавших газов. Нормы и методы определения  |
| ГОСТ Р 53174-2008  | Установки электрогенераторные с дизельными и газовыми двигателями внутреннего сгорания. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 53175-2008  | Установки электрогенераторные с бензиновыми двигателями внутреннего сгорания. Общие технические условия  |
| Оборудование горно-шахтное  |
| ГОСТ 12.2.106-85  | Система стандартов безопасности труда. Машины и механизмы, применяемые при разработке рудных, нерудных и россыпных месторождений полезных ископаемых. Общие гигиенические требования и методы оценки  |
| ГОСТ 26980-95  | Экскаваторы одноковшовые. Общие технические условия  |
| СТ СЭВ 3432-81  | Комбайны угольные. Общие требования безопасности  |
| СТ СЭВ 4332-84  | Комбайны очистные угольные и проходческое оборудование. Требования к освещению  |
| ГОСТ Р 53650-2009  | Установки струговые. Общие технические условия  |
| ГОСТ 28318-89  | Отвалообразователи. Общие технические требования  |
| ГОСТ 17770-86  | Машины ручные. Требования к вибрационным характеристикам  |
| ГОСТ 12.2.010-75  | Система стандартов безопасности труда. Машины ручные пневматические. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.030-2000  | Система стандартов безопасности труда. Машины ручные. Шумовые характеристики. Нормы. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р 52018-2003  | Бадьи проходческие. Технические условия  |
| ГОСТ Р 52217-2004  | Устройства прицепные проходческие. Технические условия  |
| ГОСТ 15850-84  | Парашюты шахтные для клетей. Технические условия  |
| ГОСТ 15851-84  | Устройства подвесные для шахтных клетей. Технические условия  |
| ГОСТ 15035-80  | Лебедки подземные скреперные. Технические условия  |
| ГОСТ Р 52442-2005  | Перфораторы пневматические телескопические. Общие технические требования  |
| ГОСТ Р 52443-2005  | Перфораторы пневматические колонковые. Общие технические требования  |
| ГОСТ Р 51681-2000  | Перфораторы пневматические переносные. Штанги буровые. Общие технические требования  |
| ГОСТ 12.4.220-2001  | Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Аппараты изолирующие автономные с химически связанным кислородом (самоспасатели). Общие технические требования. Методы испытаний  |
| ГОСТ 27038-86  | Комплексы механизированные забойные. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 28597-90  | Крепи механизированные для лав. Общие технические требования  |
| ГОСТ 28600-90  | Комбайны очистные. Основные параметры и размеры. Общие технические требования  |
| ГОСТ Р 52152-2003  | Крепи механизированные для лав. Основные параметры. Общие технические требования. Методы испытаний  |
| СТБ 1575-2005  | Крепи механизированные для лав. Основные параметры. Общие технические требования. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р 51748-2001  | Крепи металлические податливые рамные. Крепь арочная. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 52042-2003  | Крепи анкерные. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 53648-2009  | Дизелевозы подземные. Общие технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 53649-2009  | Комбайны очистные. Общие технические требования. Методы испытаний  |
| ГОСТ 12.2.106-85  | Система стандартов безопасности труда. Машины и механизмы, применяемые при разработке рудных, нерудных и россыпных месторождений полезных ископаемых. Общие гигиенические требования и методы оценки  |
| ГОСТ 26917-2000  | Машины погрузочные шахтные. Общие технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 50703-2002  | Комбайны проходческие со стреловидным исполнительным органом. Общие технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 52218-2004  | Лебедки проходческие. Общие технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 51246-99  | Перфораторы пневматические переносные. Технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ 12.2.106-85  | Система стандартов безопасности труда. Машины и механизмы, применяемые при разработке рудных, нерудных и россыпных месторождений полезных ископаемых. Общие гигиенические требования и методы оценки  |
| ГОСТ 7828-80  | Лебедки проходческие. Технические условия  |
| ГОСТ 27039-86  | Конвейеры шахтные скребковые передвижные. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 28628-90  | Конвейеры шахтные ленточные. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 51984-2002  | Конвейеры шахтные ленточные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 12.2.106-85  | Система стандартов безопасности труда. Машины и механизмы, применяемые при разработке рудных, нерудных и россыпных месторождений полезных ископаемых. Общие гигиенические требования и методы оценки  |
| ГОСТ 26699-98  | Установки бурильные шахтные. Общие технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ 26698.1-93  | Станки для бурения взрывных скважин на открытых горных работах. Общие технические условия  |
| ГОСТ 26698.2-93  | Станки буровые подземные. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 12.2.141-99  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование буровое наземное. Требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.106-85  | Система стандартов безопасности труда. Машины и механизмы, применяемые при разработке рудных, нерудных и россыпных месторождений полезных ископаемых. Общие гигиенические требования и методы оценки  |
| Цепи грузоподъемные  |
| ГОСТ 25996-97 (ИСО 610-90)  | Цепи круглозвенные высокопрочные для горного оборудования. Технические условия  |
| ГОСТ 30188-97  | Цепи грузоподъемные калиброванные высокопрочные. Технические условия  |
| ГОСТ 30441-97 (ИСО 3076-84)  | Цепи короткозвенные грузоподъемные некалиброванные класса прочности Т(8). Технические условия  |
| ГОСТ EN 818-7-2010  | Цепи короткозвенные грузоподъемные. Требования безопасности. Часть 7. Цепи калиброванные. Класс Т (типы T, DAT и DT). (IDT EN 818-7:2002)  |
| ГОСТ Р ЕН 818-1-2005  | Цепи стальные из круглых коротких звеньев для подъема грузов. Безопасность. Часть 1. Общие требования к приемке  |
| ГОСТ Р ЕН 818-2-2005  | Цепи стальные из круглых коротких звеньев для подъема грузов. Безопасность. Часть 2. Цепи стальные нормальной точности для стропальных цепей класса 8  |
| ГОСТ Р ЕН 818-3-2005  | Цепи стальные из круглых коротких звеньев для подъема грузов. Безопасность. Часть 3. Цепи стальные нормальной точности для стропальных цепей класса 4  |
| ГОСТ Р ЕН 818-4-2005  | Цепи стальные из круглых коротких звеньев для подъема грузов. Безопасность. Часть 4. Стропальные цепи класса 8  |
| ГОСТ Р ЕН 818-5-2005  | Цепи стальные из круглых коротких звеньев для подъема грузов. Безопасность. Часть 5. Стропальные цепи класса 4  |
| СТБ ЕН 1677-1-2005  | Детали средств строповки. Безопасность. Часть 1. Кованые детали, класс прочности 8  |
| СТБ ЕН 1677-2-2005  | Детали средств строповки. Безопасность. Часть 2. Кованые крюки с предохранительным замком, класс прочности 8  |
| Оборудование подъемно-транспортное (краны)  |
| ГОСТ 12.2.053-91  | Система стандартов безопасности труда. Краныштабелеры. Требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.058-81  | Система стандартов безопасности труда. Краны грузоподъемные. Требования к цветовому обозначению частей крана, опасных при эксплуатации  |
| ГОСТ 12.2.071-90  | Система стандартов безопасности труда. Краны грузоподъемные. Краны контейнерные. Требования безопасности  |
| ГОСТ 7075-80  | Краны мостовые ручные опорные. Технические условия  |
| ГОСТ 7890-93  | Краны мостовые однобалочные подвесные. Технические условия  |
| ГОСТ 13556-91  | Краны башенные строительные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 22045-89  | Краны мостовые электрические однобалочные опорные. Технические условия  |
| ГОСТ 22827-85  | Краны стреловые самоходные общего назначения. Технические условия  |
| ГОСТ 27551-87 (ИСО 7752-2-85)  | Краны стреловые самоходные. Органы управления. Общие требования  |
| ГОСТ 27584-88  | Краны мостовые и козловые электрические. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27913-88 (ИСО 7752-1-83)  | Краны грузоподъемные. Органы управления. Расположение и характеристики. Общие принципы  |
| ГОСТ 28296-89  | Краны мачтовые. Требования безопасности  |
| ГОСТ 28433-90  | Краны-штабелеры стеллажные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 28434-90  | Краны-штабелеры мостовые. Общие технические условия  |
| ГОСТ 30321-95  | Краны грузоподъемные. Требования безопасности к гидравлическому оборудованию  |
| ГОСТ ИСО 7752-5-95  | Краны мостовые и козловые. Органы управления. Расположение и характеристики  |
| ГОСТ 25835-83  | Краны грузоподъемные. Классификация механизмов по режимам работы  |
| ГОСТ 1451-77  | "Краны грузоподъемные. Нагрузка ветровая. Нормы и метод определения"  |
| ГОСТ 25546-82  | "Краны грузоподъемные. Режимы работы"  |
| ГОСТ 30934.1-2002 (ИСО 9928-1:1990)  | "Краны грузоподъемные. Руководство по эксплуатации крана. Часть 1. Общие положения"  |
| СТБ EN 12385-1-2009  | "Канаты проволочные стальные. Безопасность. Часть 1. Общие требования"  |
| СТБ EN 12385-2-2009  | "Канаты проволочные стальные. Безопасность. Часть 2. Термины и определения, обозначения и классификация"  |
| СТБ EN 12385-3-2009  | "Канаты проволочные стальные. Безопасность. Часть 3. Информация по использованию и уходу"  |
| СТБ EN 12385-4-2009  | "Канаты проволочные стальные. Безопасность. Часть 4. Многопрядные канаты общего назначения для подъема грузов"  |
| СТБ EN 12385-10-2009  | "Канаты проволочные стальные. Безопасность. Часть 10. Канаты спиральной свивки общего применения"  |
| СТБ EN 13411-3-2009  | "Концевая заделка стальных канатов. Безопасность. Часть 3. Зажимы стопорные и запрессовка"  |
| СТБ EN 13411-4-2009  | "Концевая заделка стальных канатов. Безопасность. Часть 4. Заливка металлом или пластмассами"  |
| СТБ EN 13411-5-2009  | "Концевая заделка стальных канатов. Безопасность. Часть 5. Концевая заделка канатов скобой"  |
| СТБ EN 13411-2-2006  | "Концевая заделка стальных канатов. Безопасность. Часть 2. Заплетка канатных строп"  |
| Конвейеры ленточные стационарные (включая катучие), скребковые, звеньевые и прочие  |
| ГОСТ 12.2.022-80  | Система стандартов безопасности труда. Конвейеры. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.119-88  | Система стандартов безопасности труда. Линии автоматические роторные и роторно-конвейерные. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 2103-89  | Конвейеры ленточные передвижные общего назначения. Технические условия  |
| ГОСТ 30137-95  | Конвейеры вибрационные горизонтальные. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 51803-2001  | Конвейеры строительные передвижные ленточные. Общие технические условия  |
| СТБ ЕН 620-2007  | Оборудование и системы для непрерывной погрузки. Конвейеры ленточные стационарные для сыпучих материалов. Требования безопасности и электромагнитной совместимости  |
| Тали электрические канатные и цепные  |
| ГОСТ 22584-96  | Тали электрические канатные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 24599-87  | Грейферы канатные для наволочных грузов. Общие технические условия  |
| ГОСТ 28408-89  | Тали ручные и кошки. Общие технические условия  |
| Транспорт производственный напольный безрельсовый и приспособления к нему  |
| ГОСТ 18962-97  | Машины напольного безрельсового электрифицированного транспорта. Общие технические условия  |
| ГОСТ 25940-83 (ИСО 3287-78)  | Машины напольного транспорта. Маркировка и символы  |
| ГОСТ 29249-2001 (ИСО 6055-97)  | Транспорт напольный безрельсовый. Защитные навесы. Технические характеристики и методы испытаний  |
| ГОСТ 31318-2006 (ЕН 13490:2001)  | Вибрация. Лабораторный метод оценки вибрации, передаваемой через сиденье оператора машины. Напольный транспорт  |
| ГОСТ Р 51349-99 (ИСО 2328-93, ИСО 2330-95, ИСО 2331-74)  | Транспорт напольный безрельсовый. Плиты грузовые, вилы. Технические условия  |
| ГОСТ Р 53080-2008 (ЕН 13059:2002)  | Вибрация. Определение параметров вибрационной характеристики самоходных машин. Напольный транспорт  |
| ГОСТ 30868-2002  | Транспорт напольный безрельсовый. Системы тормозные. Технические требования  |
| ГОСТ 30871-2002  | Транспорт напольный безрельсовый. Требования безопасности  |
| ГОСТ 31202-2003  | Машины напольного безрельсового электрифицированного транспорта. Рабочее место водителя. Общие эргономические требования  |
| Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее  |
| ГОСТ 20680-2002  | Аппараты с механическими перемешивающими устройствами. Общие технические условия  |
| ГОСТ 26646-90  | Установки дистилляционные опреснительные стационарные. Общие технические требования и приемка  |
| ГОСТ 27120-86  | Печи химических производств с вращающимися барабанами общего назначения. Общие технические требования  |
| ГОСТ 27468-92  | Оборудование тепломассообменное стационарных дистилляционных опреснительных установок. Общие технические требования  |
| ГОСТ 28705-90  | Центрифуги промышленные. Технические требования  |
| ГОСТ 30872-2002  | Аппараты воздушного охлаждения. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 51563-2000  | Сепараторы жидкостные центробежные. Требования безопасности. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р 51564-2000  | Аппараты и установки сушильные и выпарные. Требования безопасности. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р ИСО 13706-2006  | Аппараты с воздушным охлаждением. Общие технические требования  |
| ГОСТ Р 51706-2001  | Оборудование озонаторное. Требования безопасности  |
| ГОСТ Р 51738-2001  | Оборудования для микробиологических производств. Аппараты для гидролиза растительного сырья. Ферментаторы. Требования безопасности. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р 51931-2002  | Центрифуги промышленные. Требования безопасности. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р 53684-2009 (с 01.01.2011 г.)  | Аппараты колонные. Технические требования  |
| Оборудование для переработки полимерных материалов  |
| ГОСТ 12.2.045-94  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности  |
| ГОСТ 11996-79  | Резиносмесители периодического действия. Общие технические условия  |
| ГОСТ 14333-79  | Вальцы резинообрабатывающие. Общие технические условия  |
| ГОСТ 14106-80  | Автоклавы вулканизационные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 15940-84  | Станки для сборки покрышек. Общие технические условия  |
| Оборудование насосное (насосы, агрегаты и установки насосные)  |
| ГОСТ 3347-91  | Насосы центробежные для жидких молочных продуктов. Общие технические условия  |
| ГОСТ 13823-93  | Гидроприводы объемные. Насосы объемные и гидромоторы. Общие технические требования  |
| ГОСТ 22247-96 (ИСО 2858-75)  | Насосы центробежные консольные для воды. Основные параметры и размеры. Требования безопасности. Методы контроля  |
| ГОСТ 30645-99  | Энергосбережение. Нетрадиционные и возобновляемые источники энергии. Тепловые насосы "Воздух-вода" для коммунально-бытового теплоснабжения. Общие технические требования и методы испытаний.  |
| ГОСТ МЭК 60335-2-412009  | Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 2-41. Дополнительные требования к насосам  |
| ГОСТ Р 51896-2002  | Насосы скважинные штанговые. Общие технические требования  |
| ГОСТ Р 52743-2007 (ЕН 809:1998) = СТБ ЕН 809-2004  | Насосы и агрегаты насосные для перекачки жидкостей. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ Р 52744-2007  | Насосы погружные и агрегаты насосные. Требования безопасности  |
| СТБ 1831-2008  | Насосы шестеренные объемного гидропривода. Технические условия  |
| СТБ EN 13951-2009  | Оборудование продовольственное и сельскохозяйственное. Насосы для подачи жидких продуктов. Требования безопасности и правила конструирования  |
| Оборудование криогенное, компрессорное, холодильное, автогенное, газоочистное, насосы вакуумные  |
| ГОСТ 12.2.016-81  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование компрессорное. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.016.1-91  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование компрессорное. Определение шумовых характеристик. Общие требования  |
| ГОСТ 12.2.110-95  | Компрессоры воздушные поршневые стационарные общего назначения. Нормы и методы определения шумовых характеристик  |
| ГОСТ 12.2.133-94  | Система стандартов безопасности труда. Компрессоры и насосы вакуумные жидкостнокольцевые. Требования безопасности  |
| ГОСТ 18517-84  | Компрессоры гаражные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 22502-89  | Агрегаты компрессорно-конденсаторные с герметичными холодильными компрессорами для торгового холодильного оборудования. Общие технические условия  |
| ГОСТ 23833-95  | Оборудование холодильное торговое. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27407-87  | Компрессоры поршневые оппозитные. Допустимые уровни шумовых характеристик и методы их измерений  |
| ГОСТ 30176-95  | Станции компрессорные передвижные общего назначения. Общие технические требования  |
| ГОСТ 30829-2002  | Генераторы ацетиленовые передвижные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 30938-2002  | Компрессорное оборудование. Определение вибрационных характеристик малых и средних поршневых компрессоров и нормы вибрации  |
| ГОСТ Р 12.2.142-99  | Система стандартов безопасности труда. Системы холодильные холодопроизводительностью свыше 3,0 кВт. Требования безопасности  |
| ГОСТ Р 50821-95  | Туманоуловители волокнистые. Типы и основные параметры. Требования безопасности. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р 51360-99  | Компрессоры холодильные. Требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 51562-2000  | Оборудование газоочистное и пылеулавливающее. Фильтры рукавные. Пылеуловители мокрые. Требования безопасности. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р 51707-2001  | Электрофильтры. Требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 51708-2001  | Пылеуловители центробежные. Требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 51878-2002  | Газоочистители адсорбционные. Требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 52445-2005  | Газоочистители абсорбционные. Требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 52615-2006 (ЕН 1012-2:1996)  | Компрессоры и вакуумные насосы. Требования безопасности. Часть 2. Вакуумные насосы  |
| ГОСТ Р 53737-2009  | Нефтяная и газовая промышленность. Поршневые компрессоры. Технические требования  |
| Оборудование и аппаратура для газопламенной обработки металлов и металлизации изделий  |
| ГОСТ 12.2.008-75  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование и аппаратура для газопламенной обработки металлов и термического напыления покрытий. Требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.052-81  | ССБТ. Оборудование, работающее с газообразным кислородом. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.054-81  | ССБТ. Установки ацетиленовые. Требования безопасности  |
| ГОСТ 5191-79  | Резаки инжекторные для ручной кислородной резки. Типы, основные параметры и общие технические требования  |
| ГОСТ 1077-79  | Горелки однопламенные универсальные для ацетилено-кислородной сварки, пайки и подогрева. Типы, основные параметры и размеры и общие технические требования  |
| ГОСТ 13861-89  | Редукторы для газопламенной обработки. Общие технические условия  |
| ГОСТ 30829-2002  | Генераторы ацетиленовые передвижные. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 50379-92  | Герметичность оборудования и аппаратуры для газовой сварки, резки и аналогичных процессов. Допустимые скорости внешней утечки газа и метод их измерения.  |
| ГОСТ Р 50402-92  | Устройства предохранительные для горючих газов и кислорода или сжатого воздуха, используемые при газовой сварке, резке и аналогичных процессах. Основные понятия, общие технические требования и методы испытаний  |
| Оборудование газоочистное и пылеулавливающее  |
| ГОСТ Р 51562-2000  | Оборудование газоочистное и пылеулавливающее. Фильтры рукавные. Пылеуловители мокрые. Требования безопасности. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р 51708-2001  | Пылеуловители центробежные. Требования безопасности и методы испытаний  |
| Оборудование целлюлозно-бумажное  |
| ГОСТ 25166-82  | Машины для целлюлозно-бумажной промышленности. Требования безопасности  |
| ГОСТ 26563-85  | Вибрация. Технологическое оборудование целлюлозно-бумажного производства. Методы и средства защиты  |
| Оборудование нефтепромысловое, буровое геологоразведочное  |
| ГОСТ 12.2.041-79  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование буровое. Требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.088-83  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование наземное для освоения и ремонта скважин. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.108-85  | Система стандартов безопасности труда. Установки для бурения геологоразведочных и гидрогеологических скважин. Требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.115-2002  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование противовыбросовое. Требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.125-91  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование тросовое наземное. Требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.132-93  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование нефтепромысловое добычное устьевое. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.136-98  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование штангонасосное наземное. Требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.228-2004  | Система стандартов безопасности труда. Инструменты и приспособления спуско-подъемные для ремонта скважин. Требования безопасности  |
| ГОСТ 15880-96  | Электробуры. Общие технические условия  |
| ГОСТ 26698.1-93  | Станки для бурения взрывных скважин на открытых горных работах. Общие технические условия  |
| ГОСТ 26698.2-93  | Станки буровые подземные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 30315-95  | Электробуры и комплектующие изделия. Требования безопасности  |
| ГОСТ 30767-2002  | Оборудование для газлифтной эксплуатации скважин. Требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ 30776-2002  | Установки насосные передвижные нефтегазопромысловые. Общие технические условия  |
| ГОСТ 30894-2003  | Оборудование устьевое добычное. Общие технические требования  |
| ГОСТ Р 12.2.141-99  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование буровое наземное. Требования безопасности  |
| ГОСТ Р 51365-2009  | Оборудование нефтепромысловое добычное устьевое. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 51896-2002  | Насосы скважинные штанговые. Общие технические требования  |
| ГОСТ Р 53680-2009 (с 01.01.2011)  | Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для подземного ремонта скважин. Общие технические требования  |
| ГОСТ Р 53683-2009 (с 01.01.2011)  | Нефтяная и газовая промышленность. Буровое и эксплуатационное оборудование. Подъемное оборудование. Общие технические требования  |
| Сильфоны  |
| ГОСТ 21744-83  | Сильфоны многослойные металлические. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27036-86  | Компенсаторы и уплотнения сильфонные металлические. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 50618-93  | Сильфоны компенсаторные однослойные металлические. Типы, общие технические требования  |
| ГОСТ Р 50619-93  | Сильфоны компенсаторные многослойные металлические. Типы, общие технические требования  |
| ГОСТ Р 50671-94  | Компенсаторы сильфонные металлические для трубопроводов электрических станций и тепловых сетей. Типы, основные параметры и общие технические требования  |
| ГОСТ Р 51571-2000  | Компенсаторы и уплотнения сильфонные металлические. Общие технические требования  |
| Оборудование для подготовки и очистки питьевой воды  |
| ГОСТ Р 51871-2002  | Устройства водоочистные. Общие требования к эффективности и методы ее определения  |
| ГОСТ 26646-90  | Установки дистилляционные опреснительные стационарные. Общие технические требования и приемка  |
| Арматура промышленная трубопроводная  |
| ГОСТ 12.2.063-81  | Система стандартов безопасности труда. Арматура промышленная трубопроводная. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ Р 53672-2009 (с 01.01.2011)  | Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности  |
| Станки металлообрабатывающие  |
| ГОСТ 12.2.009-99  | Система стандартов безопасности труда. Станки металлообрабатывающие. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.048-80  | Система стандартов безопасности труда. Станки для заточки дереворежущих пил и плоских ножей. Требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.107-85  | Система стандартов безопасности труда. Шум. Станки металлорежущие. Допустимые шумовые характеристики  |
| ГОСТ 7599-82  | Станки металлообрабатывающие. Общие технические условия  |
| ГОСТ 30685-2000  | Станки хонинговальные и притирочные вертикальные. Общие технические условия  |
| ГОСТ ЕН 1550-2002  | Безопасность металлообрабатывающих станков. Требования безопасности для разработки и конструирования зажимных патронов заготовок  |
| ГОСТ ЕН 12415-2006  | Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки токарные с числовым программным управлением и центры обрабатывающие токарные  |
| ГОСТ ЕН 12417-2006  | Безопасность металлообрабатывающих станков. Центры обрабатывающие для механической обработки  |
| ГОСТ ЕН 12478-2006  | Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки крупные токарные с числовым программным управлением и центры обрабатывающие крупные токарные  |
| ГОСТ ЕН 12626-2006  | Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки для лазерной обработки  |
| ГОСТ ЕН 13128-2006  | Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки фрезерные (включая расточные)  |
| ГОСТ Р 50786-95  | Станки металлообрабатывающие малогабаритные. Требования безопасности  |
| ГОСТ Р ЕН 12717-2006 = СТБ ЕН 12717-2005  | Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки сверлильные  |
| ГОСТ Р ЕН 12840-2006  | Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки токарные с ручным управлением, оснащенные и не оснащенные автоматизированной системой управления  |
| ГОСТ Р ЕН 12957-2007  | Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки электроэрозионные  |
| ГОСТ Р ЕН 13218-2006 = СТБ ЕН 13218-2005  | Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки шлифовальные стационарные  |
| ГОСТ Р ЕН 13788-2007  | Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки-автоматы токарные многошпиндельные  |
| ГОСТ Р ЕН 13898-2009  | Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки отрезные для холодной резки металлов  |
| СТБ ЕН 12348-2004  | Станки для кольцевого сверления. Безопасность  |
| Машины кузнечно-прессовые (кроме машин с ручным и ножным приводом)  |
| ГОСТ 12.2.017-93  | Оборудование кузнечно-прессовое. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.017.1-89  | Система стандартов безопасности труда. Автоматы и полуавтоматы кузнечно-прессовые. Требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.017.2-89  | Система стандартов безопасности труда. Молоты. Требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.017.3-90  | Система стандартов безопасности труда. Машины правильные. Требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.017.4-2003  | Прессы листогибочные. Требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.055-81  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование для переработки лома и отходов черных и цветных металлов. Требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.113-2006  | Прессы кривошипные. Требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.114-86  | Система стандартов безопасности труда. Прессы винтовые. Требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.116-2004  | Машины листогибочные трех- и четырехвалковые. Требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.117-88  | Система стандартов безопасности труда. Прессы гидравлические. Требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.118-2006  | Ножницы. Требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.131-92  | Система стандартов безопасности труда. Машины ковочные. Требования безопасности  |
| ГОСТ 6113-84  | Прессы шнековые горизонтальные для керамических изделий. Технические условия  |
| ГОСТ 8390-84  | Прессы электрогидравлические для вырубки деталей. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 50573-93  | Машины кузнечно-прессовые. Шумовые характеристики и методы их определения  |
| ГОСТ Р 52915-2008  | Автоматы и полуавтоматы кузнечно-прессовые. Требования безопасности  |
| ГОСТ Р 53463-2009  | Молоты. Требования безопасности  |
| ГОСТ Р 53010-2008 (ЕН 693:2001)  | Прессы гидравлические. Требования безопасности  |
| СТБ ЕН 692-2006  | Прессы механические. Безопасность  |
| Оборудование деревообрабатывающее  |
| ГОСТ 12.2.026.0-93  | Оборудование деревообрабатывающее. Требования безопасности к конструкции  |
| ГОСТ 31206-2003  | Оборудование деревообрабатывающее. Станки деревообрабатывающие малогабаритные перемещаемые, транспортабельные, индивидуального пользования. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 25223-82  | Оборудование деревообрабатывающее. Общие технические условия  |
| СТБ EN 1870-10-2007  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки круглопильные. Часть 10. Станки автоматические и полуавтоматические отрезные однополотные с подачей пилы вверх  |
| СТБ EN 1870-11-2007  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки круглопильные. Часть 11. Станки автоматические и полуавтоматические горизонтальные поперечно-отрезные однополотные (станки радиально-отрезные)  |
| СТБ EN 1870-12-2007  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки круглопильные. Часть 12. Станки поперечно-отрезные маятниковые  |
| СТБ EN 1870-15-2007  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки круглопильные. Часть 15. Станки многополотные поперечно-отрезные с механической подачей и ручной загрузкой и/или выгрузкой  |
| СТБ EN 1870-16-2007  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки круглопильные. Часть 16. Станки двусторонние усорезные для V-образного распила  |
| СТБ ЕН 848-1-2004  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Фрезерные станки для односторонней обработки вращающимся инструментом. Часть 1. Одношпиндельные вертикально-фрезерные станки  |
| СТБ ЕН 848-2-2004  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Фрезерные станки для односторонней обработки вращающимся инструментом. Часть 2. Одношпиндельные фрезерные станки с верхним расположением шпинделя и ручной/механизированной подачей  |
| СТБ ЕН 848-3-2004  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Фрезерные станки для односторонней обработки вращающимся инструментом. Часть 3. Сверлильные и фрезерные станки с числовым программным управлением  |
| СТБ ЕН 859-2003  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Фуговально-строгальные станки с ручной подачей обрабатываемого материала  |
| СТБ ЕН 860-2003  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Рейсмусовые станки для односторонней обработки  |
| СТБ ЕН 861-2004  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Комбинированные фуговально-рейсмусовые станки  |
| СТБ ЕН 940-2004  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки деревообрабатывающие комбинированные  |
| СТБ ЕН 1870-1-2005  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки круглопильные. Часть 1. Станки настольные круглопильные  |
| СТБ ЕН 1870-2-2006  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки круглопильные. Часть 2. Станки горизонтальные и вертикальные для обрезки плит  |
| СТБ ЕН 1870-3-2006  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки круглопильные. Часть 3. Станки для торцевания сверху и комбинированные  |
| СТБ ЕН 1870-4-2006  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки круглопильные. Часть 4. Станки многополотные для продольной резки с ручной загрузкой и/или выгрузкой  |
| СТБ ЕН 1870-5-2006  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки круглопильные. Часть 5. Станки комбинированные для циркулярной обработки и торцевания снизу  |
| СТБ ЕН 1870-6-2006  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки круглопильные. Часть 6. Станки лесопильные и комбинированные лесопильные, станки настольные круглопильные с ручной загрузкой и/или выгрузкой  |
| СТБ ЕН 1870-7-2006  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки круглопильные. Часть 7. Станки для распиловки бревен с механической подачей стола и с ручной загрузкой/или выгрузкой  |
| СТБ ЕН 1870-8-2006  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки круглопильные. Часть 8. Станки обрезные и реечные с механизированным пильным устройством и с ручной загрузкой и/или выгрузкой  |
| СТБ ЕН 1870-9-2007  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки круглопильные. Часть 9. Станки двусторонние усорезные с механической подачей и ручной загрузкой и/или выгрузкой  |
| СТБ ЕН 12750-2004  | Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки для четырехсторонней обработки фрезерные  |
| Оборудование технологическое для литейного производства  |
| ГОСТ 12.2.046.0-2004  | Оборудование технологическое для литейного производства. Требования безопасности  |
| ГОСТ 15595-84  | Оборудование литейное. Машины для литья под давлением. Общие технические условия  |
| ГОСТ 10580-2006  | Оборудование технологическое для литейного производства. Общие технические условия  |
| ГОСТ 30573-98  | Оборудование литейное. Установки заливочные для алюминиевых сплавов. Общие технические условия  |
| ГОСТ 30647-99  | Оборудование литейное. Машины для литья под низким давлением. Общие технические условия  |
| ГОСТ 31335-2006  | Оборудование технологическое для литейного производства. Оборудование для дробеметной, дробеструйной и дробеметно-дробеструйной обработки. Требования безопасности  |
| ГОСТ Р 53028-2008  | Оборудование технологическое для литейного производства. Шумовые характеристики и методы их контроля  |
| СТБ ЕН 710-2004  | Требования безопасности к литейным машинам и установкам для изготовления форм и стержней и относящимся к ним устройствам  |
| Оборудование для нанесения металлопокрытий  |
| ГОСТ 12.2.008-75  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование и аппаратура для газопламенной обработки металлов и термического напыления покрытий. Требования безопасности  |
| Оборудование для сварки трением, механическое, вспомогательное и для газотермического напыления  |
| ГОСТ 12.2.008-75  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование и аппаратура для газопламенной обработки металлов и термического напыления покрытий. Требования безопасности  |
| Линии и комплексы для машиностроения, системы гибкие производственные (ГПС), модули гибкие производственные (ГПМ), роботы  |
| ГОСТ 12.2.072-98  | Роботы промышленные. Роботизированные технологические комплексы. Требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ 12.2.119-88  | Система стандартов безопасности труда. Линии автоматические роторные и роторно-конвейерные. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 26050-89  | Роботы промышленные. Общие технические требования  |
| ГОСТ 26054-85  | Роботы промышленные для контактной сварки. Общие технические условия  |
| ГОСТ 26056-84  | Роботы промышленные для дуговой сварки. Общие технические условия  |
| ГОСТ 26057-84  | Манипуляторы сбалансированные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27351-87  | Роботы промышленные агрегатно-модульные. Исполнительные модули. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27696-88  | Роботы промышленные. Интерфейсы. Технические требования  |
| ГОСТ 27697-88  | Роботы промышленные. Устройства циклового, позиционного и контурного программного управления. Технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ 27879-88  | Линии автоматические роторные и роторноконвейерные. Общие технические требования  |
| Гидроприводы и гидроавтоматика  |
| ГОСТ 12.2.040-79  | Система стандартов безопасности труда. Гидроприводы объемные и системы смазочные. Общие требования безопасности к конструкции  |
| ГОСТ 17411-91  | Гидроприводы объемные. Общие технические требования  |
| ГОСТ 31177-2003 (ЕН 982:1996)  | Безопасность оборудования. Требования безопасности к гидравлическим и пневматическим системам и их компонентам. Гидравлика  |
| ГОСТ 16514-96  | Гидроприводы объемные. Гидроцилиндры. Общие технические требования  |
| ГОСТ 16517-93  | Гидроприводы объемные. Гидроаппараты. Общие технические требования  |
| ГОСТ 16769-84  | Гидроаккумуляторы. Общие технические требования  |
| ГОСТ 28761-90  | Гидроприводы объемные. Гидродвигатели поворотные. Общие технические требования  |
| ГОСТ 28988-91  | Гидропроводы объемные, пневмоприводы и смазочные системы. Вибрационные характеристики, испытания на виброустойчивость и вибропрочность  |
| ГОСТ Р 52543-2006  | Гидроприводы объемные. Требования безопасности  |
| Пневмоприводы и пневмоавтоматика  |
| ГОСТ 12.3.001-85  | Система стандартов безопасности труда. Пневмоприводы. Общие требования безопасности к монтажу, испытаниям и эксплуатации  |
| ГОСТ 15608-81  | Пневмоцилиндры поршневые. Технические условия  |
| ГОСТ 18460-91  | Пневмоприводы. Общие технические требования  |
| ГОСТ 28988-91  | Гидроприводы объемные, пневмоприводы и смазочные системы. Вибрационные характеристики, испытания на виброустойчивость и вибропрочность  |
| ГОСТ 30156-95 (ИСО 6953-1-90)  | Пневмоприводы. Пневмоклапаны редукционные. Общие технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ 30869-2003 (ЕН 983:1996)  | Безопасность оборудования. Требования безопасности к гидравлическим и пневматическим системам и их компонентам. Пневматика  |
| ГОСТ Р 52869-2007  | Пневмоприводы. Требования безопасности  |
| Редукторы зубчатые и мотор-редукторы ОМП  |
| ГОСТ 25484-93  | Мотор-редукторы зубчатые. Общие технические условия  |
| ГОСТ 26546-85  | Вариаторы цепные. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 50891-96  | Редукторы общемашиностроительного применения. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 50968-96  | Мотор-редукторы. Общие технические условия  |
| Цепи приводные, тяговые и грузовые пластинчатые  |
| ГОСТ 191-82  | Цепи грузовые пластинчатые. Технические условия  |
| ГОСТ 588-81  | Цепи тяговые пластинчатые. Технические условия  |
| ГОСТ 589-85  | Цепи тяговые разборные. Технические условия  |
| ГОСТ 12996-90  | Цепи тяговые вильчатые. Технические условия  |
| ГОСТ 13552-81  | Цепи приводные зубчатые. Технические условия  |
| ГОСТ 13568-97 (ИСО 606-94)  | Цепи приводные роликовые и втулочные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 21834-87  | Цепи приводные роликовые повышенной прочности и точности. Технические условия  |
| ГОСТ 23540-79  | Цепи грузовые пластинчатые с закрытыми валиками. Технические условия  |
| ГОСТ 30442-97 (ИСО 9633-92)  | Цепи приводные роликовые для велосипедов. Технические условия  |
| Снегоболотоходы, снегоходы грузоподъемностью до 1000 кг и прицепы к ним  |
| ГОСТ Р 50943-96  | Снегоболотоходы. Требования безопасности  |
| ГОСТ Р 50944-96  | Снегоходы. Требования безопасности  |
| ГОСТ Р 52008-2003  | Средства мототранспортные четырехколесные внедорожные. Общие технические требования  |
| Автопогрузчики  |
| ГОСТ 16215-80  | Автопогрузчики вилочные общего назначения. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27270-87  | Машины напольного транспорта. Электро- и автопогрузчики для работы в контейнерах и крытых железнодорожных вагонах. Основные параметры и технические требования  |
| Велосипеды (кроме детских)  |
| ГОСТ 5503-94  | Велосипеды. Общие технические условия  |
| ГОСТ 29096-91 (ИСО 4210-89)  | Велосипеды. Требования к безопасности двухколесных велосипедов  |
| ГОСТ Р 52111-2003  | Велосипеды. Общие технические условия  |
| Моторы лодочные подвесные  |
| ГОСТ 28556-90  | Моторы лодочные подвесные. Типы. Основные параметры. Общие технические требования  |
| Оборудование гаражное для автотранспортных средств и прицепов  |
| ГОСТ 22859-77  | Подъемники автомобильные гидравлические. Общие технические условия  |
| СТБ ЕН 1494-2005  | Домкраты мобильные или передвижные и относящееся к ним подъемное оборудование  |
| ГОСТ Р 51151-98  | Оборудование гаражное. Требования безопасности и методы контроля  |
| Машины сельскохозяйственные  |
| ГОСТ 12.2.019-2005  | Система стандартов безопасности труда. Тракторы и машины самоходные сельскохозяйственные. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ Р 53489-2009  | Система стандартов безопасности труда. Машины сельскохозяйственные навесные и прицепные. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.120-2005  | Система стандартов безопасности труда. Кабины и рабочие места операторов тракторов и самоходных сельскохозяйственных машин. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 17.2.2.02-98  | Охрана природы. Атмосфера. Нормы и методы определения дымности отработавших газов дизелей, тракторов и самоходных сельскохозяйственных машин  |
| ГОСТ 17.2.2.05-97  | Охрана природы. Атмосфера. Нормы и методы определения выбросов вредных веществ с отработавшими газами дизелей, тракторов и самоходных сельскохозяйственных машин  |
| ГОСТ 6939-93  | Плуги болотные и кустарниково-болотные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 23074-85  | Машины для внесения жидких органических удобрений. Общие технические условия  |
| ГОСТ 23173-96  | Тележки ручные садово-огородные. Технические условия  |
| ГОСТ 23982-85  | Машины для внесения твердых органических удобрений. Общие технические условия  |
| ГОСТ 26336-97  | Тракторы, машины для сельского и лесного хозяйства, самоходные механизмы для газонов и садов. Условные обозначения (символы) элементов систем управления, обслуживания и отображения информации  |
| ГОСТ 28708-2001  | Средства малой механизации сельскохозяйственных работ. Требования безопасности  |
| ГОСТ 30879-2003 (ИСО 3795:1989)  | Транспорт дорожный, тракторы и машины для сельскохозяйственных работ и лесоводства. Определение характеристик горения материалов отделки салона  |
| ГОСТ ЕН 632-2003  | Машины сельскохозяйственные. Комбайны зерноуборочные и кормоуборочные. Требования безопасности  |
| ГОСТ ЕН 690-2004  | Машины сельскохозяйственные. Разбрасыватели органических удобрений. Требования безопасности  |
| ГОСТ ЕН 704-2004  | Машины сельскохозяйственные. Пресс-подборщики. Требования безопасности  |
| ГОСТ ЕН 708-2004  | Машины сельскохозяйственные. Машины почвообрабатывающие с механизированными рабочими органами. Требования безопасности  |
| ГОСТ ЕН 745-2004  | Машины сельскохозяйственные. Косилки ротационные и косилки-измельчители роторные. Требования безопасности  |
| ГОСТ ЕН 908-2004  | Машины для сельскохозяйственных работ и лесоводства. Машины дождевальные барабанного типа. Требования безопасности  |
| СТБ ИСО 4254-1-2011  | Машины сельскохозяйственные. Требования безопасности. Часть 1. Общие требования  |
| ГОСТ ИСО 4254-2-2002  | Устройства для внесения в почву жидкого аммиака. Требования безопасности  |
| ГОСТ ИСО 4254-6-2005  | Тракторы и машины для сельскохозяйственных работ и лесоводства. Технические средства обеспечения безопасности. Часть 6. Оборудование для защиты растений  |
| ГОСТ ИСО 4254-7-2005  | Тракторы и машины для сельскохозяйственных работ и лесоводства. Технические средства обеспечения безопасности. Часть 7. Комбайны зерноуборочные, кормоуборочные и хлопкоуборочные  |
| ГОСТ ИСО 5710-2002  | Установки для уборки навоза и навозной жижи. Технические требования. Требования безопасности  |
| ГОСТ ИСО 11449-2002  | Культиваторы фрезерные, управляемые идущим рядом оператором. Требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ ИСО 14269-2-2003  | Тракторы и самоходные машины для сельскохозяйственных работ и лесоводства. Окружающая среда рабочего места оператора. Часть 2. Метод испытаний и характеристики систем отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха  |
| ГОСТ Р 53055-2008  | Машины сельскохозяйственные и лесохозяйственные с электроприводом. Общие требования безопасности  |
| СТБ 1679-2006  | Культиваторы для междурядной обработки почвы. Общие технические условия  |
| СТБ EN 14017-2009  | Машины для сельскохозяйственных работ и лесоводства. Машины для внесения твердых минеральных удобрений. Требования безопасности  |
| СТБ EN 14018-2009  | Машины для сельскохозяйственных работ и лесоводства. Сеялки рядовые. Требования безопасности  |
| СТБ ISO 15077-2010  | Тракторы и машины самоходные сельскохозяйственные. Органы управления оператора. Усилия приведения в действие, перемещение, расположение и метод управления  |
| СТБ ЕН 707-2006  | Машины сельскохозяйственные. Машины для внесения жидких удобрений. Требования безопасности  |
| СТБ ЕН 1853-2006  | Машины сельскохозяйственные. Прицепы самосвальные. Требования безопасности  |
| СТБ ЕН 12525-2007  | Машины сельскохозяйственные. Оборудование погрузочное фронтальное. Требования безопасности  |
| СТБ ЕН 12965-2007  | Тракторы и машины для сельскохозяйственных работ и лесоводства. Валы отбора мощности (ВОМ), карданные валы и защитные ограждения. Требования безопасности  |
| СТБ ЕН 13118-2006  | Машины сельскохозяйственные. Машины для уборки картофеля. Требования безопасности  |
| СТБ ЕН 13140-2006  | Машины сельскохозяйственные. Машины для уборки сахарной и кормовой свеклы. Требования безопасности  |
| СТБ ЕН 13448-2007  | Машины для сельскохозяйственных работ и лесоводства. Косилки междурядные. Требования безопасности  |
| Машины для животноводства, птицеводства и кормопроизводства  |
| ГОСТ 12.2.042-91  | Система стандартов безопасности труда. Машины и технологическое оборудование для животноводства и кормопроизводства. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 23708-84  | Комплекты оборудования для напольного выращивания и содержания птицы. Общие технические условия  |
| ГОСТ 28098-89  | Дробилки кормов молотковые. Общие технические требования  |
| СТБ EN 703-2010  | Машины сельскохозяйственные. Машины для загрузки, смешивания и/или измельчения и распределения силоса. Требования безопасности  |
| Двигатели тракторов и сельскохозяйственных машин  |
| ГОСТ 20000-88  | Дизели тракторные и комбайновые. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 52914-2008  | Двигатели тракторные и комбайновые. Виброакустические показатели и методы испытаний  |
| Машины для землеройных и мелиоративных работ, Дополнить: "разработки и обслуживания карьеров"  |
| ГОСТ 12.2.130-91  | Система стандартов безопасности труда. Экскаваторы одноковшовые. Общие требования безопасности и эргономики к рабочему месту машиниста и методы их контроля  |
| ГОСТ 11030-93  | Автогрейдеры. Общие технические условия  |
| ГОСТ 16469-79  | Экскаваторы-каналокопатели. Общие технические условия  |
| ГОСТ 23987-80  | Экскаваторы-каналокопатели. Методы испытаний  |
| ГОСТ 26980-95  | Экскаваторы одноковшовые. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27250-97 (ИСО 3411-95)  | Машины землеройные. Антропометрические данные операторов и минимальное рабочее пространство вокруг оператора  |
| ГОСТ 27258-87 (ИСО 6682-86)  | Машины землеройные. Зоны комфорта и досягаемости органов управления  |
| ГОСТ 30035-93  | Скреперы. Общие технические условия  |
| ГОСТ 30067-93  | Экскаваторы одноковшовые универсальные полноповоротные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 30688-2000 (ИСО 8643-97)  | Машины землеройные. Гидравлические экскаваторы и обратные лопаты-погрузчики. Устройство ограничения скорости опускания стрелы. Технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ 30697-2000 (ИСО 10968-95)  | Машины землеройные. Органы управления оператора  |
| ГОСТ ИСО 3164-2002  | Машины землеройные. Защитные устройства. Характеристика объема ограничения деформации при лабораторных испытаниях  |
| ГОСТ ИСО 3450-2002  | Машины землеройные. Тормозные системы колесных машин. Требования к эффективности и методы испытаний  |
| ГОСТ ИСО 5006-3-2000  | Машины землеройные. Обзорность с рабочего места оператора. Часть 3. Критерии  |
| ГОСТ ИСО 6405-1-2000  | Машины землеройные. Символы для органов управления и устройств отображения информации. Часть 1. Общие символы  |
| ГОСТ ИСО 6405-2-2000  | Машины землеройные. Символы для органов управления и устройств отображения информации. Часть 2. Специальные символы для машин, рабочего оборудования и приспособлений  |
| ГОСТ ИСО 9244-2001  | Машины землеройные. Знаки безопасности и символические изображения опасности. Основные принципы  |
| ГОСТ ИСО 10263-4-2000  | Машины землеройные. Окружающая среда рабочего места оператора. Часть 4. Метод испытаний систем вентиляции, отопления и (или) кондиционирования  |
| ГОСТ ИСО 10263-5-2000  | Машины землеройные. Окружающая среда рабочего места оператора. Часть 5. Метод испытаний системы оттаивания ветрового стекла  |
| ГОСТ ИСО 10265-2000  | Машины землеройные. Гусеничные машины. Требования к эффективности и методы испытаний тормозных систем  |
| ГОСТ ИСО 10570-97  | Машины землеройные. Устройство блокирующее шарнирно-сочлененной рамы. Технические требования  |
| ГОСТ ИСО 11112-2000  | Машины землеройные. Сиденье оператора. Размеры и технические требования  |
| ГОСТ ИСО 12508-2000  | Машины землеройные. Рабочее место оператора и зоны обслуживания. Притупленность кромок  |
| ГОСТ ИСО 12509-2000  | Машины землеройные. Приборы световые, сигнальные, маркировочные и световозвращающие  |
| ГОСТ Р ИСО 3449-2009  | Машины землеройные. Устройства защиты от падающих предметов. Лабораторные испытания и технические требования  |
| ГОСТ Р ИСО 3471-2009 (с 01.01.2011)  | Машины землеройные. Устройства защиты при опрокидывании. Технические требования и лабораторные испытания  |
| ГОСТ Р ИСО 5010-2009  | Машины землеройные. Системы рулевого управления колесных машин  |
| ГОСТ Р ИСО 12117-2009  | Машины землеройные. Устройства защиты при опрокидывании (TOPS) для мини-экскаваторов. Лабораторные испытания и технические требования  |
| СТБ EN 12643-2007  | Машины землеройные. Машины пневмоколесные. Технические требования к системам рулевого управления  |
| СТБ ЕН 474-1-2003  | Машины землеройные. Безопасность. Часть 1. Общие требования  |
| СТБ ЕН 474-2-2003  | Машины землеройные. Безопасность. Часть 2. Требования к бульдозерам  |
| СТБ ЕН 474-3-2003  | Машины землеройные. Безопасность. Часть 3. Требования к погрузчикам  |
| СТБ ЕН 474-4-2003  | Машины землеройные. Безопасность. Часть 4. Требования к экскаваторам-погрузчикам  |
| СТБ ЕН 474-5-2003  | Машины землеройные. Безопасность. Часть 5. Требования к гидравлическим экскаваторам  |
| СТБ ЕН 474-6-2003  | Машины землеройные. Безопасность. Часть 6. Требования к землевозам  |
| СТБ ЕН 474-7-2003  | Машины землеройные. Безопасность. Часть 7. Требования к скреперам  |
| СТБ ЕН 474-8-2004  | Машины землеройные. Безопасность. Часть 8. Требования к автогрейдерам  |
| СТБ ЕН 474-10-2004  | Машины землеройные. Безопасность. Часть 10. Требования к траншеекопателям  |
| СТБ ЕН 474-11-2004  | Машины землеройные. Безопасность. Часть 11. Требования к уплотняющим машинам  |
| СТБ ISO 2867-2009  | Машины землеройные. Системы доступа  |
| СТБ ИСО 2860-2001  | Машины землеройные. Минимальные размеры смотровых отверстий  |
| СТБ ИСО 3457-2006  | Машины землеройные. Устройства защитные. Термины, определения и технические требования  |
| СТБ ИСО 6683-2006  | Машины землеройные. Ремни безопасности и места их крепления. Технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 52148-2003  | Погрузчики малогабаритные с бортовым поворотом. Общие технические условия  |
| ГОСТ ИСО 10532-2000  | Машины землеройные. Устройство буксирное. Технические требования  |
| Машины дорожные, оборудование для приготовления строительных смесей  |
| ГОСТ 12.2.011-75  | Система стандартов безопасности труда. Машины строительные и дорожные. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 16349-85  | Смесители цикличные для строительных материалов. Технические условия  |
| ГОСТ 27336-93  | Автобетононасосы. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27338-93  | Установки бетоносмесительные механизированные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27339-93  | Автобетоносмесители. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27614-93  | Автоцементовозы. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27811-95  | Автогудронаторы. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27816-88  | Асфальтоукладчики. Методы испытаний  |
| ГОСТ 21915-93  | Асфальтоукладчики. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27945-95  | Установки асфальтосмесительные. Общие технические условия  |
| СТБ EN 536-2007  | Машины строительно-дорожные. Установки асфальтосмесительные. Требования безопасности  |
| СТБ EN 13020-2008  | Машины для устройства, ремонта и содержания дорожных покрытий. Требования безопасности  |
| СТБ ЕН 500-1-2003  | Машины дорожные мобильные. Безопасность. Часть 1. Общие требования  |
| СТБ ЕН 500-2-2004  | Машины дорожные мобильные. Безопасность. Часть 2. Специальные требования к дорожным фрезам  |
| СТБ ЕН 500-4-2004  | Машины дорожные мобильные. Безопасность. Часть 4. Специальные требования к машинам для уплотнения грунта  |
| СТБ ЕН 13019-2006  | Машины для очистки дорожных покрытий. Требования безопасности  |
| СТБ ЕН 13021-2006  | Машины для зимнего содержания дорог. Требования безопасности  |
| СТБ ЕН 13524-2007  | Машины для содержания автомобильных дорог. Требования безопасности  |
| ГОСТ Р 51666-2000  | Фрезы дорожные холодные самоходные. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 52156-2003  | Катки дорожные самоходные. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 51922-2002  | Плиты вибрационные уплотняющие. Общие технические условия  |
| Оборудование и машины строительные  |
| ГОСТ 12.2.010-75  | Система стандартов безопасности труда. Машины ручные пневматические. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.011-75  | Система стандартов безопасности труда. Машины строительные и дорожные. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.013.3-2002 (МЭК 60745-2-3:1984)  | Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний шлифовальных, дисковых шлифовальных и полировальных машин с вращательным движением рабочего инструмента  |
| ГОСТ 12.2.030-2000  | Система стандартов безопасности труда. Машины ручные. Шумовые характеристики. Нормы. Методы испытаний  |
| ГОСТ 10037-83  | Автоклавы для строительной индустрии. Технические условия  |
| ГОСТ 10084-73  | Машины ручные электрические. Общие технические условия  |
| ГОСТ 12633-90  | Машины ручные пневматические вращательного действия. Общие технические условия  |
| ГОСТ 17770-86  | Машины ручные. Требования к вибрационным характеристикам  |
| ГОСТ 12633-90  | Машины ручные пневматические вращательного действия. Общие технические условия  |
| ГОСТ 26055-84  | Манипуляторы для строительно-монтажных работ. Общие технические требования  |
| ГОСТ 27336-93  | Автобетононасосы. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27338-93  | Установки бетоносмесительные механизированные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27339-93  | Автобетоносмесители. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27614-93  | Автоцементовозы. Общие технические условия  |
| ГОСТ 29168-91  | Подъемники мачтовые грузовые строительные. Технические условия  |
| ГОСТ 30505-97 (МЭК 745-2-15-84)  | Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний машин для подрезки живой изгороди и стрижки газонов  |
| ГОСТ 30699-2001 (МЭК 745-2-17-89)  | Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний фрезерных машин и машин для обработки кромок  |
| ГОСТ 30700-2000 (МЭК 745-2-7-89)  | Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний пистолетовраспылителей невоспламеняющихся жидкостей  |
| ГОСТ 30701-2001 (МЭК 745-2-16-93)  | Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний скобозабивных машин  |
| ГОСТ МЭК 61029-1-2002  | Машины переносные электрические. Общие требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ МЭК 1029-2-4-2002  | Машины переносные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний настольных шлифовальных машин  |
| ГОСТ МЭК 1029-2-6-2002  | Машины переносные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний машин для сверления алмазными сверлами с подачей воды  |
| ГОСТ МЭК 1029-2-7-2002  | Машины переносные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний алмазных пил с подачей воды  |
| ГОСТ МЭК 1029-2-8-2002  | Машины переносные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний одношпиндельных вертикальных фрезерно-модельных машин  |
| ГОСТ МЭК 1029-2-9-2002  | Машины переносные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний торцовочных пил  |
| ГОСТ Р 50615-93 (МЭК 745-2-12-82)  | Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний глубинных вибраторов  |
| ГОСТ Р 50637-94 (МЭК 745-2-9-84)  | Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний резьбонарезных машин для внутренних резьб  |
| ГОСТ Р 50906-96  | Оборудование сваебойное. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ Р 50950-96  | Погрузчики строительные фронтальные с телескопической стрелой. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 51041-97  | Молоты сваебойные. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 51363-99  | Вибропогружатели и сваевыдергиватели. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 51601-2000  | Погрузчики строительные одноковшовые. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 51602-2000  | Копры для свайных работ. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 51803-2001  | Конвейеры строительные передвижные ленточные. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р МЭК 1029-2-1-95  | Машины переносные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний дисковых пил  |
| ГОСТ Р МЭК 1029-2-2-95  | Машины переносные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний радиально-рычажных пил  |
| ГОСТ Р МЭК 1029-2-3-96  | Машины переносные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний строгальных и рейсмусовых машин  |
| ГОСТ Р МЭК 1029-2-5-96  | Машины переносные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний ленточных пил  |
| ГОСТ Р МЭК 60745-1-2009 (с 01.01.2011)  | Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 1. Общие требования  |
| ГОСТ Р МЭК 60745-2-12006 = СТБ МЭК 607452-1-2006  | Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-1. Частные требования к сверлильным и ударным сверлильным машинам  |
| ГОСТ Р МЭК 60745-2-42008  | Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-4. Частные требования к плоскошлифовальным и ленточно-шлифовальным машинам  |
| ГОСТ Р МЭК 60745-2-52007 = СТБ МЭК 60745-25-2006  | Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-5. Частные требования к дисковым пилам  |
| ГОСТ Р МЭК 60745-2-62007  | Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-6. Частные требования к молоткам и перфораторам  |
| ГОСТ Р МЭК 60745-2-82009 (с 01.01.2011)  | Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-8. Частные требования к ножницам для листового металла  |
| ГОСТ Р МЭК 60745-2-112008  | Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-11. Частные требования к пилам с возвратно-поступательным движением рабочего инструмента (лобзикам и ножовочным пилам)  |
| ГОСТ Р МЭК 60745-2-142007  | Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-14. Частные требования к рубанкам  |
| СТБ 1208-2000  | Машины строительно-отделочные. Общие требования безопасности. Методы испытаний  |
| СТБ EN 12158-1-2008  | Подъемники строительные грузовые. Часть 1. Подъемники с доступной платформой  |
| СТБ EN 12158-2-2008  | Подъемники строительные грузовые. Часть 2. Наклонные подъемники с недоступными грузоподъемниками  |
| СТБ EN 12159-2010  | Подъемники строительные грузопассажирские с вертикальным перемещением кабины  |
| СТБ ЕН 792-1-2007  | Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 1. Машины для крепления деталей без резьбы  |
| СТБ ЕН 792-2-2007  | Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 2. Машины режущие и обжимные  |
| СТБ ЕН 792-3-2007  | Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 3. Машины для сверления и нарезания резьбы  |
| СТБ ЕН 792-4-2006  | Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 4. Машины ударные  |
| СТБ ЕН 792-5-2006  | Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 5. Машины ударновращательные  |
| СТБ ЕН 792-6-2006  | Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 6. Машины резьбозавертывающие  |
| СТБ ЕН 792-7-2007  | Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 7. Машины шлифовальные  |
| СТБ ЕН 792-8-2007  | Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 8. Машины полировальные и шлифовальные  |
| СТБ ЕН 792-9-2007  | Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 9. Машины зачистные  |
| СТБ ЕН 792-10-2007  | Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 10. Машины запрессовочные  |
| СТБ ЕН 792-11-2007  | Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 11. Ножницы и вырубные ножницы  |
| СТБ ЕН 792-12-2007  | Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 12. Пилы малогабаритные дисковые колебательного и возвратнопоступательного действия  |
| СТБ ЕН 792-13-2007  | Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 13. Машины для забивания крепежных изделий  |
| СТБ МЭК 60745-2-2-2006  | Инструмент ручной электромеханический. Безопасность. Часть 2-2. Дополнительные требования к отверткам и гайковертам ударновращательного действия  |
| СТБ EN 12001-2008  | Машины для транспортирования, нанесения и распределения бетонных и растворных смесей. Требования безопасности  |
| Оборудование для промышленности строительных материалов  |
| ГОСТ 12.2.100-97  | Машины и оборудование для производства глиняного и силикатного кирпича, керамических и асбестоцементных изделий. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 6937-91  | Дробилки конусные. Общие технические требования  |
| ГОСТ 7090-72  | Дробилки молотковые однороторные. Технические условия  |
| ГОСТ 9231-80  | Смесители лопастные двухвальные. Технические условия  |
| ГОСТ 10141-91  | Мельницы стержневые и шаровые. Общие технические требования  |
| ГОСТ 12367-85  | Мельницы трубные помольных агрегатов. Общие технические условия  |
| ГОСТ 12375-70  | Дробилки однороторные крупного дробления. Технические условия  |
| ГОСТ 12376-71  | Дробилки однороторные среднего и мелкого дробления. Технические условия  |
| ГОСТ 27412-93  | Дробилки щековые. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27636-95  | Оборудование камнедобывающее и камнеобрабатывающее. Общие технические условия  |
| ГОСТ 30540-97  | Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона автоклавного твердения. Общие технические требования и методы контроля  |
| ГОСТ 27636-95  | Оборудование камнедобывающее и камнеобрабатывающее. Общие технические условия  |
| ГОСТ 28122-95  | Станки камнеобрабатывающие шлифовальнополировальные. Общие технические требования и методы контроля  |
| ГОСТ 28541-95  | Станки камнераспиловочные. Общие технические требования и методы контроля  |
| ГОСТ 30369-96  | Станки камнефрезерные. Общие технические требования и методы контроля  |
| Оборудование технологическое для лесозаготовки, лесобирж и лесосплава  |
| ГОСТ 12.2.102-89  | Система стандартов безопасности труда. Машины и оборудование лесозаготовительные и лесосплавные, тракторы лесопромышленные. Требования безопасности, методы контроля требований безопасности и оценки безопасности труда  |
| ГОСТ 12.2.104-84  | Система стандартов безопасности труда. Инструмент механизированный для лесозаготовок. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 15594-80  | Лесопогрузчики челюстные гусеничные перекидного типа. Технические условия  |
| ГОСТ 30506-97 (МЭК 745-2-13-89)  | Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний цепных пил  |
| ГОСТ 30723-2001 (ИСО 6533-93, ИСО 6534-92)  | Машины для лесного хозяйства. Пилы бензиномоторные цепные. Защитные устройства передней и задней рукояток. Размеры и прочность  |
| ГОСТ 31183-2002 (ИСО 11806:1997)  | Машины для лесного хозяйства. Кусторезы и мотокосы бензиномоторные. Требования безопасности. Методы испытаний  |
| ГОСТ ИСО 4254-4-2002  | Лебедки трелевочные. Требования безопасности  |
| ГОСТ ИСО 7914-2002  | Машины для лесного хозяйства. Пилы цепные переносные. Минимальные клиренсы и размеры рукояток  |
| ГОСТ ИСО 7918-2002  | Машины для лесного хозяйства. Кусторезы бензиномоторные. Защитное устройство дискового полотна. Размеры  |
| ГОСТ МЭК 60335-2-772002  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Дополнительные требования к управляемым вручную газонокосилкам и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 50060-98  | Пилы бензиномоторные цепные. Требования безопасности. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р 51754-2001  | Машины и оборудование для нижних лесопромышленных складов. Требования безопасности. Методы контроля  |
| ГОСТ Р 52291-2004  | Погрузчики леса. Оборудование рабочее манипуляторного типа. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р ИСО 8082-2005 = СТБ ИСО 8082-2004  | Машины для леса самоходные. Устройства защиты при опрокидывании. Технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ Р ИСО 8083-2008  | Машины для леса самоходные. Устройства защиты от падающих предметов. Технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ Р ИСО 8084-2005  | Машины для леса. Устройства защиты оператора. Технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ Р ИСО 11169-2000 = СТБ ИСО 11169-2001  | Тракторы лесопромышленные и лесохозяйственные колесные, машины лесозаготовительные и лесохозяйственные колесные. Требования к эффективности и методы испытаний тормозных систем  |
| ГОСТ Р ИСО 11448-2002  | Измельчители и дробилки передвижные с автономным приводом. Требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ Р ИСО 11512-2000 = СТБ ИСО 11512-2001  | Тракторы лесопромышленные и лесохозяйственные гусеничные, машины лесозаготовительные и лесохозяйственные гусеничные. Требования к эффективности и методы испытаний тормозных систем  |
| ГОСТ Р ИСО 11850-2005  | Машины для леса самоходные. Требования безопасности  |
| ГОСТ Р ИСО 15078-2002 = СТБ ИСО 15078-2006  | Погрузчики леса. Расположение и порядок перемещения двухрычажных органов управления  |
| СТБ EN 609-1-2007  | Машины для сельскохозяйственных работ и лесоводства. Безопасность машин. Часть 1. Станки дровокольные клиновые  |
| СТБ ЕН 609-2-2007  | Машины для сельскохозяйственных работ и лесоводства. Безопасность машин. Часть 2. Станки дровокольные винтовые  |
| СТБ EN 13525-2007  | Машины для лесного хозяйства. Машины для измельчения древесины. Требования безопасности  |
| СТБ ЕН 14861-2007  | Машины лесозаготовительные. Машины самоходные. Требования безопасности  |
| Машины для городского коммунального хозяйства (рабочее оборудование)  |
| СТБ EN 1501-1-2007  | Мусоровозы. Общие технические требования и требования безопасности. Часть 1. Мусоровозы с задней загрузкой  |
| СТБ EN 1501-2-2008  | Мусоровозы. Общие технические требования и требования безопасности. Часть 2. Мусоровозы с боковой загрузкой  |
| СТБ ГОСТ Р 50631-2002  | Машины для городского коммунального хозяйства и содержания дорог. Специальные требования безопасности  |
| Оборудование прачечное промышленного типа  |
| ГОСТ 12.2.084-93 (ИСО 6178-83)  | Машины и оборудование для прачечных и предприятий химчистки. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 27457-93  | Машины стиральные промышленные. Общие технические условия  |
| Оборудование для химической чистки и крашения одежды и бытовых изделий  |
| ГОСТ 12.2.084-93 (ИСО 6178-83)  | Машины и оборудование для прачечных и предприятий химчистки. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ Р 51361-99 (ИСО 8232-88)  | Машины замкнутого цикла для химической чистки одежды. Методы испытаний  |
| ГОСТ Р 51362-99 (ИСО 7000-89)  | Машины для химической чистки одежды. Символы графические органов управления и других устройств  |
| Вентиляторы промышленные  |
| ГОСТ 5976-90  | Вентиляторы радиальные общего назначения. Общие технические условия  |
| ГОСТ 9725-82  | Вентиляторы центробежные дутьевые котельные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 6625-85  | Вентиляторы шахтные местного проветривания. Технические условия  |
| ГОСТ 11004-84  | Вентиляторы шахтные главного проветривания. Технические условия  |
| ГОСТ 11442-90  | Вентиляторы осевые общего назначения. Общие технические условия  |
| ГОСТ 24814-81  | Вентиляторы крышные радиальные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 24857-81  | Вентиляторы крышные осевые. Общие технические условия  |
| ГОСТ 31350-2007 (ИСО 14694:2003)  | Вибрация. Вентиляторы промышленные. Требования к производимой вибрации и качеству балансировки  |
| Кондиционеры промышленные  |
| ГОСТ 30646-99  | Кондиционеры центральные общего назначения. Общие технические условия  |
| ГОСТ IEC 60335-2-402010  | Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 2-40. Дополнительные требования к электрическим тепловым насосам, воздушным кондиционерам и осушителям  |
| СТБ EN 14511-4-2009  | Кондиционеры, жидкостные охладительные агрегаты и тепловые насосы с электрическими компрессорами для отопления и охлаждения помещений. Часть 4. Требования  |
| Воздухонагреватели и воздухоохладители  |
| ГОСТ 31284-2004  | Воздухонагреватели для промышленных и сельскохозяйственных предприятий. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 51625-2000  | Оборудование промышленное газоиспользующее. Воздухонагреватели смесительные. Общие технические требования  |
| ГОСТ Р 50670-94  | Оборудование промышленное газоиспользующее. Воздухонагреватели. Общие технические требования  |
| Водоподогреватели пароводяные  |
| ГОСТ 28679-90  | Подогреватели пароводяные систем теплоснабжения. Общие технические условия  |
| ГОСТ 28757-90  | Подогреватели для систем регенерации паровых турбин ТЭС. Общие технические условия  |
| Оборудование технологическое для легкой промышленности (кроме запасных частей)  |
| ГОСТ 12.2.123-90  | Система стандартов безопасности труда. Машины текстильные. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.138-97  | Система стандартов безопасности труда. Машины швейные промышленные. Требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ 6737-80  | Машины ленточные для хлопка и химических волокон. Общие технические условия  |
| ГОСТ 9193-77  | Машины сновальные. Технические условия  |
| ГОСТ 12167-82  | Станки ткацкие бесчелночные с малогабаритными прокладчиками утка. Общие технические условия  |
| ГОСТ 19716-81  | Станки ткацкие автоматические пневморапирные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 24824-88  | Прессы гладильные. Основные размеры, технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ 27126-86  | Линии автоматизированной сборки обуви клеевого метода крепления низа. Общие технические требования  |
| ГОСТ 27274-87  | Машины кожевенные отжимные. Типы, основные параметры, размеры и технические требования  |
| ГОСТ 27288-87  | Машины швейные промышленные. Общие технические требования  |
| ГОСТ 27295-87  | Машины кругловязальные. Технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ 27443-87  | Машины кожевенные мездрильные. Основные параметры и размеры, технические требования  |
| СТБ 1357-2002  | Машины швейные промышленные. Общие технические условия  |
| Оборудование технологическое для текстильной промышленности  |
| ГОСТ 12.2.123-90  | Система стандартов безопасности труда. Машины текстильные. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.138-97  | Система стандартов безопасности труда. Машины швейные промышленные. Требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ 6737-80  | Машины ленточные для хлопка и химических волокон. Общие технические условия  |
| ГОСТ 9193-77  | Машины сновальные. Технические условия  |
| ГОСТ 12167-82  | Станки ткацкие бесчелночные с малогабаритными прокладчиками утка. Общие технические условия  |
| ГОСТ 19716-81  | Станки ткацкие автоматические пневморапирные. Общие технические условия  |
| Оборудование технологическое для выработки химических волокон, стекловолокна и асбестовых нитей  |
| ГОСТ 6737-80  | Машины ленточные для хлопка и химических волокон. Общие технические условия  |
| Оборудование технологическое для пищевой, мясомолочной и рыбной промышленности  |
| ГОСТ 12.2.124-90  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование продовольственное. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 12.2.135-95  | Оборудование для переработки продукции в мясной и птицеперерабатывающей промышленности. Общие методы безопасности, санитарии и экологии  |
| ГОСТ 3347-91  | Насосы центробежные для жидких молочных продуктов. Общие технические условия  |
| ГОСТ 12027-93  | Установки теплообменные с пластинчатыми аппаратами для пищевых жидкостей. Технические требования, требования безопасности  |
| ГОСТ 18518-80  | Автоматы фасовочные для сыпучих пищевых продуктов в бумажную и картонную потребительскую тару. Общие технические условия  |
| ГОСТ 20258-95  | Машины моечные для стеклянной тары. Общие технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ 21253-75  | Автоматы наполнительные и дозировочнонаполнительные для жидких пищевых продуктов. Технические условия  |
| ГОСТ 24885-91  | Сепараторы центробежные жидкостные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 26582-85  | Машины и оборудование продовольственные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 28107-89  | Машины для перемешивания фарша. Основные параметры, технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ 28110-89  | Аппараты для выработки сырного зерна. Технические требования  |
| ГОСТ 28112-89  | Машины для извлечения из ящиков и укладывания в ящики бутылок. Типы, основные параметры и технические требования  |
| ГОСТ 28531-90  | Прессы для сыра. Технические требования  |
| ГОСТ 28532-90  | Волчки. Общие технические требования  |
| ГОСТ 28535-90  | Оборудование для автоматической химической мойки машин для молочной промышленности и молочных систем. Основные параметры и общие технические требования  |
| ГОСТ 28693-90  | Оборудование технологическое для мясной и птицеперерабатывающей промышленности. Санитарные требования  |
| ГОСТ 29065-91  | Емкости для молока и молочных продуктов. Общие технические условия  |
| ГОСТ 30146-95  | Машины и оборудование для производства колбасных изделий и мясных полуфабрикатов. Общие технические условия  |
| ГОСТ 30150-96  | Машины этикетировочные. Общие технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ 30316-95  | Линии и оборудование для упаковывания жидкой пищевой продукции в стеклянные бутылки. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 50612-93  | Машины и оборудование для производства сахара. Требования безопасности  |
| ГОСТ Р 50620-93  | Машины и оборудование для хлебопекарной промышленности. Требования безопасности  |
| ГОСТ Р 53140-2008 (ЕН 12043:2000)  | Машины и оборудование для пищевой промышленности. Шкафы для расстойки теста. Технические условия  |
| ГОСТ Р 53473-2009 (ЕН 12041:2000)  | Машины и оборудование для пищевой промышленности. Машины тестоформующие. Технические условия  |
| ГОСТ Р 53474-2009 (ЕН 12268:2003)  | Машины и оборудование для пищевой промышленности. Пилы ленточные. Технические условия  |
| ГОСТ Р 53475-2009 (ЕН 12267:2003)  | Машины и оборудование для пищевой промышленности. Пилы циркулярные. Технические условия  |
| ГОСТ Р 53476-2009 (ЕН 13871:2005)  | Машины и оборудование для пищевой промышленности. Машины для нарезания мяса. Технические условия  |
| ГОСТ Р 53477-2009 (ЕН 1674:2000)  | Машины и оборудование для пищевой промышленности. Машины тестовальцовочные. Технические условия  |
| ГОСТ Р 53478-2009 (ЕН 453:2000)  | Машины и оборудование для пищевой промышленности. Машины тестомесильные. Технические условия  |
| СТБ EN 1672-2-2008  | Оборудование для обработки пищевых продуктов. Основные принципы. Часть 2. Гигиенические требования  |
| СТБ EN 1678-2008  | Машины для обработки пищевых продуктов. Машины овощерезательные универсальные. Требования безопасности и гигиены  |
| СТБ EN 12463-2010  | Оборудование для обработки пищевых продуктов. Машины наполнительные и вспомогательное оборудование. Требования безопасности и гигиены  |
| СТБ EN 12852-2009  | Оборудование для обработки пищевых продуктов. Процессоры пищевые и блендеры. Требования безопасности и гигиены  |
| СТБ EN 12855-2008  | Оборудование для обработки пищевых продуктов. Куттеры с вращающейся чашей. Требования безопасности и гигиены  |
| СТБ EN 13951-2009  | Оборудование продовольственное и сельскохозяйственное. Насосы для подачи жидких продуктов. Требования безопасности и правила конструирования  |
| СТБ ЕН 453-2004  | Машины для обработки пищевых продуктов. Машины тестомесильные. Требования безопасности и гигиены  |
| СТБ ЕН 454-2004  | Машины для обработки пищевых продуктов. Мешалки планетарные. Требования безопасности и гигиены  |
| СТБ ЕН 12853-2007  | Машины для обработки пищевых продуктов. Блендеры и взбивалки ручные. Требования безопасности и гигиены  |
| СТБ ЕН 12854-2007  | Машины для обработки пищевых продуктов. Миксеры балансирные. Требования безопасности и гигиены  |
| Оборудование технологическое для мукомольно-крупяной, комбикормовой и элеваторной промышленности, промышленности минеральных удобрений и ядовитых химикатов  |
| ГОСТ 12.2.124-90  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование продовольственное. Общие требования безопасности  |
| ГОСТ 18518-80  | Автоматы фасовочные для сыпучих пищевых продуктов в бумажную и картонную потребительскую тару. Общие технические условия  |
| ГОСТ 26582-85  | Машины и оборудование продовольственные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27962-88  | Оборудование технологическое для мукомольных предприятий. Общие технические условия  |
| Оборудование технологическое для торговли, общественного питания и пищеблоков  |
| ГОСТ 12.2.092-94  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование электромеханическое и электронагревательное для предприятий общественного питания. Общие технические требования по безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ 14227-97  | Машины посудомоечные. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27440-87  | Аппараты для раздачи охлажденных напитков для предприятий общественного питания. Типы, технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 12.2.142-99  | Система стандартов безопасности труда. Системы холодильные холодопроизводительностью свыше 3,0 кВт. Требования безопасности  |
| ГОСТ 22502-89  | Агрегаты компрессорно-конденсаторные с герметичными холодильными компрессорами для торгового холодильного оборудования. Общие технические условия  |
| ГОСТ 23833-95  | Оборудование холодильное торговое. Общие технические условия  |
| ГОСТ 27570.0-87  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Общие требования и методы испытаний  |
| ГОСТ 27570.34-92 (МЭК 335-2-36-86)  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Частные требования к электрическим кухонным плитам, шкафам и конфоркам для предприятий общественного питания  |
| ГОСТ 27570.36-92 (МЭК 335-2-38-86)  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Частные требования к электрическим аппаратам контактной обработки продуктов с одной и двумя греющими поверхностями для предприятий общественного питания  |
| ГОСТ 27570.41-92 (МЭК 335-2-48-88)  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Частные требования к электрическим грилям и тостерам для предприятий общественного питания  |
| ГОСТ 27570.42-92 (МЭК 335-2-49-88)  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Частные требования к электрическим тепловым шкафам для предприятий общественного питания  |
| ГОСТ 27570.43-92 (МЭК 335-2-50-89)  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Частные требования к электрическим мармитам для предприятий общественного питания  |
| ГОСТ 27570.51-95 (МЭК 335-2-62-90)  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Частные требования к ополаскивающим ваннам с электрическим нагревом для предприятий общественного питания  |
| ГОСТ 27570.52-95 (МЭК 335-2-63-91)  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Частные требования к электрическим кипятильникам для воды и электрическим нагревателям жидкостей для предприятий общественного питания  |
| ГОСТ 27570.53-95 (МЭК 335-2-64-91)  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Частные требования к электрическим кухонным машинам для предприятий общественного питания  |
| ГОСТ 27684-88  | Мармиты электрические для предприятий общественного питания. Общие технические требования и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 50704-94  | Приборы бытовые кухонные с ручным приводом. Требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 51366-99 (МЭК 60335-2-39-94)  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Частные требования к электрическим универсальным сковородам для предприятий общественного питания  |
| ГОСТ Р 51367-99 (МЭК 60335-2-42-94)  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Частные требования к электрическим шкафам с принудительной циркуляцией воздуха, пароварочным аппаратам и пароварочноконвективным шкафам для предприятий общественного питания  |
| ГОСТ Р 51373-99 (МЭК 60335-2-47-95)  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Частные требования к электрическим пищеварочным котлам для предприятий общественного питания  |
| ГОСТ Р 51374-99 (МЭК 60335-2-58-95)  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Частные требования к электрическим посудомоечным машинам для предприятий общественного питания  |
| ГОСТ Р 51375-99 (МЭК 60335-2-37-94)  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Частные требования к электрическим фритюрницам для предприятий общественного питания  |
| ГОСТ Р 12.2.142-99  | Система стандартов безопасности труда. Системы холодильные холодопроизводительностью свыше 3,0 кВт. Требования безопасности  |
| ГОСТ Р 51360-99  | Компрессоры холодильные. Требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 52161.1-2004  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Часть 1. Общие требования  |
| ГОСТ Р МЭК 335-1-94  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Общие требования и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 52161.2.24-2007  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Часть 2.24. Частные требования для холодильных приборов, морожениц и устройств для производства льда  |
| ГОСТ Р 52161.2.34-2009 (с 01.01.2011)  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Часть 2.34. Частные требования к мотор-компрессорам  |
| ГОСТ 19930-91  | Машины швейные бытовые. Общие технические условия  |
| ГОСТ 28116-95  | Емкости функциональные для предприятий общественного питания. Основные присоединительные размеры и технические требования.  |
| Изделия культурно-бытового назначения и хозяйственного обихода  |
| ГОСТ 19930-91  | Машины швейные бытовые. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р 50660-94  | Машины вязальные ручные. Требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 52161.2.28-2009 (с 01.01.2011)  | Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Часть 2.28. Частные требования к швейным машинам  |
| ГОСТ 19930-91  | Машины швейные бытовые. Общие технические условия  |
| Оборудование полиграфическое  |
| СТБ 1568-2005  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование полиграфическое. Требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 12.2.133-97  | Система стандартов безопасности труда. Оборудование полиграфическое. Требования безопасности и методы испытаний  |
| ГОСТ Р ЕН 1010-1-2009  | Оборудование полиграфическое. Требования безопасности для конструирования и изготовления. Часть 1. Общие требования  |
| ГОСТ Р ЕН 1010-3-2009  | Оборудование полиграфическое. Требования безопасности для конструирования и изготовления. Часть 3. Машины резальные  |
| Оборудование технологическое для стекольной, фарфоровой, фаянсовой и кабельной промышленности (кроме запасных частей)  |
| ГОСТ 12.2.015-93  | Машины и оборудование для стекольной промышленности. Общие требования безопасности  |
| Крепежные изделия общемашиностроительного применения  |
| ГОСТ 1759.0-87  | Болты, винты, шпильки и гайки. Общие технические условия  |
| ГОСТ 1759.1-82  | Болты, винты, шпильки, гайки и шурупы. Допуски. Методы контроля размеров и отклонений формы и расположения поверхностей  |
| ГОСТ Р ИСО 4759-1-2009  | Изделия крепежные. Допуски. Часть 1 Болты, винты, шпильки и гайки. Классы точности A, B и C  |
| ГОСТ 1759.2-82  | Болты, винты и шпильки. Дефекты поверхности и методы контроля  |
| ГОСТ Р ИСО 6157-1-2009  | Изделия крепежные. Дефекты поверхности. Часть 1. Болты, винты и шпильки общего назначения  |
| ГОСТ 1759.3-83  | Гайки. Дефекты поверхности и методы контроля  |
| ГОСТ Р ИСО 6157-2-2009  | Изделия крепежные. Дефекты поверхности. Часть 2. Гайки  |
| ГОСТ 1759.4-87  | Болты, винты и шпильки. Механические свойства и методы испытаний  |
| ГОСТ Р 52627-2006 (ИСО 898-1:1999)  | Болты, винты и шпильки. Механические свойства и методы испытаний  |
| ГОСТ 1759.5-87  | Гайки. Механические свойства и методы контроля  |
| ГОСТ Р 52628-2006 (ИСО 898-2:1992, ИСО 898-6:1994)  | Гайки. Механические свойства и методы испытаний  |
| ГОСТ Р ИСО 2320-2009  | Гайки стальные самостопорящиеся. Механические и эксплуатационные свойства  |
| ГОСТ 25556-82  | Винты установочные. Механические свойства и методы испытаний  |
| ГОСТ Р ИСО 898-5-2009  | Механические свойства крепежных изделий из углеродистой и легированной стали. Часть 5. Установочные винты и аналогичные резьбовые крепежные изделия, не подвергаемые растягивающим напряжениям  |
| ГОСТ 10618-80  | Винты самонарезающие для металла и пластмассы. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р ИСО 2702-2009  | Винты самонарезающие стальные термообработанные. Механические свойства  |
| ГОСТ 1147-80  | Шурупы. Общие технические условия  |
| ГОСТ 10304-80  | Заклепки классов точности B и C. Общие технические условия  |
| ГОСТ 12644-80  | Заклепки пустотелые и полупустотелые. Общие технические условия  |
| ГОСТ 14803-85  | Заклепки (повышенной точности). Общие технические условия  |
| ГОСТ Р ИСО 14589-2005  | Заклепки "слепые". Механические испытания  |
| ГОСТ 18123-82  | Шайбы. Общие технические условия  |
| ГОСТ Р ИСО 4759-3-2009  | Изделия крепежные. Допуски. Часть 3. Плоские круглые шайбы для болтов, винтов и гаек. Классы точности A и C  |
| ГОСТ 10461-81  | Шайбы стопорные с зубьями. Общие технические условия  |
| ГОСТ 6402-70  | Шайбы пружинные. Технические условия  |
| ГОСТ 397-79  | Шплинты. Технические условия  |
| Подшипники качения  |
| ГОСТ 520-2002 (ИСО 492-94, ИСО 19997)  | Подшипники качения. Общие технические условия  |
| ГОСТ 10058-90  | Подшипники радиальные шариковые однорядные для приборов. Технические условия  |
| ГОСТ 20821-75  | П Подшипники шариковые упорно-радиальные двухрядные с углом контакта 60°. Технические условия  |
| ГОСТ 3635-78 (ИСО 6124-1-82, ИСО 6124-2-82, ИСО 6124-3-82, ИСО 6125-82)  | П Подшипники шарнирные. Технические условия  |
| ГОСТ 4060-78  | П Подшипники роликовые игольчатые с одним наружным штампованным кольцом. Технические условия  |
| ГОСТ 24310-80  | П Подшипники качения. Подшипники радиальные роликовые игольчатые без колец. Технические условия  |
| ГОСТ 26676-85  | Подшипники роликовые упорные одинарные с игольчатыми роликами без колец. Технические условия  |

|  |
| --- |
| Члены Координационного Комитета по техническому регулированию, применению санитарных, ветеринарных и фитосанитарных мер и уполномоченные представители Сторон:  |
| От Республики Беларусь  | От Республики Казахстан  | От Российской Федерации  |
|   | В.Н. Корешков  |   | Р.А. Сатбаев  |   | В.Ю. Саламатов  |
|   | В.М. Казакевич  |   | С.С. Хасенов  |   | О.Н. Алдошин  |
|   | И.А. Застенская  |   | Н.О. Садвакасов  |   | А.Л. Сафонов  |
| Ответственный секретарь Координационного комитета  |   | М.Г. Чуйко  |
| Эксперты Сторон:  |
| От Республики Беларусь  | От Республики Казахстан  | От Российской Федерации  |
|   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |

**ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА**

**ТР ТС 010/2011**

**"О БЕЗОПАСНОСТИ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ"**

**Предисловие**

1. Настоящий технический регламент разработан в соответствии с Соглашением о единых принципах и правилах технического регулирования в Республике Беларусь, Республике Казахстан и Российской Федерации [от 18 ноября 2010 г.](https://normativ.kontur.ru/document?moduleid=1&documentid=167992#l0)

2. Настоящий технический регламент разработан с целью установления на единой таможенной территории Таможенного союза единых обязательных для применения и исполнения требований к машинам и (или) оборудованию при разработке (проектировании), изготовлении, монтаже, наладке, эксплуатации, хранении, транспортировании, реализации и утилизации, обеспечения свободного перемещения машин и (или) оборудования, выпускаемого в обращение на единой таможенной территории Таможенного союза.

3. Если в отношении машин и (или) оборудования будут приняты иные технические регламенты Таможенного союза, технические регламенты Евразийского экономического сообщества (далее - ЕврАзЭС), устанавливающие требования к машинам и (или) оборудованию, то машины и (или) оборудование должны соответствовать требованиям этих технических регламентов Таможенного союза, ЕврАзЭС, действие которых на них распространяется.

**Статья 1. Область применения**

1. Настоящий технический регламент распространяется на машины и (или) оборудование, выпускаемое в обращении на единой таможенной территории Таможенного союза.

2. Настоящий технический регламент устанавливает минимально необходимые требования к безопасности машин и (или) оборудования при разработке (проектировании), изготовлении, монтаже, наладке, эксплуатации, хранении, транспортировании, реализации и утилизации в целях защиты жизни или здоровья человека, имущества, охраны окружающей среды, жизни и здоровья животных, предупреждения действий, вводящих в заблуждение потребителей.

3. Настоящий технический регламент распространяется на машины и (или) оборудование, для которых выявлены и идентифицированы виды опасности, требования к устранению или уменьшению которых установлены согласно приложениям N 1 и N 2.

4. Настоящий технический регламент не распространяется на следующие виды машин и (или) оборудования:

- машины и (или) оборудование, связанные с обеспечением целостности и устойчивости функционирования сетей связи и использованием радиочастотного спектра;

- машины и (или) оборудование, применяемые в медицинских целях и используемые в прямом контакте с пациентом (рентгеновское, диагностическое, терапевтическое, ортопедическое, стоматологическое, хирургическое оборудование);

- машины и (или) оборудование, специально сконструированные для применения в области использования атомной энергии. На машины и (или) оборудование общепромышленного назначения, применяемые в области использования атомной энергии, действие настоящего технического регламента распространяется в части, не противоречащей требованиям по обеспечению ядерной и радиационной безопасности;

- колесные транспортные средства, кроме установленных на них машин и (или) оборудования;

- морские и речные транспортные средства (суда и плавучие средства, в том числе используемые на них машины и (или) оборудование);

- летательные и космические аппараты;

- железнодорожный подвижной состав и технические средства, специально сконструированные для применения на железнодорожном транспорте, и метрополитен;

- аттракционы;

- вооружение и военная техника;

- машины и (или) оборудование, предназначенные для эксплуатации лицами с ограниченными физическими возможностями;

- сельскохозяйственные и лесные тракторы и прицепы, кроме установленных на них машин и (или) оборудования;

- буровые платформы, кроме используемых на них машин и (или) оборудования.

5. Действие настоящего технического регламента распространяется на машины и (или) оборудование, применяемые на опасных производственных объектах.

6. Если риски, вызываемые машинами и (или) оборудованием, полностью или частично установлены в других технических регламентах Таможенного союза, ЕврАзЭС, то машины и (или) оборудование должны соответствовать требованиям технических регламентов Таможенного союза, ЕврАзЭС, действие которых на них распространяется.

7. При идентификации машин и (или) оборудования устанавливается соответствие конкретных машин и (или) оборудования образцу или их описанию, в качестве которого могут быть использованы стандарты, указанные в пункте 1 статьи 6 настоящего технического регламента, классификаторы, спецификации и чертежи, технические условия, эксплуатационная документация.

8. Дополнительные требования безопасности для определенных категорий машин и оборудования установлены согласно приложению N 2.

**Статья 2. Определения**

1. В настоящем техническом регламенте применяются следующие термины и их определения:

"авария" - разрушение или повреждение машины и (или) оборудования, возникновение в процессе эксплуатации машин и (или) оборудования неконтролируемых взрыва и (или) выброса опасных и вредных веществ;

"допустимый риск" - значение риска от применения машины и (или) оборудования, исходя из технических и экономических возможностей изготовителя, соответствующего уровню безопасности, который должен обеспечиваться на всех стадиях жизненного цикла продукции;

"жизненный цикл" - период времени от начала проектирования машины и (или) оборудования до завершения утилизации, включающий взаимосвязанные стадии (проектирование, изготовление, хранение, монтаж, наладка, эксплуатация, в том числе модернизация, ремонт, техническое и сервисное обслуживание);

"инцидент" - отказ машины и (или) оборудования, отклонение от режима технологического процесса;

"критический отказ" - отказ машины и (или) оборудования, возможными последствиями которого является причинение вреда жизни или здоровью человека, имуществу, окружающей среде, жизни и здоровью животных и растений;

"машина" - ряд взаимосвязанных частей или узлов, из которых хотя бы одна часть или один узел двигается с помощью соответствующих приводов, цепей управления, источников энергии, объединенных вместе для конкретного применения (например, обработки, переработки, перемещения или упаковки материала);

"мобильные энергетические средства" - тракторы, универсальные энергетические средства, шасси самоходные;

"назначенный ресурс" - суммарная наработка, при достижении которой эксплуатация машины и (или) оборудования должна быть прекращена независимо от их технического состояния;

"наработка" - продолжительность или объем работы машины и (или) оборудования;

"назначенный срок службы" - календарная продолжительность эксплуатации машины и (или) оборудования, при достижении которой эксплуатация должна быть прекращена независимо от их технического состояния;

"назначенный срок хранения" - календарная продолжительность хранения машины и (или) оборудования, при достижении которой их хранение должно быть прекращено независимо от их технического состояния;

"применение машины по назначению" - использование машины и (или) оборудования в соответствии с назначением, указанным изготовителем в эксплуатационных документах;

"обоснование безопасности" - документ, содержащий анализ риска, а также сведения из конструкторской, эксплуатационной, технологической документации о минимально необходимых мерах по обеспечению безопасности, сопровождающий машины и (или) оборудование на всех стадиях жизненного цикла и дополняемый сведениями о результатах оценки рисков на стадии эксплуатации после проведения капитального ремонта;

"оборудование" - применяемое самостоятельно или устанавливаемое на машину техническое устройство, необходимое для выполнения ее основных и (или) дополнительных функций, а также для объединения нескольких машин в единую систему;

"отказ" - событие, заключающееся в нарушении работоспособного состояния машины и (или) оборудования вследствие конструктивных нарушений при проектировании, несоблюдения установленного процесса изготовления или ремонта, невыполнения правил или руководства (инструкции) по эксплуатации;

"предельное состояние" - состояние машины и (или) оборудования, при котором их дальнейшая эксплуатация недопустима или нецелесообразна либо восстановление их работоспособного состояния невозможно или нецелесообразно;

"присоединяемая машина" - мобильная, прицепная, полуприцепная, навесная, полунавесная или монтируемая на мобильное энергетическое средство машина, предназначенная для выполнения операций по производству и первичной переработке сельскохозяйственной продукции и др.;

"разработчик" (проектировщик) - юридическое или физическое лицо, осуществляющее процесс создания нового типа машин и оборудования, разработку технической документации на опытный образец и изготовление опытного образца;

"разработчик (проектировщик) системы" - юридическое или физическое лицо, осуществляющее процесс создания проектной документации на системы машин и (или) оборудования (технологические линии, взаимосвязанные производственным циклом);

"сельскохозяйственный машинно-тракторный агрегат" - комплекс, представляющий собой сочетание мобильного энергетического средства с прицепной, полуприцепной или монтируемой машиной (или машинами) и предназначенный для выполнения технологических сельскохозяйственных операций;

"система" - совокупность машин и (или) оборудования, объединенных конструктивно и (или) функционально для выполнения требуемых функций;

"опасность" - потенциальный источник причинения ущерба жизни и здоровью человека, имуществу, окружающей среде;

"опасная зона" - пространство, в котором на человека воздействуют опасности, исходящие от машины или оборудования;

"риск" - сочетание вероятности причинения вреда и последствий этого вреда для жизни или здоровья человека, имущества, окружающей среды, жизни или здоровья животных и растений.

**Статья 3. Правила обращения на рынке**

1. Машины и (или) оборудование выпускаются в обращение на рынке при их соответствии настоящему техническому регламенту, а также другим техническим регламентам Таможенного союза, ЕврАзЭС, действие которых на них распространяется, и при условии, что они прошли процедуры подтверждения соответствия, установленные настоящим техническим регламентом, а также другими техническим регламентам Таможенного союза, ЕврАзЭС, действие которых на них распространяется.

Машины и (или) оборудование, соответствие которых требованиям настоящего технического регламента не подтверждено, не должны быть маркированы единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза и не допускаются к выпуску в обращение на единой таможенной территории Таможенного союза.

**Статья 4. Обеспечение безопасности машин и (или) оборудования при разработке (проектировании)**

1. При разработке (проектировании) машины и (или) оборудования должны быть идентифицированы возможные виды опасности на всех стадиях жизненного цикла.

2. Для идентифицированных видов опасности должна проводиться оценка риска расчетным, экспериментальным, экспертным путем или по данным эксплуатации аналогичных машин и (или) оборудования. Методы оценки риска могут устанавливаться в стандартах, указанных в пункте 1 статьи 6 настоящего технического регламента.

3. При разработке (проектировании) должен определяться и устанавливаться допустимый риск для машины и (или) оборудования. При этом уровень безопасности, соответствующий установленному риску, обеспечивается:

- полнотой научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ;

- проведением комплекса необходимых расчетов и испытаний, основанных на верифицированных в установленном порядке методиках;

- выбором материалов и веществ, применяемых в отдельных видах машин и (или) оборудования, в зависимости от параметров и условий эксплуатации;

- установлением разработчиком (проектировщиком) критериев предельных состояний;

- установлением разработчиком (проектировщиком) назначенных сроков службы, назначенных ресурсов, сроков технического обслуживания, ремонта и утилизации;

- выявлением всех опасностей, связанных с возможным предсказуемым неправильным использованием машины и (или) оборудования;

- ограничением в использовании машин и (или) оборудования.

4. В случае если оцененный риск выше допустимого, для его уменьшения должен быть изменен проект машины и (или) оборудования, при этом исключается вмешательство персонала во все рабочие режимы машины и (или) оборудования (если вмешательство не предусмотрено руководством (инструкцией) по эксплуатации).

5. При невозможности достижения технических характеристик машины и (или) оборудования, определяющих допустимый риск, путем изменения проекта, а также при экономической нецелесообразности в руководстве (инструкции) по эксплуатации указывается информация, ограничивающая условия применения данной машины и (или) оборудования или предупреждающая о необходимости принятия мер по обеспечению безопасности.

6. При разработке (проектировании) машин и (или) оборудования должны устанавливаться уровни физических факторов (уровень шума, инфразвука, воздушного и контактного ультразвука, локальной и общей вибрации, электромагнитных полей), а также уровни выделения опасных и вредных веществ, обеспечивающие безопасность при их эксплуатации.

7. При разработке (проектировании) машины и (или) оборудования должно разрабатываться обоснование безопасности.

Оригинал обоснования безопасности машин и (или) оборудования хранится у разработчика (проектировщика), а копия - у изготовителя машин и (или) оборудования и организации, эксплуатирующей машины и (или) оборудование.

8. Разработка руководства (инструкции) по эксплуатации является неотъемлемой частью разработки (проектирования) машины и (или) оборудования. Руководство (инструкция) по эксплуатации включает:

- сведения о конструкции, принципе действия, характеристиках (свойствах) машин и/или оборудования;

- указания по монтажу или сборке, наладке или регулировке, техническому обслуживанию и ремонту машины и (или) оборудования;

- указания по использованию машины и (или) оборудования и меры по обеспечению безопасности, которые необходимо соблюдать при эксплуатации машины и (или) оборудования, включая ввод в эксплуатацию, применению по назначению, техническое обслуживание, все виды ремонта, периодическое диагностирование, испытания, транспортирование, упаковку, консервацию и условия хранения;

- назначенные показатели (назначенный срок хранения, назначенный срок службы и (или) назначенный ресурс) в зависимости от конструктивных особенностей. По истечении назначенных показателей (назначенного ресурса, срока хранения, срока службы) машина и (или) оборудование изымаются из эксплуатации и принимается решение о направлении их в ремонт, об утилизации, о проверке и об установлении новых назначенных показателей (назначенного ресурса, срока хранения, срока службы);

- перечень критических отказов, возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии;

- действия персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии;

- критерии предельных состояний;

- указания по выводу из эксплуатации и утилизации;

- сведения о квалификации обслуживающего персонала.

9. В случае если машина и (или) оборудование предназначены для эксплуатации не профессиональными пользователями, руководство (инструкция) по эксплуатации должно учитывать знания, умение и опыт таких пользователей.

**Статья 5. Обеспечение безопасности машин и (или) оборудования при изготовлении, хранении, транспортировании, эксплуатации и утилизации**

1. При изготовлении машины и (или) оборудования должно быть обеспечено их соответствие требованиям проектной (конструкторской) документации и настоящего технического регламента.

2. При изготовлении машины и (или) оборудования изготовитель должен выполнять весь комплекс мер по обеспечению безопасности, определенный проектной (конструкторской) документацией, при этом должна быть обеспечена возможность контроля выполнения всех технологических операций, от которых зависит безопасность.

3. При изготовлении машины и (или) оборудования должны проводиться испытания, предусмотренные проектной (конструкторской) документацией.

4. При изготовлении машины и (или) оборудования должны быть обеспечены требования безопасности, установленные проектной (конструкторской) документацией в соответствии с настоящим техническим регламентом, с учетом применяемых технологических процессов и системы контроля. Изготовитель проводит оценку риска машин и (или) оборудования перед выпуском в обращение.

5. Отклонения от проектной (конструкторской) документации при изготовлении машины и (или) оборудования должны согласовываться с разработчиком (проектировщиком). Риск от применения машины и (или) оборудования, изготовленных по согласованной проектной (конструкторской) документации, не должен быть выше допустимого риска, установленного разработчиком (проектировщиком).

6. Изготовитель машины и (или) оборудования должен обеспечивать машины и (или) оборудование руководством (инструкцией) по эксплуатации.

7. Машина и (или) оборудование должны иметь четкие и нестираемые предупреждающие надписи или знаки о видах опасности.

8. Машина и (или) оборудование должны иметь хорошо различимую четкую и нестираемую идентификационную надпись, содержащую:

- наименование изготовителя и (или) его товарный знак;

- наименование и (или) обозначение машины и (или) оборудования (тип, марка, модель (при наличии));

- месяц и год изготовления.

9. Если сведения, приведенные в пункте 8 настоящей статьи, невозможно нанести на машину и (или) оборудование, то они могут указываться только в прилагаемом к данной машине и (или) оборудованию руководстве (инструкции) по эксплуатации. При этом наименование изготовителя и (или) его товарный знак, наименование и обозначение машины и (или) оборудования (тип, марка, модель (при наличии)) должны быть нанесены на упаковку.

10. Сведения, указанные в пункте 8 настоящей статьи, должны содержаться в руководстве (инструкции) по эксплуатации. Кроме того, руководство (инструкция) по эксплуатации должно содержать наименование и местонахождение изготовителя (уполномоченного изготовителем лица), импортера, информацию для связи с ними.

11. Руководство (инструкция) по эксплуатации выполняется на русском языке и на государственном(ых) языке(ах) государства - члена Таможенного союза при наличии соответствующих требований в законодательстве(ах) государства(в) - члена(ов) Таможенного союза.

Руководство (инструкция) по эксплуатации выполняется на бумажных носителях. К нему может быть приложен комплект эксплуатационных документов на электронных носителях. Руководство (инструкция) по эксплуатации, входящее в комплект машины и (или) оборудования не бытового назначения, по выбору изготовителя может быть выполнено только на электронных носителях.

12. Материалы и вещества, применяемые для упаковки машины и (или) оборудования, должны быть безопасными.

13. Транспортирование и хранение машин и (или) оборудования, их узлов и деталей должно осуществляться с учетом требований по безопасности, предусмотренных проектной (конструкторской) и эксплуатационной документацией.

14. При проведении технического обслуживания, ремонта и проверок машины и (или) оборудования должны соблюдаться требования, установленные руководством (инструкцией) по эксплуатации, программой проведения технического обслуживания или ремонта в течение всего срока проведения этих работ.

15. Изменения конструкции машины и (или) оборудования, возникающие при их ремонте, должны согласовываться с разработчиком (проектировщиком).

16. После проведения капитального ремонта машины и (или) оборудования должна проводиться оценка риска, значение которого не должно быть выше допустимого. При необходимости разрабатываются технические и организационные меры, направленные на достижение значений допустимого риска.

17. Для отремонтированных машин и (или) оборудования, не отвечающих требованиям проектной (конструкторской) документации, должны разрабатываться меры по обеспечению установленных в обосновании безопасности значений риска с учетом принятых в организации технологических процессов и системы контроля.

18. В руководстве (инструкции) по эксплуатации должны быть установлены рекомендации по безопасной утилизации машины и (или) оборудования.

19. При проектировании машины и (или) оборудования в руководстве (инструкции) по эксплуатации должны быть определены меры для предотвращения использования не по назначению машины и (или) оборудования после достижения назначенного ресурса или назначенного срока службы.

**Статья 6. Обеспечение соответствия требованиям безопасности**

Соответствие машин и (или) оборудования настоящему техническому регламенту обеспечивается выполнением его требований непосредственно либо выполнением требований межгосударственных стандартов, а в случае их отсутствия (до принятия межгосударственных стандартов) - национальных (государственных) стандартов государств - членов Таможенного союза, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза, и стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимых для применения и исполнения требований настоящего технического регламента Таможенного союза и осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции (далее - стандарты) на соответствующие виды машин и (или) оборудования.

Выполнение на добровольной основе требований названных стандартов свидетельствует о соответствии машин и (или) оборудования требованиям безопасности настоящего технического регламента.

**Статья 7. Оценка соответствия**

1. Машины и (или) оборудование, выпускаемые в обращение на единой таможенной территории Таможенного союза, подлежат оценке соответствия требованиям настоящего технического регламента.

Оценка соответствия требованиям настоящего технического регламента проводится в форме подтверждения соответствия и в форме государственного контроля (надзора).

Машины и (или) оборудование, бывшие в эксплуатации или изготовленные для собственных нужд их изготовителей, а также комплектующие изделия и запасные части к машинам, используемые для ремонта (технического обслуживания) машин и (или) оборудования, не подлежат подтверждению соответствия требованиям настоящего технического регламента.

**Статья 8. Подтверждение соответствия**

1. Подтверждение соответствия машин и (или) оборудования осуществляется в соответствии с унифицированными процедурами, утвержденными Комиссией Таможенного союза.

2. Подтверждение соответствия машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента осуществляется в форме:

сертификации аккредитованным органом по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) (далее - орган по сертификации), включенным в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза;

декларирования соответствия на основании собственных доказательств и (или) полученных с участием органа по сертификации или аккредитованной испытательной лаборатории (центра), включенных в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза (далее - аккредитованная испытательная лаборатория (центр)).

3. Сертификация проводится в отношении машин и (или) оборудования, включенных в Перечень объектов технического регулирования, подлежащих подтверждению соответствия требованиям технического [регламента](https://normativ.kontur.ru/document?moduleid=1&documentid=183742#l7) Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" в форме сертификации, приведенный в приложении N 3.

4. Декларирование соответствия проводится заявителем в отношении машин и (или) оборудования, включенных в Перечень объектов технического регулирования, подлежащих подтверждению соответствия требованиям технического [регламента](https://normativ.kontur.ru/document?moduleid=1&documentid=183742#l7) Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" в форме декларирования соответствия, приведенный в приложении N 3.

5. По решению заявителя вместо декларирования о соответствии в отношении машин и (или) оборудования, включенных в Перечень, указанный в абзаце 1 пункта 4 настоящей статьи, может быть проведена сертификация по схемам сертификации, эквивалентным схемам декларирования соответствия, предусмотренным для машин и (или) оборудования настоящим техническим регламентом, в том числе при отсутствии или недостаточности у заявителя собственных доказательств подтверждения соответствия требованиям настоящего технического регламента.

6. Декларация о соответствии или сертификат соответствия является единственным документом, подтверждающим соответствие машины и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента.

7. Декларация о соответствии и сертификат соответствия имеют равную юридическую силу и действуют на единой таможенной территории Таможенного союза в отношении машин и (или) оборудования, выпускаемых в обращение на единой таможенной территории Таможенного союза во время действия декларации о соответствии или сертификата соответствия, и применительно к каждой единице (машине и (или) оборудованию), в течение ее срока службы.

8. Сведения о декларации о соответствии или о сертификате соответствия должны быть указаны в паспорте машины и (или) оборудования.

9. При проведении подтверждения соответствия проверяется соответствие машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента, заданным непосредственно или установленным в стандартах, указанных в пункте 1 статьи 6 настоящего технического регламента.

10. При проведении подтверждения соответствия машин и (или) оборудования заявитель формирует комплект документов на машины и (или) оборудование, подтверждающий соответствие требованиям безопасности настоящего технического регламента, который включает:

обоснование безопасности;

технические условия (при наличии);

эксплуатационные документы;

перечень стандартов, указанных в пункте 1 статьи 6, требованиям которых должны соответствовать данные машины и (или) оборудование (при их применении изготовителем);

контракт (договор на поставку) (для партии, единичного изделия) или товаросопроводительную документацию (для партии, единичного изделия);

сертификат на систему менеджмента изготовителя (при наличии);

сведения о проведенных исследованиях (при наличии);

протоколы испытаний машины и (или) оборудования, проведенных изготовителем, продавцом, лицом, выполняющим функции иностранного изготовителя и (или) испытательными лабораториями (центрами) (при наличии);

сертификаты соответствия на материалы и комплектующие изделия или протоколы их испытаний (при наличии);

сертификаты соответствия на данные машины и (или) оборудование, полученные от зарубежных органов по сертификации (при наличии);

другие документы, прямо или косвенно подтверждающие соответствие машин и (или) оборудования требованиям безопасности настоящего технического регламента (при наличии).

**Статья 9. Порядок декларирования соответствия машин и (или) оборудования**

Декларирование соответствия машин и (или) оборудования осуществляется по схемам:

Схема 1д для серийно выпускаемых машин и (или) оборудования включает следующие действия:

заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 10 статьи 8; осуществляет производственный контроль и принимает все необходимые меры для того, чтобы процесс производства обеспечивал соответствие машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента; проводит испытания образцов в испытательной лаборатории или аккредитованной испытательной лаборатории (центре), принимает и регистрирует декларацию о соответствии.

Схема 2д для партии машин и (или) оборудования (единичного изделия) включает следующие действия:

заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 10 статьи 8; проводит испытания образцов в испытательной лаборатории или аккредитованной испытательной лаборатории (центре), принимает и регистрирует декларацию о соответствии.

Схема 3д для серийно выпускаемых машин и (или) оборудования включает следующие действия:

заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 10 статьи 8; осуществляет производственный контроль и принимает все необходимые меры для того, чтобы процесс производства обеспечивал соответствие машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента; проводит испытания образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), принимает и регистрирует декларацию о соответствии.

Схема 4д для партии машин и (или) оборудования (единичного изделия) включает следующие действия:

заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 10 статьи 8; проводит испытания образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), принимает и регистрирует декларацию о соответствии;

Схема 5д используется для машин и (или) оборудования:

применяемых на опасных производственных объектах;

при невозможности проведения испытаний в полном объеме до установки их на месте эксплуатации;

когда заявитель при подтверждении соответствия не применяет стандарты, указанные в пункте 1 статьи 6 настоящего технического регламента, в том числе для инновационной продукции.

Включает следующие действия:

заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 10 статьи 8; осуществляет производственный контроль и принимает все необходимые меры для того, чтобы процесс производства обеспечивал соответствие машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента и направляет в орган по сертификации заявку на проведение исследования типа;

орган по сертификации проводит исследование типа с учетом полученных от заявителя документов. В случае если заявитель не применял стандарты, указанные в пункте 1 статьи 6 настоящего технического регламента, орган по сертификации оценивает возможность замены требований указанных стандартов заявленными требованиями. Исследование типа в зависимости от представленных заявителем документов проводится одним из следующих способов:

исследование образца, как представителя всех производимых впоследствии машин и (или) оборудования;

изучение представленных документов, испытание образца или определяющих (критических) составных частей машин и (или) оборудования;

при положительных результатах проведенных исследований типа орган по сертификации оформляет сертификат на тип по единой форме, утвержденной решением Комиссии, и выдает его заявителю. Сертификат на тип является неотъемлемой частью декларации о соответствии, и содержащиеся в нем заявленные требования к машине и (или) оборудованию, признанные достаточным доказательством соответствия ее требованиям настоящего технического регламента, используются при проверках, проводимых органами государственного контроля (надзора) на соответствие настоящему техническому регламенту;

заявитель принимает и регистрирует декларацию о соответствии.

Схема 6д для серийно выпускаемых машин и (или) оборудования при наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента включает следующие действия:

заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 10 статьи 8, в состав которого включается сертификат на систему менеджмента (копия сертификата соответствия), выданный органом по сертификации систем менеджмента, включенным в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза; осуществляет производственный контроль и принимает все необходимые меры для того, чтобы процесс производства обеспечивал соответствие машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента; проводит испытания образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), принимает и регистрирует декларацию о соответствии.

При декларировании соответствия по схемам 1д, 3д, 5д, 6д заявителем может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государства - члена Таможенного союза на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним, в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза (лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя).

При декларировании соответствия по схемам 2д, 4д заявителем может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государства - члена Таможенного союза на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем или продавцом, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним, в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза (лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя).

**Статья 10. Состав доказательственных материалов, являющихся основанием для принятия декларации о соответствии**

1. В качестве доказательственных материалов, являющихся основанием для принятия декларации о соответствии на основании собственных доказательств, используются документы, указанные в пункте 10 статьи 8 настоящего технического регламента, а также стандарты, указанные в пункте 1 статьи 6 настоящего технического регламента.

2. В качестве условий применения указанных документов могут рассматриваться:

1) для протоколов испытаний:

наличие в протоколах испытаний значений показателей, подтверждающих соответствие всем требованиям, установленным в настоящем техническом регламенте, распространяющимся на конкретную заявленную продукцию;

распространение протоколов испытаний на заявленные машины и (или) оборудование;

2) сертификаты соответствия, декларации о соответствии или протоколы испытаний на сырье, материалы, комплектующие изделия - если они определяют безопасность конечного изделия, подлежащего подтверждению соответствия;

3) сертификаты на систему менеджмента качества производства - если они распространяются на изготовление заявленных машин и (или) оборудования;

4) иные документы, прямо или косвенно подтверждающие соответствие машин и (или) оборудования установленным требованиям, сертификаты соответствия на заявленные машины и (или) оборудование, выданные при добровольной сертификации (при условии, что при добровольной сертификации были подтверждены все необходимые требования).

3. Декларация о соответствии оформляется по единой форме, утвержденной решением Комиссии Таможенного союза.

Декларация о соответствии подлежит регистрации в соответствии с порядком, утвержденным Комиссией Таможенного союза. Действие декларации о соответствии начинается со дня ее регистрации. Срок действия декларации о соответствии - не более 5 лет.

4. Заявитель обязан хранить декларацию о соответствии и доказательственные материалы в течение десяти лет с момента окончания срока действия декларации о соответствии.

Комплект документов, подтверждающих соответствие, должен предоставляться органам государственного контроля (надзора) по их требованиям.

**Статья 11. Порядок проведения сертификации машин и (или) оборудования**

1. Сертификация машин и (или) оборудования осуществляется по схемам:

Схема 1с для серийно выпускаемых машин и (или) оборудования включает следующие действия:

заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 10 статьи 8, и подает заявку на сертификацию в орган по сертификации;

орган по сертификации проводит отбор образцов у заявителя для проведения испытаний;

аккредитованная испытательная лаборатория (центр), включенная в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза (далее - аккредитованная испытательная лаборатория (центр)), проводит испытания образцов машин и (или) оборудования;

орган по сертификации проводит анализ состояния производства изготовителя и результатов проведенных испытаний образцов машин и (или) оборудования и при положительных результатах выдает заявителю сертификат соответствия;

орган по сертификации проводит инспекционный контроль за сертифицированными машинами и (или) оборудованием посредством испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории и (или) анализа состояния производства.

Схема 3с для партии машин и (или) оборудования (единичного изделия) включает следующие действия:

заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 10 статьи 8, и подает заявку на сертификацию в орган по сертификации;

орган по сертификации или аккредитованная испытательная лаборатория (центр) проводит отбор образцов у заявителя для проведения испытаний;

аккредитованная испытательная лаборатория (центр) проводит испытания образцов машин и (или) оборудования;

орган по сертификации проводит анализ результатов испытаний образцов машин и (или) оборудования и при положительных результатах выдает заявителю сертификат соответствия.

Схема 9с для партии машин и (или) оборудования ограниченного объема, предназначенной для оснащения предприятий на единой территории Таможенного союза, включает следующие действия:

заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 10 статьи 8, и подает заявку на сертификацию в орган по сертификации;

орган по сертификации проводит анализ представленного заявителем комплекта документов и при положительных результатах выдает заявителю сертификат соответствия.

Заявителем при сертификации по схемам 1с, 9с может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государства - члена Таможенного союза на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним, в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза (лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя).

Заявителем при сертификации по схеме 3с может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государства - члена Таможенного союза на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем или продавцом, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним, в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза (лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя).

2. Заявитель может обратиться с заявкой на сертификацию в любой орган по сертификации, имеющий в области аккредитации машины и (или) оборудование, включенные в Перечень машин и оборудования, подлежащих подтверждению соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" в форме сертификации, утверждаемый Комиссией Таможенного союза.

Заявка на проведение сертификации оформляется заявителем и должна содержать:

наименование и местонахождение заявителя;

наименование и местонахождение изготовителя;

сведения о машине и (или) оборудовании (ее составе) и ее идентифицирующие признаки (наименование, код по классификатору внешнеэкономической деятельности Таможенного союза, документ, по которому изготовлена машина и (или) оборудование (межгосударственный или национальный стандарт, стандарт предприятия, технические условия и т.п.), форма выпуска - серийное производство или партия, реквизиты договора (контракта) и т.п.);

используемый(ые) стандарт(ы), указанные в пункте 1 статьи 6 настоящего технического регламента;

схему сертификации.

3. Орган по сертификации рассматривает заявку и принимает решение о возможности проведения сертификации.

При положительном решении орган по сертификации заключает договор с заявителем о проведении работ по сертификации.

Орган по сертификации проводит работы согласно схеме сертификации, готовит решение и при положительном результате выдает заявителю сертификат соответствия.

4. В случае отрицательного результата сертификации орган по сертификации направляет заявителю мотивированное решение об отказе в выдаче сертификата соответствия.

5. Испытания типового образца (типовых образцов) или единичного изделия машины и (или) оборудования проводятся аккредитованной испытательной лабораторией (центром) по поручению органа по сертификации, которому выдается протокол испытаний.

6. Анализ состояния производства проводится органом по сертификации у изготовителя. Результаты анализа оформляются актом.

При наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента качества производства или разработки и производства машин и оборудования орган по сертификации оценивает возможность данной системы обеспечивать стабильный выпуск сертифицируемых машин и оборудования, соответствующего требованиям настоящего технического регламента.

7. При положительных результатах проверок, предусмотренных схемой сертификации, орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

Сертификат соответствия оформляется по единой форме, утвержденной решением Комиссии Таможенного союза.

Сведения о выданном сертификате соответствия орган по сертификации передает в Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме.

8. Срок действия сертификата соответствия устанавливается для выпускаемых машин и (или) оборудования серийного производства - не более 5 лет, для выпущенной партии срок не устанавливается.

9. Сертификат соответствия может иметь приложение, содержащее перечень конкретных изделий, на которые распространяется его действие.

Приложение оформляется, если:

требуется детализировать состав группы однородной продукции, выпускаемой заявителем и сертифицированным по одним и тем же требованиям;

требуется указать заводы-изготовители, входящие в более крупные объединения, имеющие единые условия производства продукции.

**Статья 12. Маркировка единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза**

1. Машины и (или) оборудование, соответствующие требованиям безопасности настоящего технического регламента и прошедшие процедуру подтверждения соответствия согласно статье 8 настоящего технического регламента, должны иметь маркировку единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза.

2. Маркировка единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза осуществляется перед выпуском машин и (или) оборудования в обращение на рынке.

3. Единый знак обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза наносится на каждую единицу машин и (или) оборудования любым способом, обеспечивающим четкое и ясное изображение в течение всего срока службы машины и (или) оборудования.

Единый знак обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза наносится на само изделие.

4. Допускается нанесение единого знака обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза только на упаковку и в прилагаемые эксплуатационные документы, если его невозможно нанести непосредственно на машину и (или) оборудование.

5. Машины и (или) оборудование маркируются единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза при их соответствии требованиям всех технических регламентов Таможенного союза, ЕврАзЭС, распространяющихся на них и предусматривающих нанесение единого знака обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза.

**Статья 13. Защитительная оговорка**

1. Государства - члены Таможенного союза обязаны предпринять все меры для ограничения, запрета выпуска в обращение машин и (или) оборудования на единой таможенной территории Таможенного союза, а также изъятия с рынка машин и (или) оборудования, не соответствующих требованиям настоящего технического регламента.

|  |
| --- |
| Члены Координационного Комитета по техническому регулированию, применению санитарных, ветеринарных и фитосанитарных мер и уполномоченные представители Сторон:  |
| От Республики Беларусь  | От Республики Казахстан  | От Российской Федерации  |
|   | В.Н. Корешков  |   | Р.А. Сатбаев  |   | В.Ю. Саламатов  |
|   | В.М. Казакевич  |   | С.С. Хасенов  |   | О.Н. Алдошин  |
|   | И.А. Застенская  |   | Н.О. Садвакасов  |   | А.Л. Сафонов  |
| Ответственный секретарь Координационного комитета  |   | М.Г. Чуйко  |
| Эксперты Сторон:  |
| От Республики Беларусь  | От Республики Казахстан  | От Российской Федерации  |
|   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |

*Приложение N 1*

*к техническому регламенту*

*Таможенного союза "О безопасности*

*машин и оборудования"*

**ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ МАШИН И (ИЛИ) ОБОРУДОВАНИЯ**

1. Должна быть обеспечена возможность проведения регулировки и технического обслуживания машины и (или) оборудования, не подвергая персонал опасности в условиях, предусмотренных изготовителем.

2. При разработке (проектировании) и изготовлении машин и (или) оборудования ответственные лица должны:

устранять или уменьшать опасность;

принимать меры для защиты от опасности;

информировать потребителей о мерах защиты, указывать, требуется ли специальное обучение, и определять потребность в технических мерах защиты.

3. При разработке (проектировании) и изготовлении машин и (или) оборудования, а также при разработке руководства (инструкции) по эксплуатации машины и (или) оборудования необходимо учитывать допустимый риск при эксплуатации машин и (или) оборудования.

4. В случае если в результате недопустимой эксплуатации может возникнуть опасность, конструкция машины и (или) оборудования должна препятствовать такой эксплуатации. Если это невозможно, в руководстве (инструкции) по эксплуатации обращается внимание потребителя на такие ситуации.

5. При разработке (проектировании) и изготовлении машины и (или) оборудования необходимо использовать эргономические принципы для снижения влияния дискомфорта, усталости и психологического напряжения персонала до минимально возможного уровня.

6. При разработке (проектировании) и изготовлении машины и (или) оборудования должны учитываться ограничения, накладываемые на действия оператора при использовании средств индивидуальной защиты.

7. Машина и (или) оборудование должны укомплектовываться в соответствии с руководством по эксплуатации необходимыми приспособлениями и инструментом для осуществления безопасных регулировок, технического обслуживания и применения по назначению.

8. Машина и (или) оборудование должны разрабатываться (проектироваться) и изготавливаться так, чтобы сырье, материалы и вещества, используемые при их изготовлении и эксплуатации, не угрожали безопасности жизни или здоровья человека, имуществу, окружающей среде, жизни или здоровью животных.

При использовании жидкостей и газов должны исключаться опасности, связанные с их использованием.

9. Необходимо предусмотреть дополнительное освещение для безопасной эксплуатации машины и (или) оборудования.

Внутренние части и области машины и (или) оборудования, требующие частого осмотра, настройки и технического обслуживания, должны иметь освещение, обеспечивающее безопасность.

При эксплуатации машины и (или) оборудования необходимо исключить образование затененных областей, областей, создающих помехи, ослепление и стробоскопический эффект.

10. Машина и (или) оборудование или каждая их часть должны упаковываться так, чтобы они могли храниться безопасно и без повреждения, иметь достаточную устойчивость.

11. В случае если вес, размер либо форма машины и (или) оборудования либо их различных частей не позволяют перемещать их вручную, машина и (или) оборудование либо каждая их часть должны:

оснащаться устройствами для подъема механизмом;

иметь такую конфигурацию, чтобы можно было применить стандартные подъемные средства.

12. В случае если машина и (или) оборудование либо одна из их частей будут перемещаться вручную, они должны легко передвигаться или оборудоваться приспособлениями для подъема.

Необходимо предусмотреть специальные места для безопасного размещения инструментов деталей и узлов, необходимых при эксплуатации.

13. Системы управления машиной и (или) оборудованием должны обеспечивать безопасность их эксплуатации на всех предусмотренных режимах работы и при всех внешних воздействиях, предусмотренных условиями эксплуатации.

Системы управления должны исключать создание опасных ситуаций при возможных логических ошибках и из-за нарушения персоналом управляющих действий.

В зависимости от сложности управления и контроля режима работы машин и (или) оборудования системы управления должны включать средства автоматического регулирования режимов работы или средства автоматической остановки, если нарушение режима работы может явиться причиной создания опасной ситуации.

14. Системы управления машиной и (или) оборудованием должны включать средства предупредительной сигнализации и другие средства, предупреждающие о нарушениях функционирования машины и (или) оборудования, приводящих к возникновению опасных ситуаций.

Средства, предупреждающие о нарушениях функционирования машин и (или) оборудования, должны обеспечивать безошибочное, достоверное и быстрое восприятие информации персоналом.

15. Органы управления машиной и (или) оборудованием должны быть:

легко доступны и свободно различимы, снабжены надписями, символами или обозначены другими способами;

сконструированы и размещены так, чтобы исключалось их непроизвольное перемещение и обеспечивалось надежное, уверенное и однозначное манипулирование ими;

размещены с учетом требуемых усилий для перемещения, последовательности и частоты использования, а также значимости функций;

выполнены так, чтобы их форма и размеры соответствовали способу захвата (пальцами, кистью) или нажатия (пальцем руки, ладонью, стопой);

расположены вне опасной зоны, за исключением органов управления, функциональное назначение которых требует нахождения персонала в опасной зоне, и при этом принимаются дополнительные меры по обеспечению безопасности.

16. В случае если предусматривается управление одним органом управления несколькими различными действиями, выполняемое действие должно отображаться средствами контроля и поддаваться проверке.

17. Пуск машины и (или) оборудования, а также повторный пуск после остановки (независимо от причины остановки) должен осуществляться только органом управления пуском. Данное требование не относится к повторному пуску производственного оборудования, работающего в автоматическом режиме, если повторный пуск после остановки предусмотрен этим режимом.

В случае если система машин и (или) оборудования имеет несколько органов управления, осуществляющих пуск системы или ее отдельных частей, а нарушение последовательности их использования может привести к созданию опасных ситуаций, управление должно предусматривать устройства, исключающие нарушение последовательности.

18. Каждая система машин и (или) оборудования должна оснащаться органом управления, с помощью которого она может быть безопасно полностью остановлена. Управление остановкой машины и (или) оборудования должно иметь приоритет над управлением пуском.

После остановки машины и (или) оборудования источник энергии от приводов машины и (или) оборудования должен быть отключен, за исключением случаев, когда отключение источников энергии может привести к возникновению опасной ситуации. Системы управления машиной и (или) оборудованием (за исключением переносных машин с ручным управлением) должны оснащаться средствами экстренного торможения и аварийной остановки (выключения), если применение этих систем может уменьшить или предотвратить опасность.

19. Орган управления аварийной остановкой должен:

быть ясно идентифицируемым и легко доступным;

останавливать машину и (или) оборудование быстро, не создавая опасности;

находиться после приведения его в действие в положении, соответствующем остановке, пока он не будет возвращен пользователем в исходное положение;

возвращаться в исходное положение, не приводя к пуску машины и (или) оборудования;

быть красного цвета, отличаться формой и размерами от других органов управления.

20. Управление системой машин и (или) оборудования должно исключать возникновение опасности в результате их совместного функционирования, а также в случае отказа какой-либо части.

Управление системой машин и (или) оборудования должно позволить персоналу при необходимости блокировать пуск системы, а также осуществлять ее остановку.

21. Пульт управления системой машин и (или) оборудования должен обеспечить персоналу возможность контролировать отсутствие персонала или иных лиц в опасных зонах, либо управление должно исключить функционирование системы машин и (или) оборудования при нахождении персонала либо иных лиц в опасной зоне. Каждому пуску должен предшествовать предупреждающий сигнал, продолжительность действия которого позволяет лицам, находящимся в опасной зоне, покинуть ее или предотвратить пуск системы.

Пульт управления системой машин и (или) оборудования должен оборудоваться средствами отображения информации о нарушениях эксплуатации любой части системы, а также средствами аварийной остановки (выключения) системы и (или) отдельных ее частей.

22. При наличии переключателя режимов эксплуатации в управлении машиной и (или) оборудованием каждое его положение должно соответствовать только одному режиму эксплуатации и надежно фиксироваться.

23. Если на определенных режимах эксплуатации машины и (или) оборудования требуется повышенная защита персонала, то включение переключателем данных режимов должно обеспечивать:

возможность блокирования автоматического управления;

движение элементов конструкции только при постоянном приложении усилия к органу управления движением;

прекращение работы машины и (или) оборудования, если их работа может вызвать опасность для персонала;

исключение работы частей машины и (или) оборудования, не участвующих в осуществлении выбранного режима;

снижение скорости движения частей машины и (или) оборудования, участвующих в осуществлении выбранного режима.

24. Выбранный режим управления должен иметь приоритет относительно всех других режимов управления, за исключением аварийной остановки.

25. Полное или частичное прекращение энергоснабжения и последующее его восстановление, а также повреждение цепи управления энергоснабжением не должно приводить к возникновению опасных ситуаций, включая:

самопроизвольный пуск машины и (или) оборудования при восстановлении энергоснабжения;

невыполнение уже выданной команды на остановку;

падение и выбрасывание подвижных частей машины и (или) оборудования и закрепленных на них предметов, заготовок, инструмента;

снижение эффективности защитных устройств.

26. Нарушение (неисправность или повреждение) в схеме управления машиной и (или) оборудованием не должно приводить к возникновению опасных ситуаций, включая:

самопроизвольный пуск машины и (или) оборудования при восстановлении энергоснабжения;

невыполнение уже выданной команды на остановку;

падение и выбрасывание подвижных частей машины и (или) оборудования и закрепленных на них предметов, заготовок, инструмента;

снижение эффективности защитных устройств.

27. Машина и (или) оборудование должны быть устойчивы в предусматриваемых рабочих условиях, обеспечивая использование без опасности их опрокидывания, падения или неожиданного перемещения.

В руководстве (инструкции) по эксплуатации необходимо указывать применения соответствующих креплений.

28. Детали машин и (или) оборудования и их соединения должны выдерживать усилия и напряжения, которым они подвергаются при эксплуатации.

Долговечность применяемых материалов должна соответствовать предусматриваемой эксплуатации, учитывать появление опасности, связанной с явлениями усталости, старения, коррозии и износа.

29. В руководстве (инструкции) по эксплуатации машин и (или) оборудования должны быть указаны тип и периодичность контроля и технического обслуживания, требуемые для обеспечения безопасности. При необходимости должны быть указаны части, подверженные износу, и критерии их замены.

30. Если, несмотря на принятые меры, остается опасность разрушения машины и (или) оборудования, защитные ограждения должны устанавливаться таким образом, чтобы при разрушении частей или узлов машины и (или) оборудования их фрагменты не могли разлетаться.

31. Трубопроводы должны выдерживать предусмотренные нагрузки, должны быть надежно зафиксированы и защищены от внешних механических воздействий.

Должны быть приняты меры защиты от опасных последствий при разрушении, внезапном перемещении трубопроводов и струй высокого давления при их разрушении.

32. Необходимо принять меры предосторожности для предотвращения опасности от выбрасываемых машиной и (или) оборудованием деталей, их фрагментов, отходов.

33. Доступные части машин и (или) оборудования не должны иметь режущих кромок, острых углов и шероховатых поверхностей, способных нанести травму и технологически не связанных с выполнением функций машины и (или) оборудования.

34. В случае если машина и (или) оборудование предназначены для выполнения нескольких различных операций с ручным перемещением обрабатываемого предмета между каждой операцией, должна обеспечиваться возможность использования каждого функционального элемента отдельно от других элементов, представляющих опасность для персонала.

35. В случае если машина и (или) оборудование предназначены для работы при различных режимах, скоростях, необходимо обеспечивать безопасный и надежный выбор и настройку этих режимов.

36. Движущиеся части машин и (или) оборудования должны размещаться так, чтобы не возникла возможность получения травмы, или, если опасность сохраняется, должны применяться предупреждающие знаки и/или надписи, предохранительные или защитные устройства во избежание таких контактов с машиной и (или) оборудованием, которые могут привести к несчастному случаю.

37. Необходимо принять меры для предотвращения случайной блокировки движущихся частей. В случае если, несмотря на принятые меры, блокировка может произойти, должны предусматриваться специальные инструменты для безопасного разблокирования. Порядок и методы разблокирования должны указываться в руководстве (инструкции) по эксплуатации, а на машину и оборудование должно быть нанесено соответствующее обозначение.

38. Защитные и предохранительные устройства, используемые для защиты от опасности, вызванной движущимися деталями машины и (или) оборудования, должны выбираться исходя из анализа риска.

39. Защитные и предохранительные устройства должны:

иметь прочную устойчивую конструкцию;

быть безопасными;

располагаться на соответствующем расстоянии от опасной зоны;

не мешать осуществлению контроля производственного процесса в опасных зонах;

позволять выполнять работу по наладке и (или) замене инструмента, а также по техническому обслуживанию машин и (или) оборудования.

40. Неподвижные защитные ограждения должны надежно крепиться таким образом, чтобы доступ в ограждаемую зону был возможен только с использованием инструментов.

41. Подвижные защитные ограждения должны:

по возможности оставаться закрепленными на машине и (или) оборудовании, когда они открыты;

иметь блокирующие устройства, препятствующие функционированию машины или оборудования, пока защитные ограждения открыты.

42. Подвижные защитные ограждения и защитные устройства должны быть разработаны (спроектированы) и включены в систему управления машиной и (или) оборудования таким образом, чтобы:

движущиеся части не могли быть приведены в действие, пока они находятся в зоне досягаемости персонала;

лица, подвергающиеся возможному воздействию, не находились в пределах досягаемости в момент включения;

они могли устанавливаться только с использованием инструментов;

отсутствие или несрабатывание одного из компонентов этих устройств предотвращало включение или остановку движущихся частей;

защита от выбрасываемых частей обеспечивалась путем создания соответствующего барьера.

43. Устройства, ограничивающие доступ к тем местам движущихся частей машин и (или) оборудования, которые необходимы для работы, должны:

устанавливаться вручную или автоматически (в зависимости от вида работы, в которой они участвуют);

устанавливаться с использованием инструментов;

ограничивать опасность от выбрасываемых частей.

44. Защитные устройства необходимо связывать с системами управления машинами и (или) оборудованием таким образом, чтобы:

движущиеся части не могли быть приведены в действие, пока они находятся в зоне досягаемости оператора;

персонал не мог находиться в пределах досягаемости движущихся частей машин и (или) оборудования при приведении их в действие;

отсутствие или неработоспособность одного из компонентов средств защиты исключали возможность включения или остановки движущихся частей.

45. Защитные устройства должны устанавливаться (сниматься) только с использованием инструментов.

46. В случае если в машинах и (или) оборудовании используется электрическая энергия, они должны разрабатываться (проектироваться), изготавливаться и устанавливаться так, чтобы исключалась опасность поражения электрическим током.

47. В случае если в машинах и (или) оборудовании используется не электрическая энергия (гидравлическая, пневматическая, тепловая энергия), они должны разрабатываться (проектироваться) и изготавливаться таким образом, чтобы избежать любой опасности, связанной с этими видами энергии.

48. Ошибки при сборке машины и (или) оборудования, которые могут быть источником опасности, необходимо исключить. Если это невозможно, должны быть нанесены предупреждения непосредственно на машину и (или) оборудование.

Информация о возможных ошибках при повторной сборке должна быть приведена в руководстве (инструкции) по эксплуатации.

49. Необходимо исключить опасность, вызванную смешением жидкостей и газов и (или) неправильным соединением электрических проводников при сборке. Если это невозможно, информацию об этом необходимо указать на трубках, кабелях и (или) на соединительных блоках.

50. Должны быть приняты меры для устранения опасности, вызванной контактом или близостью к деталям машины и (или) оборудования либо материалам с высокими или низкими температурами.

Необходимо оценить опасность выброса из машин и (или) оборудования рабочих и отработавших веществ, имеющих высокую или низкую температуру, а при наличии опасности должны быть приняты меры для ее уменьшения.

Необходимо обеспечить защиту от травм при контакте или непосредственной близости с частями машины и (или) оборудования либо использовании в работе веществ, которые имеют высокую или низкую температуру.

Металлические поверхности ручных инструментов, металлические ручки и задвижки машин и (или) оборудования должны покрываться теплоизолирующим материалом. Температура металлических поверхностей оборудования при наличии возможного (непреднамеренного) контакта открытого участка кожи с ними должна быть в пределах допустимых значений.

51. Машина и (или) оборудование должны разрабатываться (проектироваться) так, чтобы отсутствовала опасность пожара или перегрева, вызываемого непосредственно машиной и (или) оборудованием, газами, жидкостями, пылью, парами или другими веществами, производимыми либо используемыми машиной и (или) оборудованием.

Машина и (или) оборудование должны разрабатываться (проектироваться) так, чтобы отсутствовал недопустимый риск от взрыва, вызываемого непосредственно машиной и (или) оборудованием, газами, жидкостями, пылью, парами или другими веществами, производимыми либо используемыми машиной и (или) оборудованием, для чего необходимо:

избегать опасной концентрации взрывоопасных веществ;

вести непрерывный автоматический контроль за концентрацией взрывоопасных веществ;

предотвращать возгорание потенциально взрывоопасной среды;

минимизировать последствия взрыва.

52. При разработке (проектировании) машин и (или) оборудования необходимо обеспечить параметры шума, инфразвука, воздушного и контактного ультразвука, не превышающие допустимые при эксплуатации машин и (или) оборудования.

53. В руководстве (инструкции) по эксплуатации должны устанавливаться параметры шума машины и (или) оборудования и параметры неопределенности.

54. При разработке (проектировании) машин и (или) оборудования необходимо обеспечить допустимые параметры производимой вибрации на персонал.

В проекте машины и (или) оборудования должен обеспечиваться допустимый риск, вызываемый воздействием производимой вибрации на персонал.

55. Для ручных машин и машин с ручным управлением, а также машин, оборудованных рабочим местом для персонала, в руководстве (инструкции) по эксплуатации должны указываться полное среднеквадратичное значение корректированного виброускорения, действующего на персонал, и параметры неопределенности оценки этого значения.

56. Машина и (или) оборудование должны разрабатываться (проектироваться) и изготавливаться так, чтобы ионизирующее излучение не создавало опасности.

57. При использовании лазерного оборудования должны быть:

предотвращено случайное излучение;

обеспечена защита от прямого, отраженного, рассеянного и вторичного излучения;

обеспечено отсутствие опасности от оптического оборудования для наблюдения или настройки лазерного оборудования.

58. При разработке (проектировании) машин и (или) оборудования необходимо принимать меры по защите персонала от неблагоприятного влияния неионизирующих излучений, статических электрических, постоянных магнитных полей, электромагнитных полей промышленной частоты, электромагнитных излучений радиочастотного и оптического диапазонов.

59. Газы, жидкости, пыль, пары и другие отходы, которые выделяют машины и (или) оборудование при эксплуатации, не должны быть источником опасности для жизни и здоровья человека и окружающей среды.

При наличии такой опасности машина и (или) оборудование должны оснащаться устройствами для сбора и (или) удаления этих веществ, которые должны располагаться как можно ближе к источнику выделения, а также устройствами для осуществления непрерывного автоматического контроля за выбросами.

60. Машина и (или) оборудование должны оснащаться средствами, предотвращающими закрытие персонала внутри машины и (или) оборудования, если это невозможно - сигнальными устройствами вызова помощи.

61. Части машины и (или) оборудования, где может находиться персонал, необходимо разрабатывать (проектировать) так, чтобы предотвратить скольжение, спотыкание или падение персонала на них или с них.

62. Места технического обслуживания машины и (или) оборудования должны располагаться вне опасных зон.

Техническое обслуживание должно по возможности производиться во время остановки машины и (или) оборудования. Если по техническим причинам такие условия не могут быть соблюдены, необходимо обеспечить, чтобы техническое обслуживание было безопасным.

63. Необходимо обеспечить возможность установки на машинах и (или) оборудовании диагностического оборудования для обнаружения неисправности.

Необходимо обеспечить возможность быстро и безопасно снимать и заменять те узлы машин и (или) оборудования, которые требуют частой замены (особенно если требуется их замена при эксплуатации либо они подвержены износу или старению, что может повлечь за собой опасность). Для выполнения этих работ при помощи инструмента и измерительных приборов в соответствии с руководством (инструкцией) по эксплуатации необходимо обеспечить безопасный доступ к таким элементам.

64. Необходимо обеспечить наличие средств (лестницы, галереи, проходы и т.п.) для безопасного доступа к рабочему месту, ко всем зонам технического обслуживания.

65. Машины и (или) оборудование необходимо оборудовать средствами отключения от всех источников энергии, которые идентифицируются по цвету и размеру. Необходимо обеспечить возможность их блокировки, если их срабатывание может вызвать опасность для лиц, находящихся в зоне воздействия опасности.

Необходимо обеспечить возможность блокировки средств отключения подачи энергии в случае, если персонал при нахождении в любом месте, куда он имеет доступ, не может проверить, отключена ли подача энергии.

Необходимо обеспечить возможность безопасно сбрасывать (рассеивать) любую энергию, сохраняющуюся в цепях машины и (или) оборудования после отключения подачи энергии. При необходимости некоторые цепи могут оставаться подключенными к источникам энергии для защиты информации, аварийного освещения. В этом случае должны быть приняты меры для обеспечения безопасности персонала.

66. Машина и (или) оборудование должны разрабатываться (проектироваться) так, чтобы необходимость вмешательства персонала была ограничена, если это не предусмотрено руководством (инструкцией) по эксплуатации.

В случае если вмешательства персонала избежать нельзя, оно должно быть безопасно.

67. Необходимо предусмотреть возможность очистки внутренних частей машин и (или) оборудования, содержащих опасные элементы, без проникновения в машину и (или) оборудование, а также разблокировки с внешней стороны. Необходимо обеспечить безопасное проведение очистки.

68. Информация, необходимая для управления машиной и (или) оборудованием, должна быть однозначно понимаема персоналом. Информация не должна быть избыточна, чтобы не перегружать персонал при эксплуатации.

69. В случае если персонал может подвергаться опасности из-за сбоев в работе, машина и (или) оборудование должны быть оснащены устройствами, подающими предупредительный акустический или световой сигнал.

Сигналы, подаваемые устройствами предупредительной сигнализации машин и (или) оборудования, должны быть однозначно воспринимаемы. Персонал должен иметь возможность проверки работы устройств предупредительной сигнализации.

70. В случае если несмотря на принятые меры имеется опасность, машина и (или) оборудование должны снабжаться предупредительными надписями (знаками), которые должны быть понятны и составлены на русском языке и на государственном(ых) языке(ах) государства - члена Таможенного союза при наличии соответствующих требований в законодательстве(ах) государства(в) - члена(ов) Таможенного союза.

|  |
| --- |
| Члены Координационного Комитета по техническому регулированию, применению санитарных, ветеринарных и фитосанитарных мер и уполномоченные представители Сторон:  |
| От Республики Беларусь  | От Республики Казахстан  | От Российской Федерации  |
|   | В.Н. Корешков  |   | Р.А. Сатбаев  |   | В.Ю. Саламатов  |
|   | В.М. Казакевич  |   | С.С. Хасенов  |   | О.Н. Алдошин  |
|   | И.А. Застенская  |   | Н.О. Садвакасов  |   | А.Л. Сафонов  |
| Ответственный секретарь Координационного комитета  |   | М.Г. Чуйко  |
| Эксперты Сторон:  |
| От Республики Беларусь  | От Республики Казахстан  | От Российской Федерации  |
|   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |

*Приложение N 2*

*к техническому регламенту*

*Таможенного союза "О безопасности*

*машин и оборудования"*

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕННЫХ КАТЕГОРИЙ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ**

Сельскохозяйственные и другие самоходные и мобильные машины

1. Машины, возникновение опасностей от которых связано с их движением, должны дополнительно соответствовать требованиям безопасности, указанным в настоящем приложении.

2. Обзорность с рабочего места оператора должна быть достаточной для обеспечения безопасности оператора и находящегося в опасной зоне персонала при применении машины и ее рабочих органов по назначению. При необходимости должны быть обеспечены средства, требуемые для устранения опасностей, вызванных недостаточным обзором.

3. Оператор, находясь на своем рабочем месте, должен иметь возможность приведения в действие органов управления, необходимых для эксплуатации машины. Исключение составляют лишь те виды работ, которые в целях обеспечения безопасности должны выполняться с помощью органов управления, расположенных вне рабочего места оператора.

4. Система рулевого управления колесных машин должна быть сконструирована и изготовлена так, чтобы уменьшить усилие на рулевом колесе или рычагах управления, возникающее вследствие внешних воздействий на управляемые колеса.

5. Орган управления блокировкой дифференциала должен быть сконструирован и установлен таким образом, чтобы при движении машины была возможность произвести разблокировку дифференциала.

Если машина для выполнения производственных процессов для выполнения заданных функций оснащается оборудованием, превышающим ее габариты (например, стабилизаторами, стрелами и т.д.), то оператор должен иметь возможность перед началом движения убедиться в том, что это оборудование находится в заданном положении, не создающем опасности при передвижении машины.

6. В процессе пуска двигателя должна быть исключена возможность произвольного передвижения машины.

Машины должны соответствовать требованиям, предъявляемым к процессам снижения скорости, остановки, торможения и сохранения в неподвижном состоянии с тем, чтобы обеспечивать безопасность в предусмотренных эксплуатационными документами режимах работы, уровне нагрузки, скорости движения.

7. Оператор с помощью рабочего органа управления должен иметь возможность произвести замедление или полную остановку самоходной машины. Если требуется для обеспечения безопасности, в случае неисправности системы управления или нарушения процесса энергоснабжения, машины должны быть оборудованы аварийным устройством снижения скорости движения или остановки с полностью независимым и легкодоступным органом управления.

Если требуется для обеспечения безопасности, то машины должны быть оборудованы стояночным тормозом, обеспечивающим полную неподвижность машины.

8. В случае необходимости дистанционного управления машиной или системой машин каждый блок управления должен четко отождествляться с машиной, для которой он предназначен.

Система дистанционного управления должна быть сконструирована и изготовлена таким образом, чтобы она могла управлять только соответствующей машиной и (или) определенными операциями.

Машина, оборудованная системой дистанционного управления, должна быть сконструирована и изготовлена таким образом, чтобы она реагировала только на сигналы определенного блока управления.

9. Движение машины, управляемой рядом идущим оператором, должно быть возможным только в результате непрерывного воздействия оператора на соответствующие органы управления. В процессе пуска двигателя должна быть исключена возможность произвольного передвижения машины.

10. Системы управления машиной, управляемой рядом идущим оператором, должны быть сконструированы так, чтобы свести к минимуму все риски, связанные с произвольным движением машины в сторону оператора.

Скорость движения машины должна быть сопоставима со скоростью движения рядом идущего оператора.

Если машина оснащена вращающимся инструментом, то любая возможность его включения в процессе движения машины задним ходом должна быть исключена, кроме случаев, когда машина приводится в движение непосредственно данным вращающимся инструментом. В последнем случае скорость заднего хода машины не должна представлять опасности для оператора.

Отказ источника энергии рулевого управления (при наличии) не должен препятствовать управлению машиной на протяжении всего периода времени, необходимого для полной ее остановки.

11. Машина должна быть сконструирована, изготовлена и при необходимости установлена на шасси таким образом, чтобы возникающие в процессе движения неконтролируемые колебания ее центра тяжести не влияли на устойчивость машины и не создавали чрезмерных нагрузок на ее конструкцию.

Самоходная машина должна быть сконструирована и изготовлена таким образом, чтобы в предусмотренных условиях эксплуатации сохранялась ее устойчивость.

12. Если в предусматриваемых условиях эксплуатации риск опрокидывания самоходной машины существует, то она должна оборудоваться устройством защиты при опрокидывании. При опрокидывании машины конструкция данного устройства должна обеспечивать находящемуся в машине оператору соответствующий объем ограничения деформации.

Сиденья машины должны иметь соответствующую конструкцию или быть оснащены удерживающей системой, позволяющей оператору удерживаться на своем месте без ограничения необходимых действий по управлению машиной.

13. Если в зависимости от условий эксплуатации самоходной машины существует риск падения на нее различных предметов, то она должна быть оборудована устройством защиты от падающих предметов.

При падении предметов конструкция данного устройства должна обеспечивать находящемуся в машине оператору соответствующий объем ограничения деформации.

14. Машины, которые предназначены для буксирования или сами являются буксируемыми, должны быть оборудованы тягово-сцепным устройством, сконструированным, изготовленным и размещенным так, чтобы обеспечить легкое и безопасное соединение или отсоединение, а также предотвратить случайное отсоединение во время работы.

15. Полуприцепные, полунавесные машины должны быть оборудованы стойками с опорными поверхностями, соответствующими условиям нагрузки и грунта.

16. Съемные механические устройства отбора мощности, соединяющие самоходные машины (тракторы) с первыми жесткими опорами буксируемых машин, должны быть сконструированы и изготовлены так, чтобы любая подвижная во время функционирования деталь была защищена на всем своем протяжении.

Вал отбора мощности самоходной машины (трактора), к которому присоединяется съемное механическое устройство отбора мощности, должен быть защищен специальным защитным ограждением, прочно крепящимся к самоходной машине (трактору), либо любым иным приспособлением, обеспечивающим эквивалентный уровень защиты.

Для обеспечения доступа к съемному устройству отбора мощности данное защитное ограждение должно иметь возможность открывания. При установке вышеуказанного устройства должно оставаться достаточное пространство, чтобы не допустить во время движения самоходной машины (трактора) повреждения защитного ограждения карданным валом.

Вал приема мощности буксируемой машины должен быть заключен в зафиксированный на ней защитный кожух.

Ограничители крутящего момента или обгонные муфты могут крепиться к универсальному шарниру карданного вала только со стороны буксируемой машины. Съемное механическое устройство отбора мощности должно иметь соответствующим образом нанесенную на него маркировку.

17. Все буксируемые машины, для работы которых необходимо съемное механическое устройство отбора мощности, соединяющее их с самоходными машинами (тракторами), должны иметь такую систему его присоединения, которая при необходимости разъединения машин защитила бы само устройство и его защитные ограждения от повреждений, возникающих в результате их соприкосновения с землей или с деталями машин.

Внешние части защитных ограждений должны быть сконструированы, изготовлены и размещены таким образом, чтобы они не могли проворачиваться одновременно со съемным механическим устройством отбора мощности. Защитное ограждение должно закрывать карданный вал до окончания вилок внутренних шарниров (в случае простых универсальных шарниров) и не менее чем до середины внешнего шарнира в случае широкоугольных универсальных шарниров.

Если средства доступа к рабочим местам в машине расположены вблизи съемного механического устройства отбора мощности, то они должны быть сконструированы и изготовлены таким образом, чтобы исключить возможность использования защитных ограждений карданного вала в качестве ступеней, за исключением случаев, когда это предусмотрено конструкцией.

18. Места установки аккумуляторных батарей должны быть сконструированы и изготовлены таким образом, чтобы исключить опасность, вызванную попаданием на оператора электролита в случае опрокидывания машины, и избежать скопления паров электролита на рабочем месте оператора.

Машина должна быть сконструирована и изготовлена таким образом, чтобы аккумуляторные батареи можно было отсоединить с помощью легкодоступного и специально предназначенного для этой цели устройства (выключателя).

19. В зависимости от видов опасностей машина должна быть оборудована огнетушителями, расположенными в легкодоступных местах, и (или) встроенными системами пожаротушения.

20. Оператор должен быть защищен от риска воздействия на него опасных веществ, если основной функцией машины является их распыление.

21. Машины, оборудованные местами для операторов, должны быть оснащены соответствующим устройством передачи сигналов от буксирующей машины к буксируемой (при необходимости).

22. Рабочее место операторов сельскохозяйственных машин, находящихся во время работы агрегата вне кабины энергетического средства, должно быть защищено от забрасывания землей, технологическим материалом, грязью.

23. Складывающиеся элементы, предназначенные для уменьшения транспортной ширины и/или высоты, должны иметь механические или другие средства для удержания их в транспортном положении.

24. Самоходные машины и энергетические средства, предназначенные для работы в горных условиях, должны быть оборудованы сигнализаторами предельно допустимого крена.

25. Требования безопасности, устанавливаемые к навесным, полунавесным, прицепным, полуприцепным и монтируемым сельскохозяйственным машинам, оцениваются при испытании в составе машино-тракторного агрегата из навесной, полунавесной, прицепной или монтируемой машины и энергетического средства (трактора).

26. Если самоходные машины и энергетические средства предназначены для применения в опасной окружающей среде, или сами машины и энергетические средства служат причиной опасной окружающей среды, то должны быть предусмотрены соответствующие устройства для обеспечения нормальной работы оператора и защиты его от предсказуемых опасностей.

27. При оборудовании рабочего места оператора кабиной она должна позволять оператору быстро покинуть машину и иметь не менее одного аварийного выхода.

28. Агрегатируемые с энергетическим средством машины, закрывающие в транспортном положении светосигнальные приборы энергетического средства, а также самоходные машины должны оборудоваться собственными внешними световыми приборами.

Грузоподъемные машины

1. Грузоподъемные машины должны быть сконструированы и изготовлены так, чтобы в процессе их эксплуатации (в рабочем и нерабочем состояниях), а также на остальных стадиях жизненного цикла (изготовления, монтажа, испытаний, демонтажа и т.д.) они сохраняли заявленные геометрическую форму, прочность, жесткость, устойчивость, износо- и коррозионную стойкость, а также - уравновешенность (последнее только для некоторых типов стрел портальных кранов).

Прочность, жесткость, устойчивость и уравновешенность расчетных элементов металлоконструкции, а также соответствующие показатели безопасности механизмов грузоподъемной машины с учетом установленных режимов работы должны быть подтверждены расчетом.

2. Грузоподъемные машины, перемещающиеся по рельсовому пути, должны быть оборудованы специальными устройствами, предотвращающими риск их схода с рельсовых путей, а также несанкционированное перемещение под воздействием ветровых нагрузок.

Если, несмотря на наличие указанных устройств, риск схода с рельсовых путей существует, например, из-за возможного сейсмического воздействия или поломки самих рельсовых путей, необходимо применять дополнительные приспособления, предотвращающие возможное падение оборудования.

3. Грузоподъемные машины должны быть сконструированы и изготовлены с учетом предусмотренных условий эксплуатации, времени работы и режима работы механизмов. Механизмы подъема грузоподъемных машин, предназначенных для обслуживания интенсивных технологических процессов, должны быть оснащены регистраторами наработки.

Регистраторами наработки (с ограничителями грузового момента) должны быть оснащены и все свободно стоящие грузоподъемные краны стрелового типа.

Материалы, используемые для изготовления грузоподъемных машин, должны выбираться с учетом предусмотренных условий эксплуатации (в рабочем и нерабочем состояниях), таких, как температура, агрессивность среды, взрывопожароопасность среды и т.п. Качество материалов должно подтверждаться сертификатами изготовителя.

4. Блоки и барабаны для стальных канатов должны иметь диаметр не ниже определяемого группой классификации механизма, в котором они установлены. Ручей блока и нарезка канавок на барабане должны соответствовать диаметру установленного стального каната.

Расчетное усилие для выбора стального каната определяется конструкцией механизма с учетом кратности полиспаста. Минимальный коэффициент использования (коэффициент запаса) стального каната должен быть не ниже определяемого группой классификации механизма, в котором канат установлен. Минимальный коэффициент использования (коэффициент запаса) стального каната для каждой отдельной ветви стропов должен быть не менее 6, при условии максимального угла между ветвями многоветвевых стропов не более 90°. Расчетную нагрузку для каждой из ветвей многоветвевых стропов принимают из условия, что груз удерживается тремя или меньшим количеством ветвей.

Стальные канаты, предназначенные непосредственно для подъема или удержания груза (кроме канатов канатных дорог и кольцевых стропов), не должны иметь никаких сращиваний, кроме заделки концов канатов.

Качество заделки концов и способ крепления стальных канатов выбирают для обеспечения соответствующего уровня безопасности механизма и грузоподъемной машины в целом.

5. Размеры звездочек должны выбираться с учетом группы классификации механизма и шага цепи.

Расчетное усилие для выбора цепи определяется конструкцией механизма с учетом кратности полиспаста. Минимальный коэффициент использования (коэффициент запаса) цепи должен быть не ниже определяемого группой классификации механизма, в котором цепь установлена.

Способ крепления и сращивание кольцевой цепи выбирают для обеспечения соответствующего уровня безопасности механизма и грузоподъемной машины в целом.

Минимальный коэффициент использования (коэффициент запаса) цепи для каждой отдельной ветви стропов должен быть не менее 4, при условии максимального угла между ветвями многоветвевых стропов не более 90°. Расчетную нагрузку для каждой из ветвей многоветвевых стропов принимают из условия, что груз удерживается тремя или меньшим количеством ветвей.

При использовании в конструкции стропов текстильных канатов и лент минимальный коэффициент использования (коэффициент запаса) текстильного каната или ленты для каждой отдельной ветви стропов должен быть не менее 7, при условии максимального угла между ветвями многоветвевых стропов не более 90°.

Сращивание (прошивка) текстильных канатов и лент не должно приводить к снижению заданного минимального коэффициента использования каждой отдельной ветви стропа.

6. Устройства, предназначенные для осуществления контроля над перемещениями, должны функционировать так, чтобы грузоподъемные машины, на которых они установлены, были безопасными.

Грузоподъемные машины должны быть сконструированы, изготовлены или оснащены специальными устройствами, которые позволяли бы ограничивать амплитуду движений соответствующих компонентов машин в установленных пределах. При необходимости в начале работы данных устройств должен подаваться предупредительный сигнал.

Если отдельно стоящие и движущиеся по рельсовым путям грузоподъемные машины могут случайно оказаться в непосредственной близости друг от друга, вызывая риск столкновения, то они должны быть оборудованы системами, позволяющими избежать возникновения данного риска.

Грузоподъемные машины должны быть сконструированы и изготовлены так, чтобы не допустить опасного смещения или свободного и неконтролируемого падения размещенных на них грузов, даже если причиной их возникновения является полное или временное отключение энергии либо остановка машины оператором.

При нормальных условиях эксплуатации процесс опускания груза путем использования только системы фрикционных тормозов не должен являться единственно возможным способом, за исключением тех машин, которые не могут функционировать иначе.

Устройства удержания груза должны быть сконструированы и изготовлены так, чтобы исключить любую возможность случайного падения грузов.

7. Рабочее положение грузоподъемной машины должно быть таким, чтобы обеспечить максимально возможный обзор траекторий движения ее подвижных частей в целях предотвращения возможных столкновений с людьми, оборудованием либо другими машинами, передвигающимися в это же время в непосредственной близости и создающими при этом определенную опасность.

Грузоподъемные машины, перемещающиеся по рельсовому пути, должны быть сконструированы и изготовлены так, чтобы защитить людей от травм, возникновение которых связано с грузами, транспортными платформами или противовесами (при их наличии). В случае необходимости для выполнения этого требования доступ к зоне перемещения груза в нормальных условиях эксплуатации должен быть исключен.

Если в процессе контроля или технического обслуживания существует риск раздавливания между каким-либо неподвижным элементом и транспортной платформой частей тела человека, находящегося ниже или выше нее, необходимо обеспечить достаточное свободное пространство в виде укрытия или установку механических устройств, блокирующих процесс передвижения транспортной платформы.

8. Передвижение транспортной платформы грузоподъемной машины, обслуживающей неподвижные площадки, должно осуществляться по жестким направляющим. Подъемные системы с шарнирным механизмом типа ножниц также рассматриваются в качестве систем с жесткими направляющими.

Если люди имеют доступ к транспортной платформе, то грузоподъемная машина должна быть сконструирована и изготовлена таким образом, чтобы обеспечить неподвижное состояние транспортной платформы при доступе, в частности при погрузке или разгрузке.

Грузоподъемная машина должна быть сконструирована и изготовлена так, чтобы разница между уровнями транспортной платформы и обслуживаемой ей посадочной площадки не вызывала риска спотыкания или падения.

9. Если существует риск, связанный с падением груза с транспортной платформы, грузоподъемная машина должна быть сконструирована и изготовлена так, чтобы исключить возникновение данного риска.

10. В местах посадки/высадки (погрузки/разгрузки) риск соприкосновения людей с движущейся платформой или другими находящимися в движении частями грузоподъемной машины должен быть исключен.

При наличии риска, связанного с возможностью падения людей в зоне движения транспортной платформы в момент ее отсутствия на посадочной (погрузочно-разгрузочной) площадке, должны быть предусмотрены защитные ограждения, исключающие возможность возникновения этого риска. Данные защитные ограждения не должны открываться в направлении зоны движения транспортной платформы. Они должны иметь защитное устройство с блокировкой, срабатывающее в зависимости от занимаемого транспортной платформой положения и предотвращающее опасное движение транспортной платформы, пока защитные ограждения не будут закрыты и заблокированы, и открытие защитного ограждения до остановки транспортной платформы у соответствующей посадочной (погрузочно-разгрузочной) площадки.

11. Для подтверждения работоспособности грузоподъемных машин периодически они должны подвергаться грузовым статическим и динамическим испытаниям с нагрузкой 1,25 паспортной грузоподъемности (статические испытания) и 1,1 паспортной грузоподъемности (динамические испытания). Методика проведения грузовых испытаний должна быть изложена в Руководстве по эксплуатации грузоподъемной машины.

Вновь изготовленные грузоподъемные машины (свободно стоящие краны стрелового типа) дополнительно подвергают испытаниям на общую устойчивость против опрокидывания. Методика проведения испытаний должна быть изложена в Руководстве по эксплуатации грузоподъемной машины.

12. Устройства управления грузоподъемных машин, приводимых в действие вручную, должны быть с автоматическим возвратом в исходное положение. Однако при управлении частью либо всем процессом перемещения, при котором полностью отсутствует угроза столкновения грузов или машин, указанные устройства управления могут быть заменены специальными устройствами, позволяющими производить автоматическую остановку в предварительно заданных положениях без использования устройства с автоматическим возвратом в исходное положение.

Канатные транспортные платформы, тяговые средства должны удерживаться противовесами либо устройством, позволяющим контролировать натяжение.

13. Каждая часть грузоподъемной цепи, каната или стропы, не являющаяся сборочной единицей, должна иметь нанесенную на нее маркировку, а в случаях, когда это не представляется возможным, - табличку или несъемное кольцо с указанием наименования и адреса изготовителя.

Грузоподъемные цепи, стальные канаты, текстильные канаты и ленты должны иметь свидетельство, содержащее следующую информацию:

- наименование и адрес изготовителя;

- марка цепи, стального каната, текстильного каната или ленты, включающая номинальный размер, конструкцию и данные о материале;

- использовавшийся метод проведения испытаний;

- минимальная разрывная (или разрушающая) нагрузка.

Форму данного свидетельства утверждает Комиссия Таможенного союза.

14. На всех грузозахватных приспособлениях должны указываться обозначение материала, для которых они предназначены (если эта информация необходима для безопасной эксплуатации) и максимальная грузоподъемность.

Для грузозахватных приспособлений, нанесение маркировки на которые невозможно, указанная выше информация должна быть нанесена на табличку, надежно закрепленную на них, или должна располагаться в месте, в котором существует наименьший риск ее истирания (например, в результате износа) или оказания негативного воздействия на уровень прочности грузозахватных приспособлений, и должна быть четко различимой.

15. На каждой грузоподъемной машине должна быть указана ее максимальная паспортная грузоподъемность, а для кранов стрелового типа - дополнительно установлена табличка с грузовой характеристикой.

На грузоподъемные машины, предназначенные исключительно для подъема грузов, оборудованные транспортными платформами, предусматривающими возможность доступа к ним людей, должно быть четко нанесено предупреждение, запрещающее подъем людей. Это предупреждение должно быть хорошо видно с любого места, с которого возможен доступ на транспортные платформы, и сохраняться в течение всего срока службы машины.

16. Механизмы грузоподъемной машины должны быть снабжены тормозами нормально замкнутого типа (кроме тормозов механизма поворота, которые могут быть нормально разомкнутыми).

Коэффициент запаса торможения механизма подъема грузоподъемной машины назначают с учетом группы классификации механизма, но не ниже 1,5.

Механизмы подъема грузоподъемных машин, предназначенных для подъема и транспортировки опасных грузов, должны быть оснащены двумя тормозами, при этом коэффициенты запаса торможения каждого из них назначают исходя из обеспечения заданной безопасности.

17. Грузозахватные органы грузоподъемной машины должны соответствовать требованиям обеспечения заданной безопасности и препятствовать самопроизвольному расцеплению, падению или высыпанию груза во время его подъема и транспортировки, в том числе при сбоях системы управления.

Грузовые крюки, за исключением крюков специального исполнения, должны быть установлены на упорных подшипниках качения.

Крепление крюка на подвеске должно полностью исключать его несанкционированное разъединение с подвеской во время эксплуатации.

Каждый крюк грузоподъемной машины должен быть снабжен защелкой, препятствующей произвольному выпадению стропа, кольца или проушины из зева крюка во время подъема и транспортировки груза.

18. Электрооборудование и система управления грузоподъемной машиной должны соответствовать требованиям обеспечения заданной безопасности и отвечать требованиям групп классификации установленной на ней механизмов.

Система управления грузоподъемной машиной должна быть, как минимум, оборудована нулевой и токовой защитой, исключать возможность несанкционированного запуска приводов механизмов, а также возможность поражения персонала электрическим током.

19. Гидрооборудование грузоподъемной машиной должно соответствовать требованиям обеспечения заданной безопасности, исключать повреждение элементов гидропривода при соприкосновении с элементами металлоконструкции и исключать самопроизвольное опускание груза (стрелы) в аварийных ситуациях.

Каждый гидравлический контур должен быть предохранен от превышения давления предохранительным клапаном, отрегулированным на работу с номинальным грузом, равным паспортной грузоподъемности и опломбированным.

20. Грузоподъемные машины должны быть оснащены необходимыми приборами безопасности: ограничителями (например, ограничителями рабочих движений, необходимыми блокировками дверей входа в кабину и т.п.) и указателями (например, световой индикацией наличия напряжения питания, индикацией взвешивающих устройств, звуковой сигнализацией начала подъема и транспортировки груза и т.п.). Перечень и количество необходимых ограничителей и указателей грузоподъемной машины выбирают исходя из ее конструктивных особенностей, степени ответственности и обеспечения требуемого уровня безопасности.

21. Аппараты управления грузоподъемной машиной должны быть выполнены и установлены таким образом, чтобы управление было удобным и не затрудняло наблюдение за грузозахватным органом и грузом.

Направление перемещения рукояток и рычагов должно по возможности соответствовать направлению движения механизмов.

22. Внутренние размеры кабин управления грузоподъемной машиной должны отвечать требованиям эргономики и безопасности, установленным для данного оборудования.

23. Легкодоступные, находящиеся в движении части грузоподъемной машины, должны быть закрыты прочными съемными заграждениями, допускающим осмотр и обслуживание механизмов.

Неизолированные токоведущие части электрооборудования грузоподъемных машин, расположенные в местах, не исключающих возможность прикосновения к ним, должны быть ограждены.

24. Галереи, площадки и лестницы грузоподъемных машин должны обеспечивать заданную прочность, а их размеры - соответствовать установленным требованиям безопасности.

25. Сварные соединения расчетных элементов металлоконструкций грузоподъемных машин должны обеспечивать их безопасность.

26. Рельсовый путь (для грузоподъемных машин, передвигающихся по рельсовому пути) должен быть сконструирован и изготовлен так, чтобы в процессе эксплуатации (в рабочем и нерабочем состояниях), а также на остальных стадиях жизненного цикла грузоподъемной машины (монтаже, испытаниях и т.д.) он сохранял заявленную прочность, жесткость, устойчивость, усталость, износо- и коррозионную стойкость.

Оборудование для обработки и переработки пищевых продуктов, производства косметических средств или фармацевтических препаратов

1. Материалы, контактирующие с пищевыми продуктами, косметическими средствами или фармацевтическими препаратами, должны быть пригодны для применения по назначению. Поверхности материалов и их покрытия должны быть стойкими к контактирующим средам и обеспечивать возможность их очистки и проведения дезинфекции без разрушения, образования трещин, сколов, отслаивания или истирания.

2. Поверхности оборудования, контактирующие с продуктами, косметическими средствами или фармацевтическими препаратами, должны быть ровными, без выступов или углублений, способствующих скоплению продукта.

Оборудование должно легко поддаваться очистке и дезинфекции (при необходимости при предварительном удалении всех легко снимающихся деталей). Внутренние поверхности оборудования должны иметь радиусное сопряжение, позволяющее произвести их тщательную очистку.

3. Необходимо, чтобы существовала возможность полного удаления из оборудования жидкостей, газов и аэрозолей, выделяемых продуктами, косметическими средствами или фармацевтическими препаратами, а также образующихся в результате очистки и дезинфекции.

4. Оборудование должно быть сконструировано и изготовлено таким образом, чтобы предотвратить попадание в него посторонних веществ или вредителей (например, насекомых), а также скопление любых органических веществ в недоступных для очистки местах.

5. Оборудование должно быть сконструировано и изготовлено таким образом, чтобы исключить возможность контакта опасных для здоровья вспомогательных веществ (например, смазки) с пищевыми продуктами, косметическими средствами или фармацевтическими препаратами.

6. В руководстве по эксплуатации оборудования должна содержаться информация относительно средств и методов, рекомендуемых для проведения очистки, дезинфекции и промывания.

|  |
| --- |
| Члены Координационного Комитета по техническому регулированию, применению санитарных, ветеринарных и фитосанитарных мер и уполномоченные представители Сторон:  |
| От Республики Беларусь  | От Республики Казахстан  | От Российской Федерации  |
|   | В.Н. Корешков  |   | Р.А. Сатбаев  |   | В.Ю. Саламатов  |
|   | В.М. Казакевич  |   | С.С. Хасенов  |   | О.Н. Алдошин  |
|   | И.А. Застенская  |   | Н.О. Садвакасов  |   | А.Л. Сафонов  |
| Ответственный секретарь Координационного комитета  |   | М.Г. Чуйко  |
| Эксперты Сторон:  |
| От Республики Беларусь  | От Республики Казахстан  | От Российской Федерации  |
|   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |

*Приложение N 3*

*к техническому регламенту*

*Таможенного союза "О безопасности*

*машин и оборудования"*

Перечень объектов технического регулирования, подлежащих подтверждению соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" в форме сертификации

1. Станки деревообрабатывающие бытовые;

2. Снегоболотоходы, снегоходы и прицепы к ним;

3. Оборудование гаражное для автотранспортных средств и прицепов;

4. Машины сельскохозяйственные;

5. Средства малой механизации садово-огородного и лесохозяйственного применения механизированные, в том числе электрические;

6. Машины для животноводства, птицеводства и кормопроизводства;

7. Инструмент механизированный, в том числе электрический;

8. Оборудование технологическое для лесозаготовки, лесобирж и лесосплава:

- пилы бензиномоторные;

- пилы цепные электрические.

9. Оборудование технологическое для предприятий торговли, общественного питания и пищеблоков.

10. Оборудование для вскрышных и очистных работ и крепления горных выработок:

- комбайны очистные;

- комплексы механизированные;

- крепи механизированные для лав;

- пневмоинструмент.

11. Оборудование для проходки горных выработок:

- комбайны проходческие по углю и породе;

- крепи металлические для подготовительных выработок;

12. Оборудование стволовых подъемов и шахтного транспорта:

- конвейеры шахтные скребковые;

- конвейеры шахтные ленточные;

- лебедки шахтные и горнорудные.

13. Оборудование для бурения шпуров и скважин, оборудование для зарядки и забойки взрывных скважин:

- перфораторы пневматические (молотки бурильные);

- пневмоударники;

- станки для бурения скважин в горнорудной промышленности;

- установки бурильные.

14. Оборудование для вентиляции и пылеподавления:

- вентиляторы шахтные;

- средства пылеулавливания и пылеподавления;

- компрессоры кислородные.

15. Оборудование подъемно-транспортное, краны грузоподъемные

Перечень объектов технического регулирования, подлежащих подтверждению соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" в форме декларирования соответствия

1. Турбины и установки газотурбинные;

2. Машины тягодутьевые;

3. Дробилки;

4. Дизель-генераторы;

5. Приспособления для грузоподъемных операций.

6. Конвейеры;

7. Тали электрические канатные и цепные;

8. Транспорт производственный напольный безрельсовый;

9. Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее;

10. Оборудование для переработки полимерных материалов;

11. Оборудование насосное (насосы, агрегаты и установки насосные);

12. Оборудование криогенное, компрессорное, холодильное, автогенное, газоочистное:

- установки воздухоразделительные и редких газов;

- аппаратура для подготовки и очистки газов и жидкостей, аппаратура тепло- и массообменная криогенных систем и установок;

- компрессоры (воздушные и газовые приводные);

- установки холодильные.

13. Оборудование для газопламенной обработки металлов и металлизации изделий

14. Оборудование газоочистное и пылеулавливающее;

15. Оборудование целлюлозно-бумажное;

16. Оборудование бумагоделательное;

17. Оборудование нефтепромысловое, буровое геолого-разведочное;

18. Оборудование технологическое и аппаратура для нанесения лакокрасочных покрытий на изделия машиностроения;

19. Оборудование для жидкого аммиака;

20. Оборудование для подготовки и очистки питьевой воды;

21. Станки металлообрабатывающие;

22. Машины кузнечно-прессовые;

23. Оборудование деревообрабатывающее (кроме станков деревообрабатывающих бытовых);

24. Оборудование технологическое для литейного производства;

25. Оборудование для сварки и газотермического напыления;

26. Тракторы промышленные;

27. Автопогрузчики;

28. Велосипеды (кроме детских);

29. Машины для землеройных, мелиоративных работ, разработки и обслуживания карьеров;

30. Машины дорожные, оборудование для приготовления строительных смесей

31. Оборудование и машины строительные.

32. Оборудование для промышленности строительных материалов

33. Оборудование технологическое для лесозаготовки, лесобирж и лесосплава (кроме пил бензиномоторных и цепных электрических)

34. Оборудование технологическое для торфяной промышленности

35. Оборудование прачечное промышленное

36. Оборудование для химической чистки и крашения одежды и бытовых изделий

37. Машины и оборудование для коммунального хозяйства

38. Вентиляторы промышленные.

39. Кондиционеры промышленные.

40. Воздухонагреватели и воздухоохладители

41. Оборудование технологическое для легкой промышленности

42. Оборудование технологическое для текстильной промышленности

43. Оборудование технологическое для выработки химических волокон, стекловолокна и асбестовых нитей

44. Оборудование технологическое для пищевой, мясомолочной и рыбной промышленности

45. Оборудование технологическое для мукомольно-крупяной, комбикормовой и элеваторной промышленности

46. Оборудование технологическое для предприятий торговли, общественного питания и пищеблоков

47. Оборудование полиграфическое

48. Оборудование технологическое для стекольной, фарфоровой, фаянсовой и кабельной промышленности.

49. Котлы отопительные, работающие на жидком и твердом топливе

50. Горелки газовые и комбинированные (кроме блочных), жидкотопливные, встраиваемые в оборудование, предназначенное для использования в технологических процессах на промышленных предприятиях.

51. Аппараты водонагревательные и отопительные, работающие на жидком и твердом топливе

52. Фрезы:

- фрезы с многогранными твердосплавными пластинами;

- отрезные и прорезные фрезы из быстрорежущей стали;

- фрезы твердосплавные.

53. Резцы:

- резцы токарные с напайными твердосплавными пластинами

- резцы токарные с многогранными твердосплавными пластинами

54. Пилы дисковые с твердосплавными пластинами для обработки древесных материалов

55. Инструмент слесарно-монтажный с изолирующими рукоятками для работы в электроустановках напряжением до 1000 В

56. Фрезы насадные:

- фрезы дереворежущие насадные с затылованными зубьями;

- фрезы дереворежущие насадные с ножами из стали или твердого сплава;

- фрезы насадные цилиндрические сборные.

57. Инструмент из природных и синтетических алмазов:

- круги алмазные шлифовальные;

- круги алмазные отрезные.

58. Инструмент из синтетических сверхтвердых материалов на основе нитрида бора (инструмент из эльбора):

- круги шлифовальные.

59. Инструмент абразивный, материалы абразивные:

- круги шлифовальные, в том числе для ручных машин;

- круги отрезные;

- круги полировальные;

- круги шлифовальные лепестковые;

- ленты шлифовальные бесконечные;

- диски шлифовальные фибровые.

|  |
| --- |
| Члены Координационного Комитета по техническому регулированию, применению санитарных, ветеринарных и фитосанитарных мер и уполномоченные представители Сторон:  |
| От Республики Беларусь  | От Республики Казахстан  | От Российской Федерации  |
|   | В.Н. Корешков  |   | Р.А. Сатбаев  |   | В.Ю. Саламатов  |
|   | В.М. Казакевич  |   | С.С. Хасенов  |   | О.Н. Алдошин  |
|   | И.А. Застенская  |   | Н.О. Садвакасов  |   | А.Л. Сафонов  |
| Ответственный секретарь Координационного комитета  |   | М.Г. Чуйко  |
| Эксперты Сторон:  |
| От Республики Беларусь  | От Республики Казахстан  | От Российской Федерации  |
|   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |